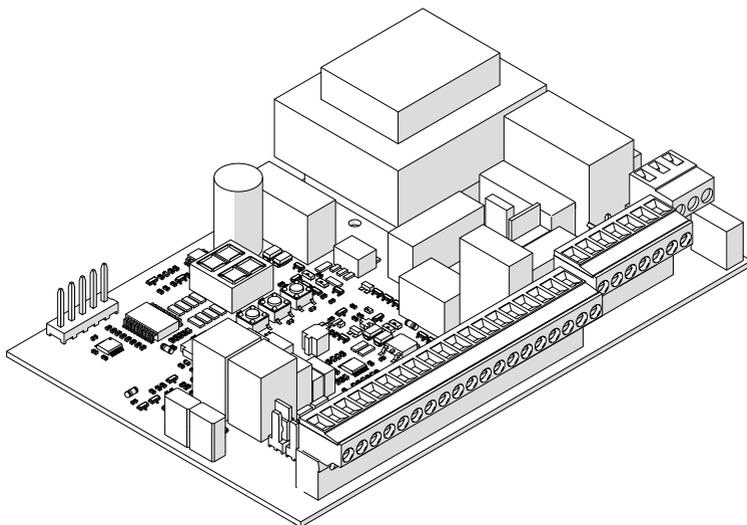


624BLD

PT



FAAC



FAAC S.p.A. Soc. Unipersonale
Via Calari, 10 - 40069 Zola Predosa BOLOGNA - ITALY
Tel. +39 051 61724

PT

Tradução das instruções originais

© Copyright FAAC S.p.A. de 2024. Todos os direitos reservados.
Nenhuma parte deste manual pode ser reproduzida, guardada, distribuída a terceiros, nem mesmo copiada, sob qualquer formato ou meio, seja eletrónico, mecânico ou através de fotocópia, sem a autorização prévia por escrito da FAAC S.p.A.
Todos os nomes e marcas são de propriedade dos respetivos fabricantes. Os clientes podem fazer cópias para utilização própria exclusiva. Este manual foi publicado em 2024.

Sumário

1. INTRODUÇÃO AO MANUAL DE INSTRUÇÕES	2
Avisos de segurança para o instalador	2
Instruções on-line	2
Significado dos símbolos utilizados	2
2. 624BLD	3
2.1 Identificação da ficha	3
2.2 Uso previsto	3
2.3 Limites de uso	3
2.4 Utilização não permitida	3
2.5 Características técnicas	4
Acessórios opcionais	4
Funções de segurança	5
Dados técnicos	6
2.6 Dimensões totais do invólucro JE275	6
3. INSTALAÇÃO ELETRÔNICA	7
3.1 Componentes 624BLD	7
3.2 Conexões	8
Dispositivos de comando (J1)	8
Motor, pisca-pisca, ventilador (J2)	9
Conexão rápida do fim de curso de abertura e fechamento (J3-J5)	9
Sensor de penetração da haste (J6)	9
Condensador do motor (J8)	9
Placa de bornes de alimentação (J9)	10
Seletor de frequência (DS1)	10
Placa de rádio receptor/decodificação (J4)	10
4. ACIONAMENTO	11
4.1 Energizar eletricamente a placa	11
4.2 Programar a placa	11
Definir o padrão dos parâmetros de um modelo de automação	12
Personalização da lógica de funcionamento	20
4.3 Configurações predefinidas de um modelo de automação	21
4.4 Lógicas de funcionamento	24
Lógicas automáticas	24
Lógicas semiautomáticas	25
Lógica pelo homem presente - mantida	25
Lógica Remota	25
Lógica Personalizada	25
5. COMISSIONAMENTO	26
5.1 Verificações finais na barreira	26
5.2 Fechar o contentor	26
5.3 Operações finais	26
6. ACESSÓRIOS	27
6.1 Dispositivos Bus 2Easy	27
Conexões Bus 2Easy	27
Registrar os dispositivos Bus 2Easy	28
Verificar os dispositivos Bus 2Easy	28

6.2 Fotocélulas para relé	29
6.3 Sinalização luminosa	30
Lâmpada indicadora de 24 V	30
Iluminação da haste 24 V	30
Semáforo	30

7. DIAGNÓSTICO

7.1 LED de sinal na placa	31
7.2 Status da automação	31

8. MANUTENÇÃO

8.1 Manutenção ordinária	32
8.2 Programar a solicitação de manutenção	33
8.3 Substituir um fusível	33

TABELAS

1 Menu de programação Básica	13
2 Menu de programação Avançada	14
3 Programação especializada	16
4 Valores padrão das funções de personalização das lógicas 20	
5 Valores padrão dos modelos de automação	21
6 Endereçamento das fotocélulas Bus 2Easy	27
7 Endereçamento dos dispositivos de comando Bus 2Easy	28
8 Diagnóstico do LED	31
9 Manutenção ordinária	32

ANEXOS

1 Bobina magnética	34
2 Configuração das barreiras opostas	36
3 Configuração em intertravamento	38
4 CONEXÃO J200	39
5 CONEXÃO J275 - 275 2K	40
6 CONEXÃO J355 M30	41
7 CONEXÃO J355 M50	42
8 CONEXÃO EFO	43

1. INTRODUÇÃO AO MANUAL DE INSTRUÇÕES

Este manual fornece os procedimentos corretos e as prescrições para a instalação e a manutenção de 624BLD.

Na Europa, a automação de uma barreira/pilar entra no âmbito de aplicação da Diretiva de Máquinas 2006/42/EC e respectivas normas harmonizadas. Aquele que automatiza uma barreira/pilar (novo ou existente) se torna o Fabricante da Máquina. Por lei, é obrigatório, entre outras coisas, realizar a avaliação dos riscos da máquina (barreira/pilar automatizado no seu conjunto) e adotar medidas de proteção para satisfazer os requisitos essenciais de segurança previstos no Anexo I da Diretiva de Máquinas.

FAAC S.p.A. recomenda sempre o total respeito pela norma EN 12453, em particular na adoção dos critérios e dispositivos de segurança indicados, sem nenhuma exceção, incluindo o funcionamento com "homem presente".

Este manual descreve as referências às normas europeias. A automação de uma barreira/pilar deve ocorrer dentro do pleno respeito das leis, normas e regulamentos locais do País em que se realiza a instalação.

i Se não especificado de forma diferente, as medidas descritas nas instruções são em mm.

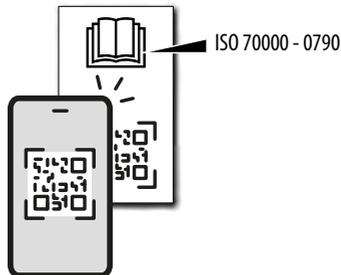
AVISOS DE SEGURANÇA PARA O INSTALADOR

Antes de iniciar a instalação, ler e respeitar o folheto "Avisos de segurança para o instalador" fornecido com o produto e estas instruções de instalação.

Mantenha toda a documentação em papel fornecida.

INSTRUÇÕES ON-LINE

Após o recebimento da mercadoria, para chegar diretamente à página específica de instruções de fornecimento, digitalize o código QR combinado com o ícone ISO 70000 - 0790, presente no próprio produto.



SIGNIFICADO DOS SÍMBOLOS UTILIZADOS

NOTAS E ADVERTÊNCIAS SOBRE AS INSTRUÇÕES



ADVERTÊNCIA - Detalhes e especificações que devem ser respeitadas para garantir o funcionamento correto do sistema



RECICLAGEM e DESCARTE - Os materiais de construção, baterias e componentes eletrônicos não devem ser descartados com o lixo doméstico. Devem ser entregues a centros autorizados de descarte e reciclagem.



FIGURA Por ex.:  1-3 remete à Figura 1 - parte 3.



TABELA Por ex.:  1 remete à Tabela 1.

§

CAPÍTULO/PARÁGRAFO Ex: §1.1 remete ao Parágrafo 1.1.



LED apagado



LED aceso



LED piscando



LED piscando rápido

2. 624BLD

2.1 IDENTIFICAÇÃO DA FICHA

A placa 624BLD é identificada pela etiqueta na placa (☞ 1).

2.2 USO PREVISTO

A placa eletrônica 624BLD é projetada para comandar barreiras FAAC veiculares (230 V~ / 115 V ~) ou pilares de 230 V~ FAAC. É possível comandar uma ou duas barreiras e, dependendo do modelo, até três pilares. Cada barreira/pilar deve ser controlado por seu próprio pilar dedicado.



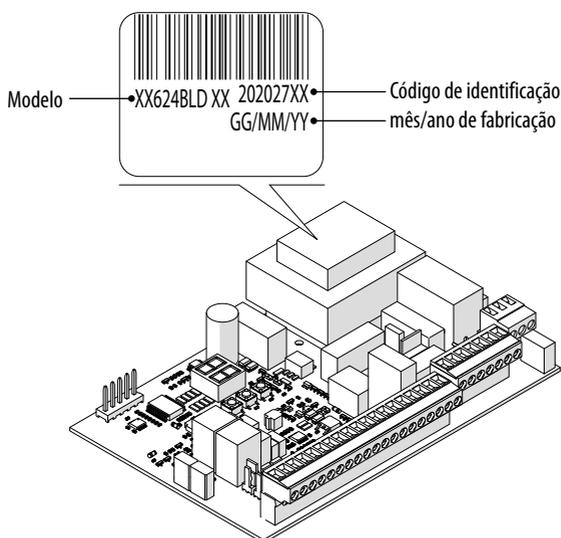
Qualquer outro uso não expressamente indicado pode prejudicar a integridade do produto e/ou representar uma fonte de perigo.

2.3 LIMITES DE USO

- Não use com barreiras/pilares cujos dados técnicos declarados na etiqueta de dados não estejam dentro dos limites indicados no manual de instruções da placa.
- É proibido usar o produto em uma configuração de construção diferente da prevista pelo FAAC S.p.A. É proibido modificar qualquer componente do produto.

2.4 UTILIZAÇÃO NÃO PERMITIDA

- É proibido uma utilização diferente daquela prevista.
- É proibido instalar a 624BLD em locais com risco de explosão e/ou incêndio: a presença de gases ou fumaças inflamáveis representa um grave perigo para a segurança (o produto não é certificado nos termos da diretiva ATEX).
- É proibido energizar a instalação com fontes elétricas diferentes daquelas prescritas.
- É proibido integrar sistemas e/ou equipamentos comerciais não previstos ou utilizá-los para usos não permitidos pelos respectivos fabricantes.
- É proibido utilizar e/ou instalar acessórios que não tenham sido expressamente aprovados por FAAC S.p.A.
- É proibido utilizar a 624BLD na presença de falhas/adulterações que poderiam comprometer a segurança.
- Não expor a 624BLD a jatos de água diretos de qualquer tipo e dimensão.
- Não expor a 624BLD a agentes químicos ou ambientais agressivos.



2.5 CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

■ Fornecimento

- Integrada nas barreiras 620, 640 e 642 (✎ 2).
- Integrada no invólucro JE275 a ser instalado externamente para comandar os pilares das séries J200, J275 - J275 2K, J355 M30, J355 M50 e JS (✎ 3).

■ Programação da placa

A programação da placa ocorre por meio de display e botões dedicados.

■ Diagnóstico

Usando LEDs e display.

■ Configuração de 2 automações

Com a configuração Primária-Secundária, é possível executar uma instalação de duas barreiras opostas ou intertravadas ou pilares em configuração múltipla.

■ Bus 2Easy

É possível conectar os dispositivos FAAC Bus 2Easy (fotocélulas e dispositivos de comando).

■ 4 saídas programáveis

Existem 4 saídas programáveis em 18 funções diferentes.

■ Detector integrado de 2 canais independentes

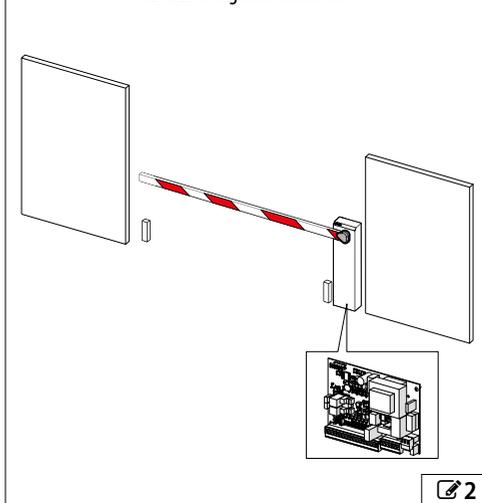
Para especificações técnicas, consulte ✎ 1.

ACESSÓRIOS OPCIONAIS

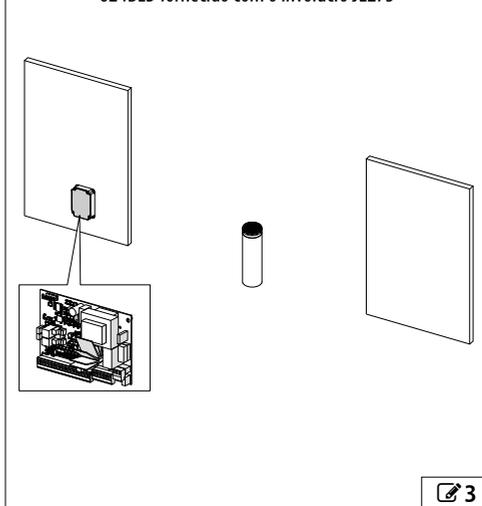
■ Sistema de rádio

A placa eletrônica é equipada de um soquete de placa MINIDEC de 5 pinos, DECODER, receptor RP/RP2.

624BLD integrado na barreira



624BLD fornecido com o invólucro JE275



FUNÇÕES DE SEGURANÇA

■ Definição dos níveis mínimos de proteção da borda primária (EN 12453)

TIPO DE ATIVAÇÃO	TIPO DE USO		
	Usuários treinados e presença improvável do público	Usuários treinados e provável presença do público	Usuários não treinados
Modo de funcionamento com homem presente	A	B	não permitido
Ativação de impulsos em vista da automação	C/E	C/E	(C + D)/E
Ativação de impulsos não em vista da automação	C/E	(C + D)/E	(C + D)/E
Modo de funcionamento automático	(C + D)/E	(C + D)/E	(C + D)/E

A Modo de funcionamento homem presente com comando sem autorretenção

B Modo de funcionamento com homem presente com comando sem autorretenção equipado com um interruptor de chave ou similar

C Limitação de força, seja por dispositivos limitadores de força ou por dispositivos de proteção sensíveis

D Dispositivo adicional para reduzir a probabilidade de contato de uma pessoa ou obstáculo com a folha móvel usada em combinação com limitação de força (C)

E Dispositivo de proteção sensível para detecção de presença, projetado e instalado de modo que uma pessoa não possa ser tocada pela folha em movimento

■ Funções de segurança de 624BLD

Entradas	Programações	Funções	Tipo de proteção de acordo com EN 12453	Nível de desempenho do dispositivo	Nível de desempenho 624BLD
FSW	Failsafe ativado em OUT1/OUT2/OUT3 o1 / o2 / o3 = 00 P1 / P2 / P3 = 00	Prevenção de contato por dispositivos de detecção de presença (ESPE)	E	Pl c Categoria 2	Pl c Categoria 2

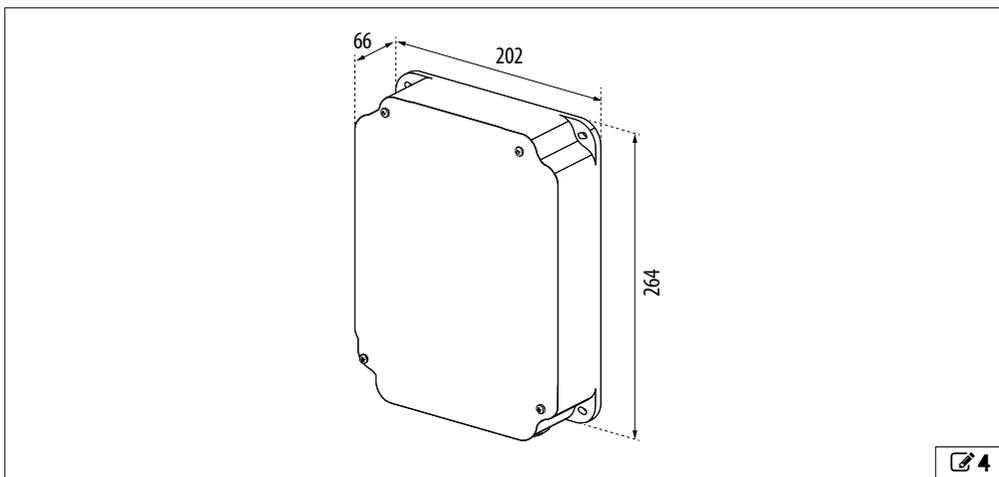
■ Funções adicionais de proteção

Entradas	Programações	Funções	Tipo de proteção de acordo com EN 12453	Nível de desempenho do dispositivo	Nível de desempenho 624BLD
FSW	Failsafe ativado em OUT1/OUT2/OUT3 o1 / o2 / o3 = 00 P1 / P2 / P3 = 00 ou Controle periódico com um intervalo mínimo de 6 meses	Dispositivos adicionais para reduzir a probabilidade de contato	D	–	–
Bus 2Easy	Fotocélulas BUS 2easy	Dispositivos adicionais para reduzir a probabilidade de contato	D	–	–

DADOS TÉCNICOS

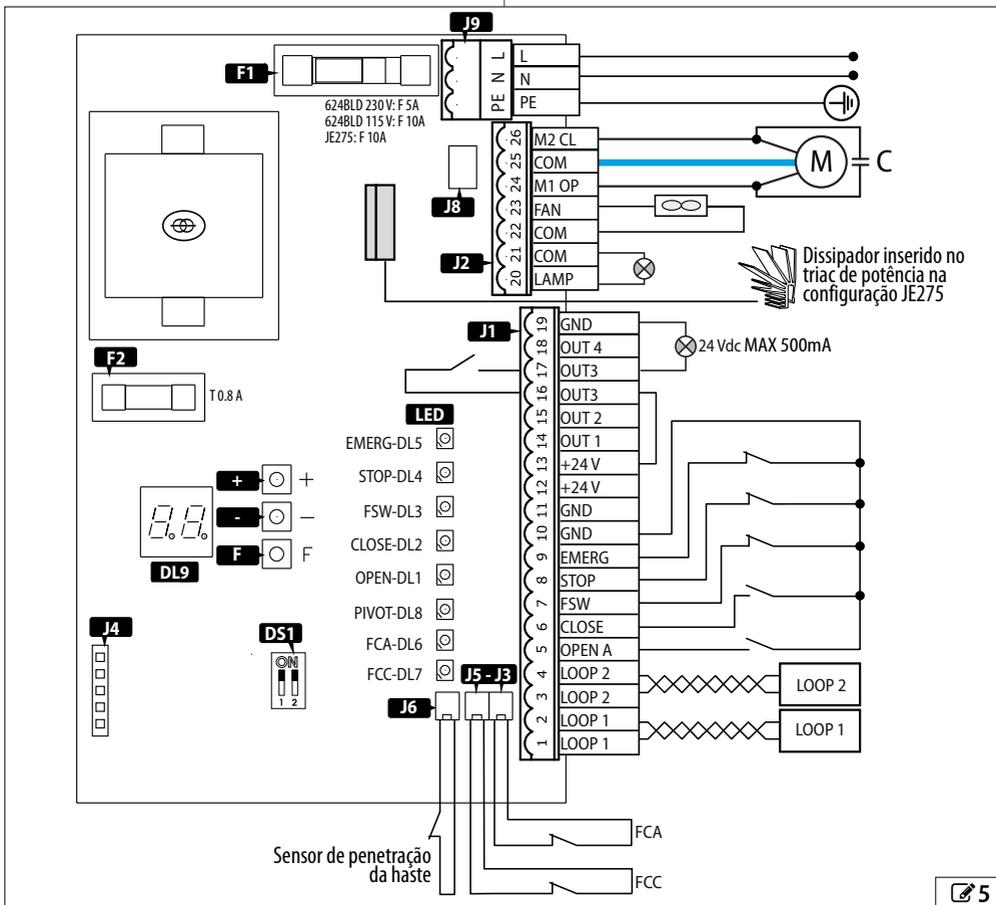
Dados técnicos	624BLD 230 V	624BLD 115 V	JE275
Tensão de alimentação de rede	220-240 V~ (+6% -10%) @50/60 Hz	110-120 V~ (+6% -10%) @50/60 Hz	220-240 V~ (+6% -10%) @50/60 Hz
Potência absorvida	7 W	7 W	7 W
Potência máx. dos motores	1000 W	1000 W	1000 W
Tensão de saída acessórios	24 V ===	24 V ===	24 V ===
Carga máx. acessórios e BUS 2easy	500 mA	500 mA	500 mA
Fusível de proteção	F1 = F 5A F2 = T 0.8 A	F1 = F 10A F2 = T 0.8 A	F1 = F 10A F2 = T 0.8 A
Temperatura ambiente de exercício	-20°C +55°C	-20°C +55°C	-20°C +55°C

2.6 DIMENSÕES TOTAIS DO INVÓLUCRO JE275



3. INSTALAÇÃO ELETRÔNICA

3.1 COMPONENTES 624BLD



LEGENDA:

DL9	Display de programação
+ - F	Botões de programação
J1	Placa de bornes de baixa tensão
J2	Placa de bornes de conexão do motor, pisca-pisca e ventilador
J3	Conector do fim de curso de abertura
J4	Conector de 5 pinos Decoder/Minidec/receptor RP e RP2
J5	Conector do fim de curso de fechamento
J6	Conector do sensor de penetração da haste
J8	Conector do condensador de partida do motor (não usado para JE275)
J9	Terminal de bornes da alimentação de 230V
DS1	Seletor de frequência LOOP1 e LOOP2

LEGENDA:

F1	Fusível de alimentação de rede
F2	Fusível de alimentação de acessórios T 0.8A
⊕	Transformador

LED de status:

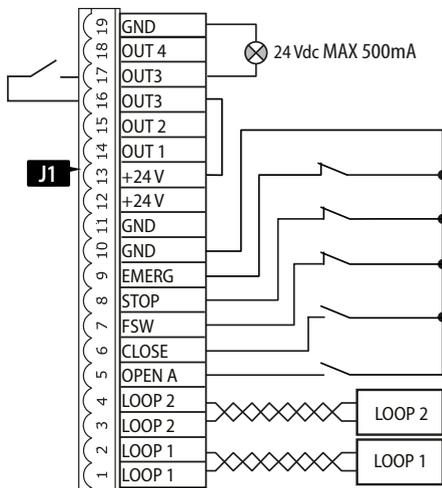
DL1	Entrada OPEN
DL2	Entrada CLOSE
DL3	Entrada FSW
DL4	Entrada STOP
DL5	Entrada EMERG
DL6	Fim de curso de abertura
DL7	Fim de curso de fechamento
DL8	Haste penetrada

3.2 CONEXÕES

i As conexões a uma única barreira/pilar são descritas abaixo. Para conexões a pilares e configurações de barreiras opostas ou intertravadas, consulte os anexos no apêndice.

Nas fases de inserção de conectores e blocos de terminais removíveis, tenha cuidado para não dobrar o circuito impresso para não danificar a placa.

DISPOSITIVOS DE COMANDO (J1)



i Os vários contatos NO na mesma entrada devem ser conectados em paralelo.

Os vários contatos NC na mesma entrada devem ser conectados em série.

Uma breve explicação das entradas é dada abaixo, o efeito de um comando pode variar dependendo da lógica operacional e das funções de programação.

Para a conexão dos dispositivos às entradas com Failsafe habilitado, consulte o Capítulo de Acessórios.

1-2	LOOP1	O loop conectado à entrada Loop1 tem a função de ABRIR.
3-4	LOOP2	O loop conectado à entrada Loop2 possui a função de SEGURANÇA/FECHAMENTO, ou seja, funcionará como SEGURANÇA durante a fase de fechamento e ao desengatar comandará um FECHAMENTO na placa.

i Os detectores de laço indutivo (LOOP) detectam veículos e não devem ser usados para detectar pedestres, bicicletas e motos. Se não for possível excluir sua passagem, são necessários dispositivos alternativos como, por exemplo, fotocélulas.

Para a montagem dos laços, consulte 1.

5	OPEN A	Contato NO, conecte um botão ou outro gerador de impulsos que, fechando um contato, comande a abertura da barreira ou o abaixamento do pilar
6	CLOSE	Contato NO, conecte um botão ou outro gerador de impulsos que, fechando um contato, comande o fechamento da barreira ou a elevação do pilar.
7	FSW	Contato NC, conecte uma fotocélula, pressostato ou outro dispositivo que, abrindo um contato durante o fechamento, comande a inversão na abertura. Eles nunca intervêm durante o ciclo de abertura. As seguranças de fechamento, se envolvidas na automação aberta, impedem o movimento de fechamento.
8	STOP	Contato NC, conecte um botão ou outro dispositivo que, abrindo um contato, comande a parada da automação
9	EMERGÊNCIA	Contato NC, conecte um botão ou outro dispositivo que, abrindo um contato, comande a abertura da barreira ou o abaixamento do pilar em caso de emergência e bloqueie seu funcionamento até que o contato seja restabelecido.
10-11-19	GND	Negativo de alimentação dos acessórios e contatos comuns
12-13	+	Alimentação positiva dos acessórios 24 V MÁX. 500 mA

i Se NÃO for conectado nenhum dispositivo, faça ponte com GND. Ao fazer essa conexão, não é possível usar o controle FAILSAFE.

i Se NÃO for conectado nenhum dispositivo, fazer ponte com GND

i Se NÃO for conectado nenhum dispositivo, fazer ponte com GND

i O limite máximo de corrente de 500 mA aplica-se à soma de todos os acessórios conectados, incluindo BUS 2easy. Para calcular a absorção máxima, consulte as instruções dos acessórios individuais.

■ Saídas do Open Collector

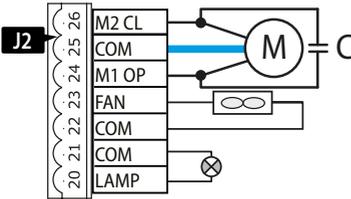
A ativação da saída e sua polaridade são configuráveis pela programação Avançada.

	OUT ativa	OUT não ativa
Polaridade NO	0V \Rightarrow	circuito aberto
Polaridade NC	circuito aberto	0V \Rightarrow

14-15	OUT1	Saída do Open Collector (GND) com carga máxima de 24 V \Rightarrow MÁX 100 mA.
	OUT2	Saída do relé em contato limpo.
16-17	OUT3	Fluxo do contato: 24 V \Rightarrow ou 24 V \sim /500 mA MÁX.
		Saída do Open Collector (+24 V \Rightarrow) com carga máxima de 24 V \Rightarrow MÁX 100 mA.
18	OUT4	Use esta saída, devidamente programada, para conectar os acessórios Bus 2Easy.

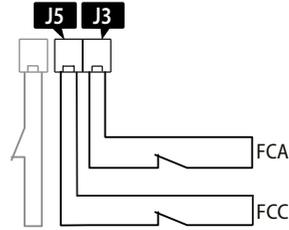
i Para a conexão e o endereçamento, consulte o parágrafo dedicado.

MOTOR, PISCA-PISCA, VENTILADOR (J2)



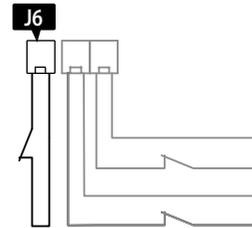
20-21	LÂMPADA	Saída do pisca-pisca 230 V - MÁX. 60 W
	COM	Saída do pisca-pisca 115 V - MÁX. 60 W
22-23	VENTILADOR	Saída do ventilador 230 V
	COM	Saída da eletroválvula de 230 V para pilar
24-25-26	M1 OP	
	COM	Conexão do motor
	M2 CL	

CONEXÃO RÁPIDA DO FIM DE CURSO DE ABERTURA E FECHAMENTO (J3-J5)



Conector de conexão rápida para conectar os fins de curso de abertura (J3) e fechamento (J5).

SENSOR DE PENETRAÇÃO DA HASTE (J6)



Preparação para a conexão do sensor de penetração da haste de articulação (se presente).

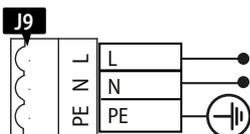
i O sensor é opcional, caso não esteja presente não remova a ponte já instalada.

CONDENSADOR DO MOTOR (J8)



Conector de conexão rápida para conexão do condensador de partida do motor.

PLACA DE BORNES DE ALIMENTAÇÃO (J9)



PE	Conexão de fio terra
N	Alimentação neutra*
L	Alimentação de linha*

*Com base do modelo pode ser de 230 V~ ou 115 V~

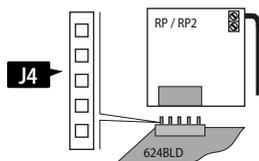
- i** Para um funcionamento correto, é obrigatório conectar a placa ao condutor de aterramento presente no sistema. Forneça um interruptor magnetotérmico diferencial adequado a montante do sistema.

SELETOR DE FREQUÊNCIA (DS1)



Seletor do DIP-SWITCH usado para definir uma frequência de trabalho ALTA ou BAIXA das bobinas de detecção do veículo.

PLACA DE RÁDIO RECEPTOR/DECODIFICAÇÃO (J4)



O conector de encaixe rápido de 5 pinos é dedicado à placa do rádio ou de decodificação FAAC.

Respeitar o sentido de inserção mostrada na figura.

- i** Se for utilizado um receptor FAAC modelo RP, recomenda-se instalar a antena externa apropriada. Se um receptor de canal duplo RP2 for usado, é possível comandar diretamente o OPEN e o CLOSE da automação a partir de um rádio-controle de canal duplo. Se um receptor de canal único RP for usado, é possível comandar somente o OPEN.

4. ACIONAMENTO

Execute as operações listadas abaixo (§ parágrafos dedicados).

1. Energizar a placa.
2. Verifique o status correto dos LEDs.
3. Programe o 624BLD.



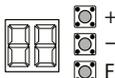
Para o correto funcionamento da automação, defina a função $\square F$ de acordo com o tipo de produto.

4. Memorize os controles remotos se (previstos) no sistema (consulte as instruções relevantes).
5. Realizar verificações finais sobre o funcionamento da automação com todos os dispositivos instalados.

4.1 ENERGIZAR ELETRICAMENTE A PLACA

1. Forneça a alimentação de rede
2. O display exibe o status da automação.

4.2 PROGRAMAR A PLACA



Para programar a operação de automação, é necessário acessar o modo de programação. A programação é dividida em 3 níveis.

■ Programação Básica

1. Pressione e segure o botão **F**: o display exibe a primeira função ($\square F$), que permanece exibida enquanto o botão **F** estiver pressionado.
2. Soltar o botão: o display mostra o valor da função.
3. Pressionar o botão **+** ou **-** para modificar, depois o botão **F** para confirmar e passar para a próxima função.

É necessário proceder da mesma maneira para todas as funções.

■ Programação Avançada

1. Pressione e segure o botão **F** e, em seguida, também o botão **+**: o display mostra a primeira função (\square), que permanece exibida enquanto o botão **F** estiver pressionado.
2. Soltar os botões: o display mostra o valor da função.
3. Pressionar o botão **+** ou **-** para modificar, depois o botão **F** para confirmar e passar para a próxima função.

É necessário proceder da mesma maneira para todas as funções.

■ Programação Especializada

1. Pressione e segure o botão **F** e, em seguida, o botão **+** por cerca de 10 s: o display exibe a primeira função ($\square I$), que permanece exibida enquanto o botão **F** estiver pressionado.
2. Soltar os botões: o display mostra o valor da função.
3. Pressionar o botão **+** ou **-** para modificar, depois o botão **F** para confirmar e passar para a próxima função.

É necessário proceder da mesma maneira para todas as funções.

■ Sair e salvar a programação

Existem dois modos de saída e salvamento:

- Role o menu de programação até a última função (5⏪) e pressione o botão **F**: o display volta a exibir o status de automação.

Como alternativa, é possível:

- De qualquer ponto da programação de cada nível, pressione os botões **F** e **-** simultaneamente: o display volta a exibir o status da automação.



Se desconectar a alimentação do equipamento antes de voltar ao display de status ou salvar com **F**, todas as alterações feitas serão perdidas.

Ao programar a mudança de funções, ela se torna imediatamente efetiva.

- Na programação Básica e Avançada, as alterações são salvas ao sair da programação e retornar à visualização do status da automação.
- Na programação Especialista, para tornar ativas as modificações realizadas nos parâmetros de 01 a 26, é necessário:
 1. Sair da programação de Especialista.
 2. Selecione a lógica de operação de □□ na programação Básica
 3. Sair da programação.

DEFINIR O PADRÃO DOS PARÂMETROS DE UM MODELO DE AUTOMAÇÃO

A alteração da função ⏪F permite carregar automaticamente diferentes configurações padrão para um determinado modelo de automação. A mudança ocorre em todos os níveis de programação.

As configurações predefinidas (pré-configuração) disponíveis são:

- 1 Barreiras Padrão FAAC Parâmetros padrão 1
- 2 Barreiras Padrão FAAC Parâmetros padrão 2
- 3 Padrão FAAC CITY
- 4 Padrão FAAC CITY K
- 5 Padrão J275
- 6 Padrão J355 M30/M50
- 7 Padrão J200
- 8 Padrão JS



Para tornar efetivo o carregamento da pré-configuração selecionada, saia da programação ANTES de alterar outros parâmetros.

A função ⏪F sempre exibe □□ como uma condição padrão. Não é possível reconhecer qual pré-configuração foi definida anteriormente.

■ Exemplo de programação

Se desejar configurar a placa 624BLD para um pilar FAAC, proceda da seguinte forma:

1. Na Programação Básica, defina em □□ a função ⏪F.
2. Saia da programação Básica (isso carrega a pré-configuração selecionada).
3. Volte à programação e prossiga com a personalização da programação.

☰ 1 Menu de programação Básica

Função Básica

Ⓕ CARREGAMENTO DA PRÉ-CONFIGURAÇÃO:

- Condição neutra
- 01 Barreiras FAAC parâmetros padrão 1
- 02 Barreiras FAAC parâmetros padrão 2
- 03 Pilar FAAC CITY
- 04 Pilar FAAC CITY K
- 05 Pilar J275
- 06 Pilar J355 M30/M50
- 07 Pilar J200
- 08 Pilar JS



Deixe em se não deseja efetuar nenhuma alteração na programação.

Em relação à Pré-configuração selecionada, os valores padrão relativos são carregados em todos os níveis de programação (consulte ☰ 5).

Ⓖ APRENDIZAGEM DOS DISPOSITIVOS BUS 2easy

Ver o parágrafo correspondente.

Ⓕ LÓGICA DE FUNCIONAMENTO

- | | |
|--|--|
| <input type="checkbox"/> Automática | <input type="checkbox"/> Condomínio automático |
| <input type="checkbox"/> Automática 1 | <input type="checkbox"/> Automática para pilar |
| <input type="checkbox"/> Semiautomática | <input type="checkbox"/> Presença do operador |
| <input type="checkbox"/> Estacionamento | <input type="checkbox"/> Remoto |
| <input type="checkbox"/> Estacionamento automático | <input type="checkbox"/> Personalizado |
| <input type="checkbox"/> Condomínio | |

Ⓕ TEMPO DE PAUSA

(exibido somente se tiver sido selecionada uma lógica automática)

A visualização é em segundos até 59, depois em intervalos de 10 s, até um máximo de 4.1 minutos.

00...59 (Intervalo de regulação: 1 s)

1.0...4.1 (Intervalo de regulação: 10 s)

Ⓕ FORÇA DO MOTOR NA ABERTURA

01...50

(níveis; 50 = força máxima)



Se a eletroválvula de descida rápida do pilar não estiver presente ou não for usada, recomenda-se deixar o valor padrão.

Ⓕ FORÇA DO MOTOR NO FECHAMENTO

01...50 (níveis; 50 =força máxima)

Função Básica

Ⓕ LOOP1

Bobina conectada à entrada LOOP1 (função OPEN).

habilitado

não habilitado

Ⓕ LOOP2

Bobina conectada à entrada LOOP2 (função SAFETY/CLOSE).

habilitado

não habilitado

Ⓕ FUNÇÃO BOOST LOOP 1

habilitado

não habilitado



Esta função permite aumentar o nível de sensibilidade no momento da detecção. Quando o veículo se afasta da bobina, a sensibilidade retorna ao nível selecionado. Este sistema permite que o contato de detecção seja mantido mesmo no caso de veículos muito altos ou durante a possível passagem de um trator com o reboque.

Ⓕ FUNÇÃO BOOST LOOP 2

habilitado

não habilitado

Consulte a função BOOST LOOP1

Ⓕ SENSIBILIDADE LOOP1

Regula a sensibilidade da bobina de detecção de veículos 01...10 (níveis de sensibilidade, 10 é igual à sensibilidade máxima)

Ⓕ SENSIBILIDADE LOOP2

Regula a sensibilidade da bobina de detecção de veículos 01...10 (níveis; 10 é igual à sensibilidade máxima)

Ⓕ SAÍDA DA PROGRAMAÇÃO

sair e salvar a programação

sair sem salvar a programação

Depois de confirmar com o botão **F**, o display mostra o STATUS da automação:

Fechada

Em fechamento

Pré-intermitência de abertura

Parada pronta para fechar

Em abertura

Parada pronta para abrir

Aberta

Abertura em Emergência

Em pausa

Intervenção de segurança de fechamento

Pré-intermitência de fechamento

i Em relação à Pré-configuração selecionada, os valores padrão relativos são carregados em todos os níveis de programação (consulte **5**).

2 Menu de programação Avançada

Função Avançada

bo **TORQUE MÁXIMO NO IMPULSO**
O motor funciona com torque máximo (ignorando a regulação de força) no momento inicial do movimento.

- Y** habilitado
- no** não habilitado

PF **PRÉ-INTERMITÊNCIA**
Permite ativar o pisca-pisca por 5 s antes do início do movimento.

- no** Desabilitado
- OC** Em qualquer movimentação
- PA** Na expiração do tempo pausa
- CL** Nos fechamentos

SC **FECHAMENTO LENTO**
Permite definir toda a fase de fechamento com velocidade reduzida.

- Y** habilitado
- no** não habilitado

tr **TEMPO DE DESACELERAÇÃO NO FIM DE CURSO**
Permite definir o tempo (em s) de desaceleração após a intervenção dos fins de curso de abertura e fechamento.

- Regulável de **0** a **10** s em passos de 1 s.
- 00** = desaceleração excluída
- 10** = desaceleração máxima

t **TEMPO DE OPERAÇÃO (time-out):**
Recomenda-se definir um valor de 5÷10 s superior ao tempo necessário para a automação ir da posição de fechamento para a posição de abertura e vice-versa.

- Regulável de **0** a **59** s em passos de 1 s.
- Em seguida, a visualização passa para minutos e décimos de segundos (separados por um ponto) e o tempo é regulado em passos de 10 s, até o valor máximo de 4.1 minutos.

FS **FAILSAFE**
A ativação da função permite um teste de funcionamento das fotocélulas antes de cada movimento da automação, independentemente da saída utilizada. Se o teste falhar, a automação não inicia a movimentação.

- Y** habilitado
- no** não habilitado

i Para a conexão dos dispositivos com Failsafe habilitado, consulte o Capítulo Acessórios.

Função Avançada

- o1** **CONFIGURAÇÃO DA SAÍDA OUT 1**
 - 00** FAILSAFE
 - 01** LÂMPADA PILOTO (acesa na abertura ou em pausa, intermitente no fechamento, apagada na automação fechada)
 - 02** iluminação de automação (ativa no estado fechado e em pausa, não ativa no estado aberto, intermitente durante o movimento)
 - 03** automação FECHADA
 - 04** automação ABERTA ou em PAUSA, excluída durante a pré-intermitência no fechamento
 - 05** automação no MOVIMENTO DE ABERTURA, incluindo pré-intermitência na abertura
 - 06** automação em MOVIMENTO DE FECHAMENTO, incluindo pré-intermitência no fechamento
 - 07** automação PARADA
 - 08** automação em EMERGÊNCIA
 - 09** LOOP1 ocupado
 - 10** LOOP2 ocupado
 - 11** ABERTO para 624 SLAVE
 - 12** FECHAR para 624 SLAVE
 - 13** haste PENETRADA
 - 14** luzes do pilar
 - 15** campanha do pilar
 - 16** fim de curso de abertura engatado
 - 17** fim de curso de fechamento engatado
 - 18** intertravamento

P1 **POLARIDADE DA SAÍDA OUT1**
Y = normalmente fechado
no = normalmente aberto
NOTA: se a função da saída é Failsafe, a polaridade deve ser **no**

o2 Consulte **o1**

P2 Consulte **P1**

o3 Consulte **o1**

P3 Consulte **P1**

o4 Se definido em **00**, a saída é dedicada a acessórios com tecnologia Bus 2Easy. Consulte o parágrafo relativo para obter explicação. Esta saída mantém as possibilidades de configuração da saída 1 inalteradas, exceto para as funções **11**, **12**, **18** que, neste caso, não têm efeito.

P4 Polaridade SAÍDA 4:
Permite configurar a polaridade de saída.
Y polaridade normalmente fechada
no polaridade normalmente aberta (para Bus 2Easy)

Função Avançada

AS SOLICITAÇÃO DE MANUTENÇÃO

Habilita/desabilita a solicitação de manutenção quando for atingido o número de ciclos programados nas seguintes funções (nC , nE).

Se habilitado, no final da contagem regressiva, a saída da LÂMPADA é ativada por um período de 4 s a cada 30 s (intervenção necessária).

habilitado

não habilitado

nC MILHARES DE CICLOS

Permite programar uma contagem regressiva dos ciclos de operação do sistema.

0...99 milhares de ciclos (programável se $AS=3$).

O valor exibido é atualizado com o passar dos ciclos, interagindo com o valor de nE (100 diminuições de nC correspondem a uma diminuição de nE).

nE CENTENAS DE MILHARES DE CICLOS

Permite programar uma contagem regressiva dos ciclos de operação do sistema.

0...99 centenas de milhares de ciclos (programável se $AS=3$).

O valor exibido é atualizado com a sucessão de ciclos, interagindo com o valor de nC (1 diminuição em nE corresponde a 100 diminuições em nC).

$h1$ TEMPO DE RETENÇÃO DO LOOP 1

Permite definir o tempo de presença na bobina conectada à entrada do Loop 1. Ao final desse tempo, a placa se calibra automaticamente e sinaliza "bobina livre". Quando a placa é ligada, é realizada uma calibração automática.

5 minutos

infinito

$h2$ TEMPO DE RETENÇÃO DO LOOP 2

Permite definir o tempo de presença na bobina conectada à entrada do Loop 2. Ao final desse tempo, a placa se calibra automaticamente e sinaliza "bobina livre". Quando a placa é ligada, é realizada uma calibração automática.

5 minutos

infinito

SE SAÍDA DA PROGRAMAÇÃO

sair e salvar a programação

sair sem salvar a programação

Depois de confirmar com o botão **F**, o display mostra o STATUS da automação:

Função Avançada

0 Fechada

1 Pré-intermitência de abertura

2 Em abertura

3 Aberta

4 Em pausa

5 Pré-intermitência de fechamento

6 Em fechamento

7 Parada pronta para fechar

8 Parada pronta para abrir

9 Abertura em Emergência

10 Intervenção de segurança de fechamento

 Em relação à Pré-configuração selecionada, os valores padrão relativos são carregados em todos os níveis de programação (consulte  5).

3 Programação especializada

Função Especializada		Configuração
01	FECHAMENTO AUTOMÁTICO Ativando esta função ocorre o fechamento automático após o tempo de pausa.	Y = fechamento automático no = desativa
02	FUNCIONAMENTO DE 2 ENTRADAS DISTINTAS Ativando esta função ocorre o funcionamento de duas entradas distintas : OPEN para a abertura e CLOSE para o fechamento.	Y = funcionamento de 2 entradas no = desativa
03	RECONHECIMENTO DO NÍVEL DE ENTRADA OPEN E CLOSE Ativação do reconhecimento dos níveis das entradas OPEN e CLOSE (comando mantido) . Ou seja, a placa reconhece o nível (se, por exemplo, OPEN mantido, pressiona-se o STOP, quando a última é liberada, a automação continua a abrir). Se 03 for desativado, a placa comanda uma manobra apenas em resposta a uma mudança na entrada.	Y = reconhecimento de nível no = reconhecimento da mudança de estado
04	ABERTURA OPERADA PELO HOMEM PRESENTE COM COMANDO OPEN Ativação de abertura com HOMEM PRESENTE (comando sempre pressionado). Liberando o comando OPEN bloqueia-se o funcionamento.	Y = ativa no = desativa
05	COMANDO OPEN NA ABERTURA DE BLOQUEIO Ativando esta função, o comando OPEN interrompe o movimento durante a abertura. Se a função 05 for no o sistema está pronto para a abertura. Se a função 05 for Y o sistema está pronto para o fechamento.	Y = na abertura de bloqueio no = desativa
06	COMANDO OPEN NA ABERTURA INVERTIDA Ativando esta função, o comando OPEN durante a abertura inverte o movimento. Se os parâmetros 05 e 06 forem no o OPEN não tem efeito durante a abertura.	Y = na abertura inverte no = desativa
07	COMANDO OPEN EM PAUSA DO BLOQUEIO Ativando esta função, o comando OPEN durante a pausa bloqueia o funcionamento. Se os parâmetros 07 e 08 forem no o OPEN recarrega o tempo de pausa.	Y = em pausa do bloqueio no = desativa
08	O COMANDO OPEN EM PAUSA FECHA Ativando esta função, o comando OPEN durante a pausa provoca o fechamento. Se os parâmetros 07 e 08 forem no o OPEN recarrega o tempo de pausa.	Y = em pausa fecha no = desativa
09	COMANDO OPEN NO FECHAMENTO DO BLOQUEIO Ativando esta função, o comando OPEN durante o fechamento bloqueia o funcionamento, caso contrário, inverte o movimento.	Y = bloqueia no = inverte
10	FECHAMENTO COM HOMEM PRESENTE COM COMANDO CLOSE Ativação de fechamento com HOMEM PRESENTE (comando sempre pressionado). Liberando o comando CLOSE bloqueia-se o funcionamento.	Y = ativa no = desativa
11	PRIORIDADE DE COMANDO CLOSE Ativando esta função, o comando CLOSE tem prioridade no OPEN, caso contrário, tem prioridade no CLOSE.	Y = ativa no = desativa
12	FECHAMENTO AO LIBERAR O COMANDO CLOSE Ativando esta função, o comando CLOSE comanda o fechamento quando é liberado. Enquanto CLOSE estiver ativo, a unidade permanece em pré-intermitência de fechamento.	Y = fecha na liberação no = fecha imediatamente
13	COMANDO CLOSE BLOQUEIA NA ABERTURA Ativando esta função, o comando CLOSE durante a abertura bloqueia o funcionamento, caso contrário, o comando CLOSE comanda a inversão imediatamente ou ao final da abertura (consulte também a função 14)	Y = CLOSE bloqueia no = CLOSE inverte

Função Especializada	Configuração
<p>14 O COMANDO CLOSE FECHA NO FINAL DA ABERTURA</p> <p>Ativando esta função e se a função 13 for no, o comando CLOSE comanda o fechamento imediato ao final do ciclo de abertura (memoriza o CLOSE).</p> <p>Se os parâmetros 13 e 14 forem no, CLOSE comanda o fechamento imediato.</p>	<p>Y = fecha no final da abertura no = fechamento imediato</p>
<p>15 BLOQUEADO POR STOP, UM OPEN SUBSEQUENTE MOVE NA DIREÇÃO OPOSTA</p> <p>Ativando esta função com o sistema bloqueado por um STOP um OPEN subsequente move na direção oposta.</p> <p>Se a função 15 for no, sempre fecha.</p>	<p>Y = move na direção oposta no = fecha sempre</p>
<p>16 NO FECHAMENTO, AS SEGURANÇAS DE FECHAMENTO FECHAM AO DESENGATE</p> <p>Ativando esta função, durante o fechamento, as SEGURANÇAS DE FECHAMENTO bloqueiam e permitem retomar o movimento no seu desengate, caso contrário, invertem imediatamente em abertura.</p>	<p>Y = fecha no desengate no = inversão imediata</p>
<p>17 FECHAMENTO NO DESENGATE DAS SEGURANÇAS DE FECHAMENTO</p> <p>Ativando esta função, as SEGURANÇAS DE FECHAMENTO comandam o fechamento no seu desengate (consulte também a função 18).</p>	<p>Y = fechamento no desengate de FSW no = desativa</p>
<p>18 AO FINAL DA ABERTURA, AS SEGURANÇAS DE FECHAMENTO FECHAM NO DESENGATE</p> <p>Ativando esta função, e se a função 17 for Y, a unidade aguarda o final do ciclo de abertura antes de executar o comando de fechamento fornecido pelas SEGURANÇAS DE FECHAMENTO.</p>	<p>Y = fecha no final da abertura no = desativa</p>
<p>19 NO FECHAMENTO DO LOOP2, FECHA NO DESENGATE</p> <p>Ativando esta função, durante o fechamento, o LOOP2 bloqueia e permite retomar o movimento no seu desengate, caso contrário, inverte imediatamente em abertura.</p>	<p>Y = fechamento no desengate no = inversão imediata</p>
<p>20 O LOOP2 FECHA SE ESTIVER LIVRE</p> <p>Ativando esta função, o LOOP2 comanda o fechamento no seu desengate (consulte também a função 21).</p>	<p>Y = fecha se LOOP2 estiver livre no = desativa</p>
<p>21 NO FINAL DA ABERTURA, O LOOP2 COMANDA O FECHAMENTO SE ESTIVER LIVRE</p> <p>Ativando esta função, e se a função 20 for Y, a unidade aguarda o final do ciclo de abertura antes de executar o comando de fechamento fornecido pelo LOOP2.</p>	<p>Y = fecha no final da abertura no = desativa</p>
<p>22 PRIORIDADE LOOP1</p> <p>Ativando esta função, os comandos de LOOP1 se tornam prioritários em relação aos do LOOP2.</p>	<p>Y = ativa a prioridade LOOP1 no = desativa</p>
<p>23 O LOOP1 FECHA SE ESTIVER LIVRE</p> <p>O LOOP1 comanda uma abertura e no final dela fecha se desengatado (útil no caso de retração do veículo com loops consecutivos).</p> <p>Se desativado no desengate do LOOP1 não é efetuado o fechamento.</p>	<p>Y = fecha se LOOP1 estiver livre no = desativa</p>
<p>24 NÃO MODIFICAR</p>	<p>-</p>
<p>25 FUNÇÃO A.D.M.A.P.</p> <p>Ativando esta função, é obtido o funcionamento das seguranças em conformidade com os regulamentos franceses.</p>	<p>Y = ativa no = desativa</p>
<p>26 NO FECHAMENTO, AS SEGURANÇAS FECHAM NO DESENGATE</p> <p>Ativando esta função, as SEGURANÇAS DE FECHAMENTO durante o fechamento bloqueiam e invertem o movimento no seu desengate, caso contrário, invertem imediatamente.</p>	<p>Y = bloqueia e inverte no desengate. no = inverte imediatamente.</p>
<p>27 NÃO MODIFICAR</p>	<p>-</p>
<p>PRÉ-INTERMITÊNCIA:</p> <p>Permite regular, em passos de 1 s, a duração da pré-intermitência desejada, de um mínimo de 00 a um máximo de 10 s</p>	<p>0 5</p>
<p>TEMPO LIMITE DE INVERSÃO NO FECHAMENTO:</p> <p>Ativando esta função, é possível durante o fechamento decidir inverter ou bloquear o movimento no final do tempo limite (falha em atingir o fim de curso de fechamento).</p>	<p>Y = inversão no = bloqueio</p>

Função Especializada		Configuração
F3	ABERTURA NA LIGAÇÃO: Em caso de falta de tensão, ao ser restaurada, é possível, habilitando esta função, comandar uma abertura (somente se a automação não estiver fechada, FCC livre).	Y = abertura n0 = permanece parado
F4	TEMPO de ativação DO PRESSOSTATO FAAC CITY (J5): Este é o tempo após o qual a unidade considera o sinal proveniente do pressostato como o FIM DE CURSO DE FECHAMENTO. Regulável de 00 a 59 s em passos de um s. Em seguida, a visualização muda em minutos e dezenas de s (separados por um ponto) até o valor máximo de 4.1 m.	4.0
F5	DESATIVAÇÃO DO PRESSOSTATO DO PILAR NO INÍCIO DO MOVIMENTO: Para um funcionamento correto do pilar, é necessário desativar o controle do pressostato no início da manobra de subida (tempo 0.4 s). Defina esta função para Y com pilares.	Y = pressostato desativado no impulso n0 = pressostato sempre ativo
F6	CONTROLE DE ALIMENTAÇÃO DA ELETROVÁLVULA DOS PILARES (bornes 22-23): FAAC CITY K - J355: saída da eletroválvula normalmente desalimentada - alimentada durante a descida. FAAC CITY - J275 padrão - J200: saída da eletroválvula normalmente alimentada - desalimentada durante a descida.	Y = para FAAC CITY K/J355 n0 = para FAAC CITY, J275 e J200
F7	POLARIDADE DO FIM DE CURSO DE ABERTURA: Configuração de contato do fim de curso	Y = polaridade NO n0 = polaridade NC
F8	POLARIDADE DO FIM DE CURSO DE FECHAMENTO: Configuração de contato do fim de curso	Y = polaridade NO n0 = polaridade NC
F9	HABILITAÇÃO DO PRESSOSTATO FAAC CITY (J5): Reconhecimento do contato do PRESSOSTATO como segurança durante a primeira fase de subida e fim de curso após o tempo de ativação do pressostato FAAC CITY (a função A4):	Y = Funcionamento para FAAC CITY n0 = Funcionamento do fim de curso padrão
b0	PRESSOSTATO SOMENTE DE SEGURANÇA PARA PILARES (bornes 7 - GND): Reconhecimento do contato da FOTOCÉLULA como PRESSOSTATO de segurança. (o contato é ignorado no início do movimento e no final da subida)	Y = Funcionamento do pressostato somente de segurança n0 = Funcionamento das fotocélulas padrão
b1	ATRASO DE INTERVENÇÃO DA FUNÇÃO HOLD CLOSE/HOLD OPEN: Tempo de atraso na ativação da função HOLD CLOSE/HOLD OPEN (consulte os parâmetros b3 e b4). A contagem começa quando o fim de curso envolvido é atingido. Se, no final do tempo definido, o fim de curso for desengatado involuntariamente, a função HOLD CLOSE/HOLD OPEN será ativada. 00 = ativação imediata de HOLD CLOSE/HOLD OPEN 01 a 99 = minutos de contagem antes da ativação do HOLD CLOSE/HOLD OPEN	30
b2	PARA NÃO MODIFICAR	30
b3	FUNÇÃO HOLD CLOSE: No caso de o fim de curso de fechamento ser abandonado involuntariamente, a placa comanda automaticamente uma movimentação por um tempo de 2 s para tentar restaurar a posição; se neste tempo o fim de curso de fechamento não estiver engatado, a automação será ativada no máximo para o tempo de trabalho "t"; consulte o 2º NÍV. PROGRAMAÇÃO:	Y = ativa n0 = desativa
b4	FUNÇÃO HOLD OPEN: No caso de o fim de curso de abertura ser abandonado involuntariamente, a placa comanda automaticamente uma movimentação por um tempo de 2 s para tentar restaurar a posição; se neste tempo o fim de curso de abertura não estiver engatado, a automação será ativada no máximo para o tempo de trabalho "t"; consulte o 2º NÍV. PROGRAMAÇÃO. (recomendada a função F3 no Y se a função b4 estiver definida no Y)	Y = ativa n0 = desativa

Função Especializada		Configuração
b5	GERENCIAMENTO DA ELETROVÁLVULA DOS PILARES: Defina: <input type="checkbox"/> para J275/J355/J200, <input type="checkbox"/> para FAAC CITY/FAAC CITY K	<input type="checkbox"/> = para J275/J355/J200 <input type="checkbox"/> = FAAC CITY/FAAC CITY K
b6	LÓGICA DE FUNCIONAMENTO DE ENTRADA DE EMERGÊNCIA: ativando esta função, a entrada de emergência comanda um fechamento, mantido até que o contato seja restaurado. Se a função for desativada, a entrada de emergência comanda uma abertura, mantida até que o contato seja restaurado.	<input type="checkbox"/> = ativa <input type="checkbox"/> = desativa
b7	REGULAÇÃO DA FORÇA COM O FIM DE CURSO DE FECHAMENTO ENGATADO Permite definir uma força de impulso no fechamento diferente quando o FCC está engatado. Ativando esta função, habilita-se a regulação da força com o fim de curso de fechamento engatado	<input type="checkbox"/> = ativa <input type="checkbox"/> = desativa
b8	REGULAÇÃO DA FORÇA COM O FIM DE CURSO DE FECHAMENTO ENGATADO <input type="checkbox"/> 1 ... <input type="checkbox"/> 50 (níveis: <input type="checkbox"/> 50 = força máxima)	<input type="checkbox"/> 50
b9	COMANDOS DE ABERTURA E FECHAMENTO DE 2 SEGUNDOS Ativando esta função, o comando de abertura é ativado quando a automação está no estado aberto ou aberto em pausa e quando a automação está no estado fechado, um comando de fechamento é ativado. Os comandos de abertura e fechamento são ativados pela duração de 2 s. Para definir o intervalo de tempo entre os dois comandos, consulte a função bA	<input type="checkbox"/> = ativa <input type="checkbox"/> = desativa
bA	Intervalo entre um comando de abertura e fechamento Se a função b9 for <input type="checkbox"/> , defina o intervalo entre os comandos de abertura e fechamento. Os comandos são expressos em minutos. <input type="checkbox"/> 0 ... <input type="checkbox"/> 99	<input type="checkbox"/> 0
bB	Comando de abertura sempre ativo O comando de abertura está sempre ativo quando a automação está em estado aberto e aberto em pausa	<input type="checkbox"/> = ativa <input type="checkbox"/> = desativa
5E	STATUS DA AUTOMAÇÃO Saída da programação, possível memorização dos dados e visualização do status de automação.	
	<input type="checkbox"/> 0 Fechada <input type="checkbox"/> 1 Pré-intermitência de abertura <input type="checkbox"/> 2 Em abertura <input type="checkbox"/> 3 Aberta <input type="checkbox"/> 4 Em pausa <input type="checkbox"/> 5 Pré-intermitência de fechamento	<input type="checkbox"/> 6 Em fechamento <input type="checkbox"/> 7 Parada pronta para fechar <input type="checkbox"/> 8 Parada pronta para abrir <input type="checkbox"/> 9 Abertura em Emergência <input type="checkbox"/> 10 Intervenção de segurança de fechamento

PERSONALIZAÇÃO DA LÓGICA DE FUNCIONAMENTO

A programação Especializada também se dedica a personalização da lógica selecionada na programação Básica.

 As funções dedicadas à personalização variam de 01 a 26.

Para personalizar a lógica definida, proceda da seguinte forma:

1. Selecione na programação Básica a lógica que melhor se adapta às suas necessidades.
2. Entre na Programação Especializada e modifique as funções desejadas.
3. Sair da programação de Especialista.
4. Na Programação Básica, selecione a lógica 00.

A tabela a seguir mostra as funções padrão relacionadas às lógicas de funcionamento.

 4 Valores padrão das funções de personalização das lógicas

Função	A	AI	E	P	PA	C _n	CA	r _b	C
01	Y	Y	N	N	Y	N	Y	Y	N
02	N	N	N	Y	Y	Y	Y	Y	Y
03	N	N	N	N	N	N	N	Y	N
04	N	N	N	N	N	N	N	N	Y
05	N	N	Y	N	N	N	N	N	N
06	N	N	Y	N	N	N	N	N	N
07	N	N	N	N	N	N	N	N	N
08	N	N	N	N	N	N	N	N	N
09	N	N	N	N	N	N	N	N	N
10	N	N	N	N	N	N	N	N	Y
11	N	N	N	N	N	N	N	N	N
12	N	N	N	Y	Y	N	N	N	N
13	N	N	N	N	N	N	N	N	N
14	N	N	N	Y	Y	Y	Y	N	N
15	N	N	N	N	N	N	N	N	N
16	N	N	N	Y	Y	N	N	N	N
17	N	Y	N	N	N	N	N	N	N
18	N	Y	N	N	N	N	N	N	N
19	N	N	N	Y	Y	N	N	N	N
20	N	Y	N	Y	Y	Y	Y	N	N
21	N	Y	N	Y	Y	Y	Y	N	N
22	N	N	N	N	N	Y	Y	N	N
23	N	N	N	Y	Y	N	N	N	N
24	N	N	N	N	N	N	N	N	N
25	N	N	N	N	N	N	N	N	N
26	N	N	N	N	N	N	N	N	N

4.3 CONFIGURAÇÕES PREDEFINIDAS DE UM MODELO DE AUTOMAÇÃO

Os valores padrão relativos às configurações predefinidas são indicados nas seguintes tabelas:

5 Valores padrão dos modelos de automação

Programação Básica	Barreiras FAAC	Reservado FAAC	FAAC CITY	FAAC CITY K	J275	J355	J200	JS
dF Pré-configuração	01	02	03	04	05	06	07	08
b0 Bus 2Easy	—	—	—	—	—	—	—	—
L0 Lógica	E	R1	rb	rb	rb	rb	rb	rb
PA Pausa	20	20	30	30	30	30	30	30
FD Força de abertura	50	50	15	15	15	35	50	35
FC Força de fechamento	50	50	50	50	50	50	50	50
L1 Loop 1	no	no	no	no	no	no	no	no
L2 Loop 2	no	no	no	no	no	no	no	no
H1 Loop 1	no	no	no	no	no	no	no	no
H2 Loop 2	no	no	no	no	no	no	no	no
S1 Sensibilidade	05	05	05	05	05	05	05	05
S2 Sensibilidade	05	05	05	05	05	05	05	05

Programação avançada	Barreiras FAAC	Reservado FAAC	FAAC CITY	FAAC CITY K	J275	J355	J200	JS
b0 Boost	y	y	y	y	y	y	y	y
PF Pré-intermitência	no	CL	no	no	no	no	no	no
SC Fechamento lento	no	no	no	no	no	no	no	no
t _r Desaceleração	03	03	01	01	01	01	02	01
t Tempo limite	20	20	12	12	12	30	12	30
FS Fail safe	no	no	no	no	no	no	no	no
o1 Saída 1	00	16	15	15	15	15	15	15
P1 Polaridade 1	no	no	no	no	no	no	no	no
o2 Saída 2	03	17	14	14	03	03	03	03
P2 Polaridade 2	no	no	no	no	no	no	no	no
o3 Saída 3	01	01	01	01	02	02	02	02
P3 Polaridade 3	no	no	no	no	no	no	no	no
o4 Saída 4	00	00	00	00	00	00	00	00
P4 Polaridade 4	no	no	no	no	no	no	no	no
RS Assistência	no	no	no	no	no	no	no	no
n _c Ciclos 1	00	00	00	00	00	00	00	00
n _C Ciclos 2	01	01	01	01	01	01	01	01
h1 Retenção	no	no	no	no	no	no	no	no
h2 Retenção	no	no	no	no	no	no	no	no

Programação especializada	Barreiras FAAC	Reservado FAAC	FAAC CITY	FAAC CITY K	J275	J355	J200	JS
01	no	y	y	y	y	y	y	y
02	no	no	y	y	y	y	y	y
03	no	no	y	y	y	y	y	y
04	no	no	no	no	no	no	no	no
05	y	no	no	no	no	no	no	no
06	y	no	no	no	no	no	no	no
07	no	no	no	no	no	no	no	no
08	no	no	no	no	no	no	no	no
09	no	no	no	no	no	no	no	no
10	no	no	no	no	no	no	no	no
11	no	no	no	no	no	no	no	no
12	no	no	no	no	no	no	no	no
13	no	no	no	no	no	no	no	no
14	no	no	no	no	no	no	no	no
15	no	no	no	no	no	no	no	no
16	no	no	no	no	no	no	no	no
17	no	y	no	no	no	no	no	no
18	no	y	no	no	no	no	no	no
19	no	no	no	no	no	no	no	no
20	no	y	no	no	no	no	no	no
21	no	y	no	no	no	no	no	no

Programação especializada	Barreiras FAAC	Reservado FAAC	FAAC CITY	FAAC CITY K	J275	J355	J200	JS
22	no	no	no	no	no	no	no	no
23	no	no	no	no	no	no	no	no
24	no	no	no	no	no	no	no	no
25	no	no	no	no	no	no	no	no
26	no	no	no	no	no	no	no	no
27	no	no	no	no	no	no	no	no
A1	05	05	05	05	05	05	05	05
A2	no	no	no	no	no	no	no	no
A3	no	no	no	no	no	no	no	no
A4	40	40	04	04	40	40	05	40
A5	no	no	4	4	4	4	4	4
A6	no	no	no	4	no	4	no	4
A7	no	no	4	4	no	no	no	no
A8	no	no	no	4	no	no	no	no
A9	no	no	4	4	no	no	no	no
b0	no	no	no	no	4	no	4	no
b1	00	00	05	05	05	05	05	05
b2	30	30	30	30	30	30	30	30
b3	no	no	4	4	4	4	4	4
b4	no	no	no	no	4	4	4	4
b5	no	no	no	no	4	4	4	4
b6	no	no	no	no	no	no	no	no
b7	no	no	no	no	no	4	no	no
b8	50	50	50	50	50	35	50	35
b9	no	no	no	no	no	4	no	no
bA	50	50	50	50	50	50	50	50
bb	no	no	no	no	no	no	no	4

4.4 LÓGICAS DE FUNCIONAMENTO

Em todas as lógicas:

- o comando STOP é prioritário e bloqueia o funcionamento da automação
- o comando EMR é prioritário e faz abrir a automação
- um impulso de CLOSE na ausência de dispositivos engatados comanda o fechamento

■ Lógicas automáticas:

- A - Automática
- AI - Automática 1
- PA - Estacionamento Automático
- rB - FAAC-City (pilares)
- CA - Condomínio Automático

■ Lógicas semiautomáticas:

- E - Semiautomática E
- P - Estacionamento
- Cn - Condomínio

■ Lógica pelo homem presente

- C - Homem presente

■ Lógica remota:

- r - Remoto

■ Lógica personalizada

- CU - Personalizado (com base na programação Especializada)

LÓGICAS AUTOMÁTICAS

Em todas as lógicas automáticas, os comandos OPEN e LOOP1:

- com a automação fechada, comanda a abertura e fecha automaticamente após um tempo de pausa predefinido
- durante o fechamento, inverte na abertura

■ A - Automática

A intervenção da Fotocélula/LOOP2:

- durante a pausa, recarrega o tempo de pausa
- durante o fechamento inverte para abrir e fecha após o tempo de pausa

■ AI - Automática 1

A intervenção da Fotocélula/LOOP2:

- durante a pausa, comanda o fechamento no desengate
- durante a abertura, ao final do movimento e ao desengatar, comanda o fechamento
- durante o fechamento, inverte na abertura. No final do movimento e do desengate, comanda imediatamente o fechamento

■ PA - Estacionamento Automático

A intervenção do LOOP2:

- durante a abertura, ao final do movimento e ao desengatar, comanda o fechamento

A intervenção da Fotocélula/LOOP2:

- durante o fechamento, bloqueia o movimento. No desengate, continua fechando

■ CA - Condomínio Automático

A intervenção do LOOP2:

- durante a abertura, ao final do movimento e ao desengatar, comanda o fechamento
- durante o fechamento, inverte na abertura. No final do movimento e do desengate, comanda o fechamento.

A intervenção da fotocélula:

- durante o fechamento, inverte na abertura e fecha novamente após o tempo de pausa

■ rB - FAAC City (para pilares)

A intervenção da Fotocélula/LOOP2:

- durante a pausa, recarrega o tempo de pausa
- durante o fechamento, inverte na abertura e fecha novamente após o tempo de pausa

LÓGICAS SEMIAUTOMÁTICAS

Em todas as lógicas semiautomáticas, o comando OPEN:

- com a automação fechada, comanda a abertura
- durante o fechamento inverte na abertura

■ E - Semiautomática E

Comando de OPEN:

- durante a abertura, bloqueia o movimento
- em estado aberto, fecha

A intervenção de LOOP1:

- com a automação fechada, comanda a abertura
- durante o fechamento inverte na abertura

A intervenção da Fotocélula/LOOP2:

- durante o fechamento inverte na abertura

■ P - Estacionamento

A intervenção de LOOP1:

- com a automação fechada, comanda a abertura. Ao final do movimento e do desengate, comanda o fechamento
- durante o fechamento, inverte na abertura. Ao final do movimento e do desengate, comanda o fechamento

A intervenção da Fotocélula/LOOP2:

- durante o fechamento, bloqueia o movimento. No desengate, continuam a fechar

■ □ - Condomínio

A intervenção da fotocélula:

- durante o fechamento, inverte na abertura e fecha novamente após o tempo de pausa

A intervenção de LOOP1:

- com a haste fechada, comanda a abertura
- durante o fechamento, inverte na abertura

A intervenção do LOOP2:

- durante a abertura no final do movimento e do desengate, comanda o fechamento
- durante o fechamento, inverte na abertura. Ao final do movimento e do desengate, comanda o fechamento

LÓGICA PELO HOMEM PRESENTE - MANTIDA

■ □ - Homem presente

A lógica □ requer o uso dos comandos OPEN e CLOSE mantidos.

A ativação do comando deve ser voluntária e a barreira/o pilar deve estar à vista.

- OPEN mantido comanda a abertura
- CLOSE mantido, comanda o fechamento.

A intervenção das Fotocélulas, LOOP1 e LOOP2:

- durante o fechamento, bloqueiam o movimento

LÓGICA REMOTA

Essa lógica é dedicada à placa secundária na aplicação de barreiras opostas.

LÓGICA PERSONALIZADA

Quando uma lógica padrão é personalizada na programação Especializada, uma lógica □□ (Personalizada) é criada.

5. COMISSONAMENTO

5.1 VERIFICAÇÕES FINAIS NA BARREIRA

1. Se o trânsito de pedestres não puder ser excluído, verificar se as forças geradas pela haste se encontram nos limites admitidos pela normativa. Utilize um medidor de curva de impacto em conformidade com as normas EN 12453 e EN 12445. Para os países extra UE, na ausência de uma normativa local específica, a força deve ser inferior a 150 N estáticos. Verifique se a força máxima de movimentação manual da haste é menor que 220 N.
2. Verifique o funcionamento correto da automação com todos os dispositivos instalados.

5.2 FECHAR O CONTENTOR

Feche o contentor onde a placa está alojada.

5.3 OPERAÇÕES FINAIS

Verifique se foram realizadas (ou providenciadas) as preparações na entrega do sistema.

6. ACESSÓRIOS

6.1 DISPOSITIVOS BUS 2EASY

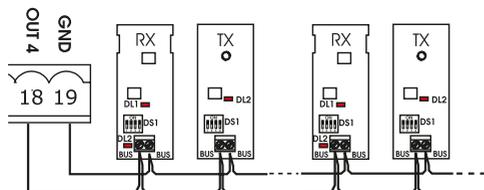
A placa permite conectar dispositivos FAAC Bus 2Easy (fotocélulas, bordas sensíveis, dispositivos de comando e encoder) na saída OUT4, configurada Bus 2Easy.

- i** A placa gerencia os dispositivos de comando BUS 2easy, somente se o firmware for atualizado para versão FW 2.1 ou superior.
Se não for usado nenhum acessório BUS 2easy, deixe livres os bornes 18 e 19 (sem traçados).

CONEXÕES BUS 2EASY

Conecte os dispositivos nos bornes 18 e 19.

- i** Observar a carga máxima de 500 mA.
O comprimento total dos cabos Bus 2Easy não deve ultrapassar 100 m.
A conexão na linha Bus 2Easy não tem polaridade.



■ Fotocélulas BUS 2easy

1. Enderece as fotocélulas BUS 2easy ajustando os quatro DIP-switch presentes tanto no transmissor quanto no respectivo receptor (6).

- i** O transmissor e o receptor de um par de fotocélulas devem ter o mesmo ajuste dos DIP switch.
Não se deve ter dois ou mais pares de fotocélulas com o mesmo ajuste de DIP switch. A presença de vários pares com o mesmo ajuste do DIP-switch gera um erro na placa e impede o funcionamento (conflito). Os dispositivos de detecção não geram conflito com os dispositivos de comando e vice-versa.

2. Registre os dispositivos Bus 2Easy (§ parágrafo dedicado).
3. Verifique se os dispositivos Bus 2Easy (§ parágrafo dedicado) e se o funcionamento da automação estão de acordo com o tipo de fotocélula instalada.

6 Endereçamento das fotocélulas Bus 2Easy

Legenda: 0=OFF , 1=ON

ON				FSW CL	
1	2	3	4		
1	0	0	0		FSW CL
1	0	0	1		
1	0	1	0		
1	0	1	1		
1	1	0	0		
1	1	0	1		
1	1	1	0		
1	1	1	1		
1 1 1 1				OPEN	

Tipo de uso:

FSW CL	Fotocélula ativa na fase de fechamento
OPEN	Fotocélula para comandar OPEN A

- i** O efeito devido à intervenção das fotocélulas depende da lógica operacional da automação.

■ Dispositivos de comando

1. Configurar os DIP-switch no dispositivo para atribuir 1 ou 2 comandos.

- i** O Stop NC gera um stop também no momento em que o dispositivo é desconectado. Um comando (ex: OPEN A_1) deve ser usado sobre um só dispositivo entre aqueles conectados.
Não deve haver dispositivos com o mesmo endereço. A presença de vários dispositivos com o mesmo endereço gera um erro na placa e impede o funcionamento (conflito). Os dispositivos de detecção não geram conflito com os dispositivos de comando e vice-versa.
Não utilizar a linha BUS 2easy para comandos de parada de emergência.

2. Registre os dispositivos BUS 2easy (consulte o § parágrafo dedicado).
3. Verifique os dispositivos BUS 2easy (consulte o § parágrafo dedicado) e se o funcionamento da automação está conforme os tipos de dispositivos de comando instalados.

7 Endereçamento dos dispositivos de comando Bus 2Easy

Legenda: 0=OFF , 1=ON

O DIP 5, se presente, na posição ON habilita o dispositivo para 2 comandos.



0000	Open A_1	0000	Open A_1 Close_2
0001	Open A_2	0001	Open A_1 Close_3
0010	Open A_3	0010	Open A_1 Stop
0011	Open A_4	0011	Open A_1 Close_1
0100	Open A_5	0100	Open A_2 Close_2
0101	Stop	0101	Open A_2 Close_3
0110	Stop NC_1	0110	Open A_2 Stop
0111	Stop NC_2	0111	Open A_2 Close_1
1000	Close_1	1000	Open A_3 Close_4
1001	Close_2	1001	Open A_3 Close_5
1010	Close_3	1010	Open A_3 StopNC_1
1011	Close_4	1011	Open A_3 Close_1
1100	Close_5	1100	Open A_4 Close_4
1101	Close_6	1101	Open A_4 Close_5
1110	/ não utilizado	1110	Open A_4 StopNC_2
1111	/ não utilizado	1111	Open A_4 Close_1

Ex.: Para ter OPEN A e vários dispositivos conectados, ajuste OPEN A_1 no primeiro e no segundo OPEN A_2 ou OPEN A_3...

*Stop NC gera parada também no momento em que o dispositivo é desconectado, caso não queira esta operação, utilize um "Stop".

REGISTRAR OS DISPOSITIVOS BUS 2EASY

Quando é necessário o registro:

- no primeiro acionamento da automação ou após a substituição da placa
- em seguida a alguma variação (adição, substituição ou remoção) dos dispositivos BUS 2easy

Como realizar o registro BUS 2easy:

1. Entre na programação Básica
2. No passo BU libere o botão F e pressione o botão + por 1 s. O display visualiza por um momento --, em seguida, volta à condição padrão. A memorização está concluída.

VERIFICAR OS DISPOSITIVOS BUS 2EASY

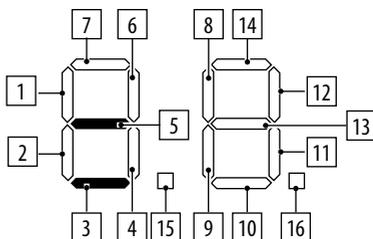
1. Entre na programação básica, na função BU. O display mostra o status Bus 2Easy:

☰ As fotocélulas Bus 2Easy não estão engatadas

CC Curto-circuito/sobrecarga Bus 2Easy (erro 36)

Er Linha Bus 2Easy em erro (verifique os endereços e repita o registro)

2. Para verificar o funcionamento dos dispositivos registrados, ative cada dispositivo e verifique o acendimento do segmento correspondente.



- 1 Dispositivo de comando Open A.
Acessa-se quando o comando é ativado.
- 2 Dispositivo de comando Close.
Acessa-se quando o comando é ativado.
- 3 Fotocélulas no fechamento.
Ele desliga quando a fotocélula está engatada.
- 4 Fotocélulas por impulso Open.
Acessa-se quando o comando é ativado.
- 5 Status Bus 2Easy (normalmente ligado)
Desliga com o Estado ativo.
- 6 Dispositivo de comando Close.
Acessa-se quando o comando é ativado.
- 7 Fotocélulas no fechamento.
Ele desliga quando a fotocélula está engatada.
- 8-14 Não utilizado
- 15 Status da bobina 1
- 16 Status da bobina 2

6.2 FOTOCÉLULAS PARA RELÉ

i As fotocélulas são dispositivos de detecção adicionais do tipo D (de acordo com a norma EN 12453) para reduzir a probabilidade de contato com a haste em movimento. As fotocélulas não são dispositivos de segurança de acordo com a norma EN 12978.

Use fotocélulas de relé com contato NC. Se forem instaladas várias fotocélulas, os contatos devem ser conectados em série. A entrada FSW, se não for usada, deve ser conectada ao bornes GND (ou à saída programada como Failsafe, se habilitada).

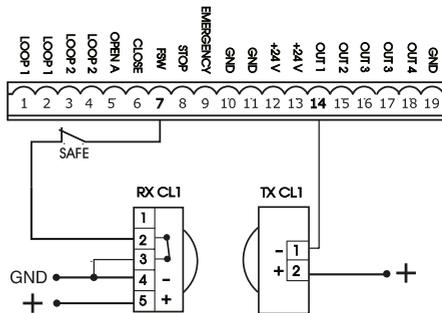
■ Teste funcional (Failsafe)

O Failsafe é um teste funcional realizado antes da movimentação: a placa interrompe por um instante a alimentação aos transmissores e verifica a troca de status da entrada. Se o teste falhar, a placa gera um erro e impede a movimentação.

Para habilitar o Failsafe:

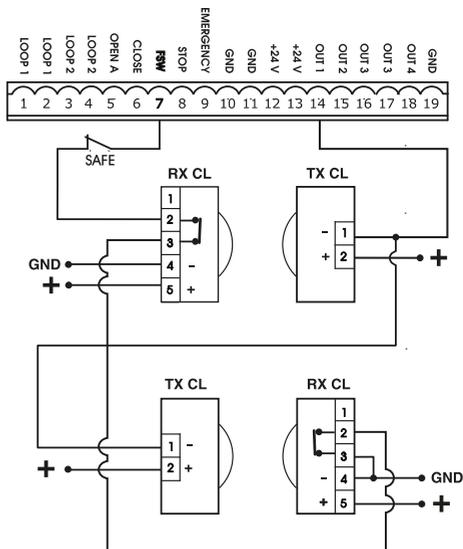
1. Conecte o negativo do transmissor ao negativo de uma saída (por ex., OUT1).
2. Na programação avançada, habilite o Failsafe:
 - FS = Y
3. Configure a saída usada como Failsafe:
 - OI = 00
4. Configure a polaridade relativa como normalmente aberta:
 - PI = n0

Conexão de um par de fotocélulas com a função Failsafe



FS = Y
OI = 00
PI = n0

Conexão de dois pares de fotocélulas em série com função Failsafe



FS = Y
OI = 00
PI = n0

7. DIAGNÓSTICO

7.1 LED DE SINAL NA PLACA

A tabela mostra em negrito a condição dos LEDs com a placa alimentada, nenhum dispositivo conectado ativo, com a automação FECHADA e pronta para abrir

7.2 STATUS DA AUTOMAÇÃO

O display, fora do menu de programação, fornece indicações sobre o status da automação:

EMERG - DL5	<input checked="" type="checkbox"/>
STOP - DL4	<input checked="" type="checkbox"/>
FSW - DL3	<input checked="" type="checkbox"/>
CLOSE - DL2	<input type="checkbox"/>
OPEN - DL1	<input type="checkbox"/>
PIVOT -DL8	<input checked="" type="checkbox"/>
FCA - DL6	<input checked="" type="checkbox"/>
FCC - DL7	<input type="checkbox"/>

8 Diagnóstico do LED

Led	Cor	Significado	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
DL5	vermelho	Led de status de entrada EMERG	Não ativo	Ativo
DL4	vermelho	Led de status de entrada STOP	Não ativo	Ativo
DL3	vermelho	Led de status de entrada FSW	Não ativo	Ativo
DL2	vermelho	Led de status de entrada CLOSE	Ativo	não ativo
DL1	vermelho	Led de status de entrada OPEN	Ativo	não ativo
DL8	vermelho	Sinalização da haste penetrada	A haste não foi interrompida	Haste penetrada
DL6	vermelho	Fim de curso de abertura/NC (dependendo da direção de marcha)	Livre	Utilizado na posição aberta
DL7	vermelho	Fim de curso de fechamento - NC (dependendo da direção de marcha)	Livre	Utilizado na posição fechada

●=ligado ○=desligado

8. MANUTENÇÃO

8.1 MANUTENÇÃO ORDINÁRIA

A tabela lista, apenas a título indicativo e para serem entendidas como diretrizes não exaustivas, as operações periódicas com a placa 624BLD para manter a automação em condições de eficiência e segurança. É responsabilidade do instalador/fabricante da máquina definir o plano de manutenção da automação, integrando a lista ou modificando os intervalos de manutenção com base nas características da máquina.

9 Manutenção ordinária

Operações	Frequência em meses
Equipamentos eletrônicos	
Verificar a integridade dos cabos de energia e de conexão e dos prensa-cabos.	12
Verificar a integridade dos conectores e do cabeamento.	12
Verificar a ausência de traços de superaquecimento, queimadura, etc. nos componentes elétricos.	12
Verificar a integridade das conexões de aterramento.	12
Verificar o funcionamento correto do disjuntor termomagnético e do interruptor diferencial.	12
Dispositivos de comando	
Verificar a integridade e o funcionamento correto dos dispositivos instalados e dos rádio-controles.	12
Bordas sensíveis	
Verificar: integridade, fixação e funcionamento correto.	6
Fotocélulas	
Verificar: integridade, fixação e funcionamento correto.	6
Verificar as colunas: integridade, fixação, ausência de deformações, etc.	6
Pisca-pisca	
Verificar: integridade, fixação e funcionamento correto.	12



Para os dispositivos e o operador conectado, consulte as instruções específicas.
Para componentes não FAAC, consulte a documentação fornecida pelo fabricante.

8.2 PROGRAMAR A SOLICITAÇÃO DE MANUTENÇÃO

É possível programar o número de ciclos realizados, que quando atingido torna necessária a manutenção. Quando a automação atinge o número programado de ciclos, ela ativa a saída da LÂMPADA por um período de 4 segundos a cada 30 s.

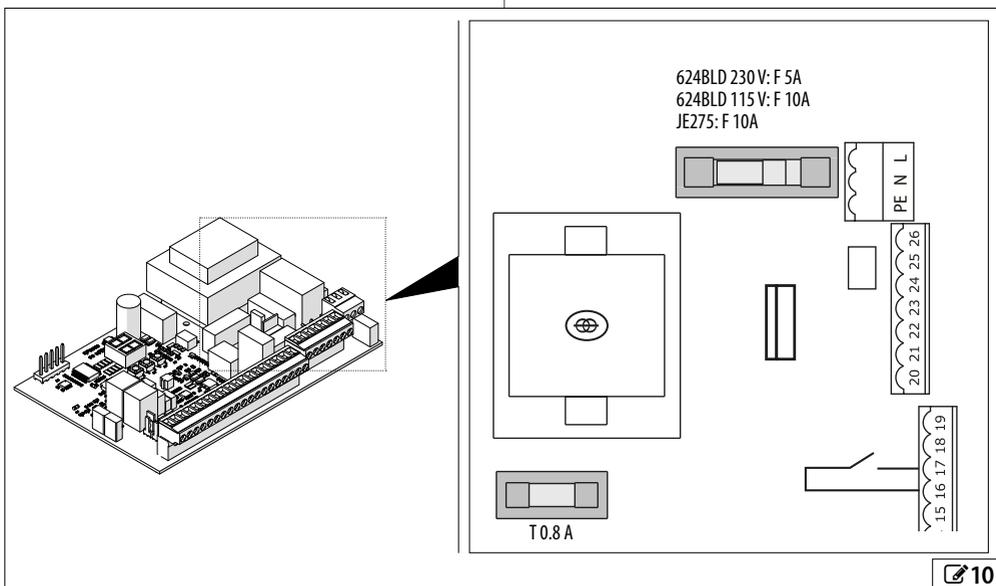
O usuário deve solicitar a intervenção do instalador para a manutenção.

1. Na programação Avançada, na função F5 , escolha M para habilitar o pedido de manutenção.
2. Na função m1 , configurar o valor em milhares usando os botões $+$ e $-$.
3. Na função m2 configure o valor em centenas de milhares usando os botões $+$ e $-$.
4. Saia da programação para salvar.

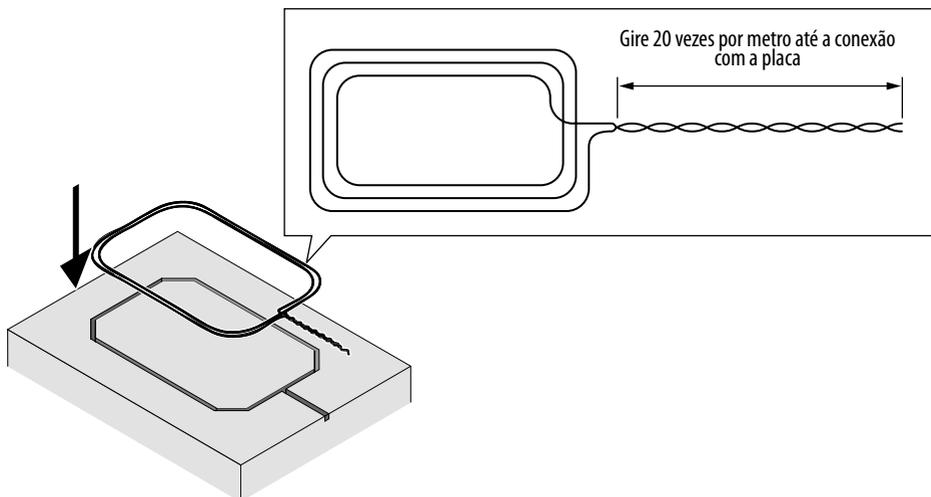
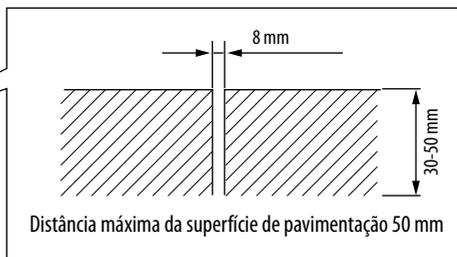
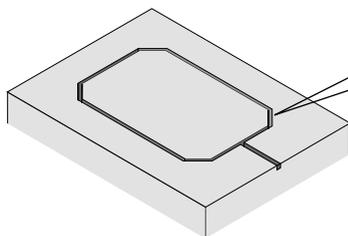
8.3 SUBSTITUIR UM FUSÍVEL

Na ausência de alimentação elétrica, substitua o fusível respeitando as especificações exigidas (**10**).

Restaure a alimentação e verifique se a placa e os acessórios conectados estão ligados.



1 Bobina magnética



Distância mínima do LOOP

de objetos METÁLICOS FIXOS 15 cm

de objetos METÁLICOS MÓVEIS 50 cm

Perímetro da bobina	Nº de enrolamentos a bobina
< 3 m	6
de 3 a 4 m	5
de 4 a 6 m	4
de 6 a 12 m	3
mais de 12 m	2

1. Prepare um duto passador de cabos em PVC ou efetue um traço na pavimentação (corte os ângulos a 45° para evitar a quebra do cabo).
2. Utilizar um cabo unipolar normal com seção de 1.5 mm². Se o cabo for enterrado diretamente, deve ser isolado duplamente.
3. Execute uma bobina preferencialmente quadrada ou retangular.
4. Coloque o cabo executando o número de enrolamentos indicados na tabela.
5. Entrelace as duas extremidades do cabo da bobina até a placa 624BLD pelo menos 20 vezes por metro.



Evite fazer juntas no cabo; se necessário, solde os condutores e vede a junta com uma bainha termorretrátil e mantenha-os separados das linhas de alimentação de rede.

■ **Recursos do loop do detector**

A placa 624BLD é equipada com um detector de massa metálica integrado para a detecção por indução de veículos.

- Separação galvânica entre a parte eletrônica do detector e a bobina
- Alinhamento automático do sistema imediatamente após a ativação
- Reinicialização contínua de desvios de frequência
- Sensibilidade independente da indutividade da bobina
- Regulação da frequência de trabalho das bobinas
- Mensagem da bobina ocupada com visualização em LED
- Status das bobinas endereçáveis nas saídas OUT 1, OUT 2, OUT 3 e OUT 4.

■ **Conexão**

Efetue a conexão das bobinas:

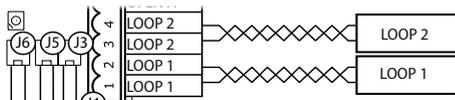
- Bornes 1 - 2 para LOOP 1 = bobina com função de abertura de saída
- Bornes 3 - 4 para LOOP 2 = bobina com função de fechamento e/ou segurança no fechamento

Para aprofundar o efeito na automação dos sinais provenientes das bobinas, consulte o parágrafo sobre lógicas de funcionamento.

Para habilitar a funcionalidade das bobinas conectadas:

1. Entre na programação Básica e defina os passos L1 e L2 para o valor 3 de acordo com o número e o tipo de bobina conectada.

i Se apenas uma bobina tiver sido instalada, habilite apenas o passo de programação correspondente. O status de operação do loop do detector é mostrado usando os pontos do display ao visualizar o status da automação (passo 5E).

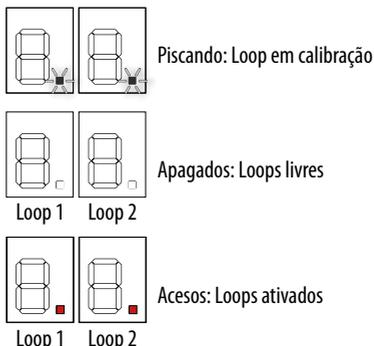


LOOP1	Loop com função de abertura de saída
LOOP2	Loop com função de fechamento e/ou segurança

■ **Como executar a calibração**

Cada vez que a placa é alimentada, 624BLD o display mostra o status da automação e o loop do detector integrado executa uma auto-calibração das bobinas conectadas. Portanto, efetue uma calibração removendo a tensão de 624BLD por pelo menos 5 s.

A calibração é exibida no display através do pisca dos dois pontos.



■ **Regulação de sensibilidade**

A frequência de trabalho de cada um dos canais do detector pode ser regulada para dois níveis com a ajuda dos DIP-switch DS1.

DIP1	ON	Frequência de loop 1 BAIXA
	OFF	Frequência de loop 1 ALTA
DIP2	ON	Frequência de loop 2 BAIXA
	OFF	Frequência de loop 2 ALTA

i Ao alterar um desses DIPs, recomenda-se realizar uma nova calibração. No caso de instalação de duas bobinas, selecione frequências diferentes para cada uma delas.

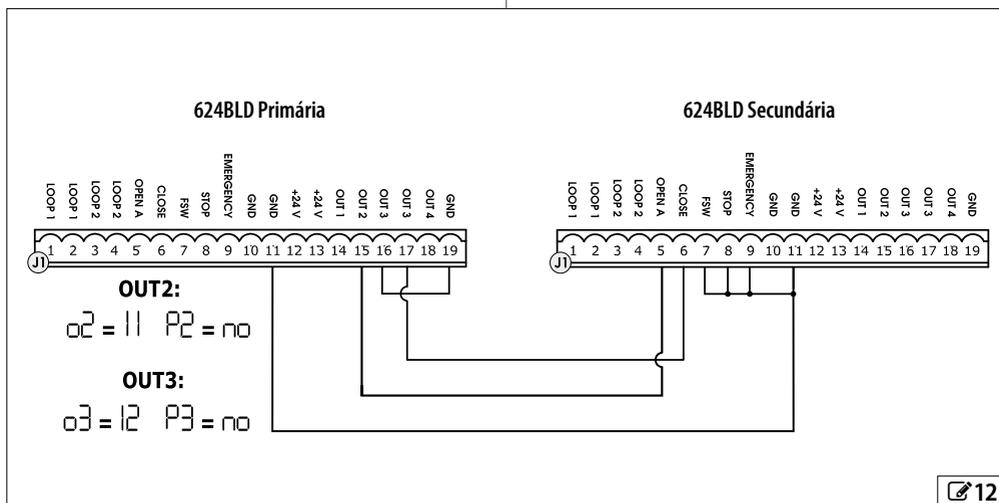
2 Configuração das barreiras opostas

Esta configuração permite instalar duas barreiras contrapostas com movimento sincronizado. Nesta configuração, define-se uma barreira como Primária e a outra como Secundária.

i A barreira primária gerencia todos os comandos, dispositivos de segurança e através das saídas a barreira secundária.

■ Configuração 624BLD primária/624BLD secundária

1. Energize a placa.
2. Programe na placa 624BLD Primária:
 - $o2=11$
 - $P2=no$
 - $o3=12$
 - $P3=no$
3. Programe a placa 624BLD secundária:
 - Na programação Básica, defina $L0=C$.
 - Entra na programação Especialista e defina $o3=4$.
 - Volta para a programação Básica e defina $L0=C$.

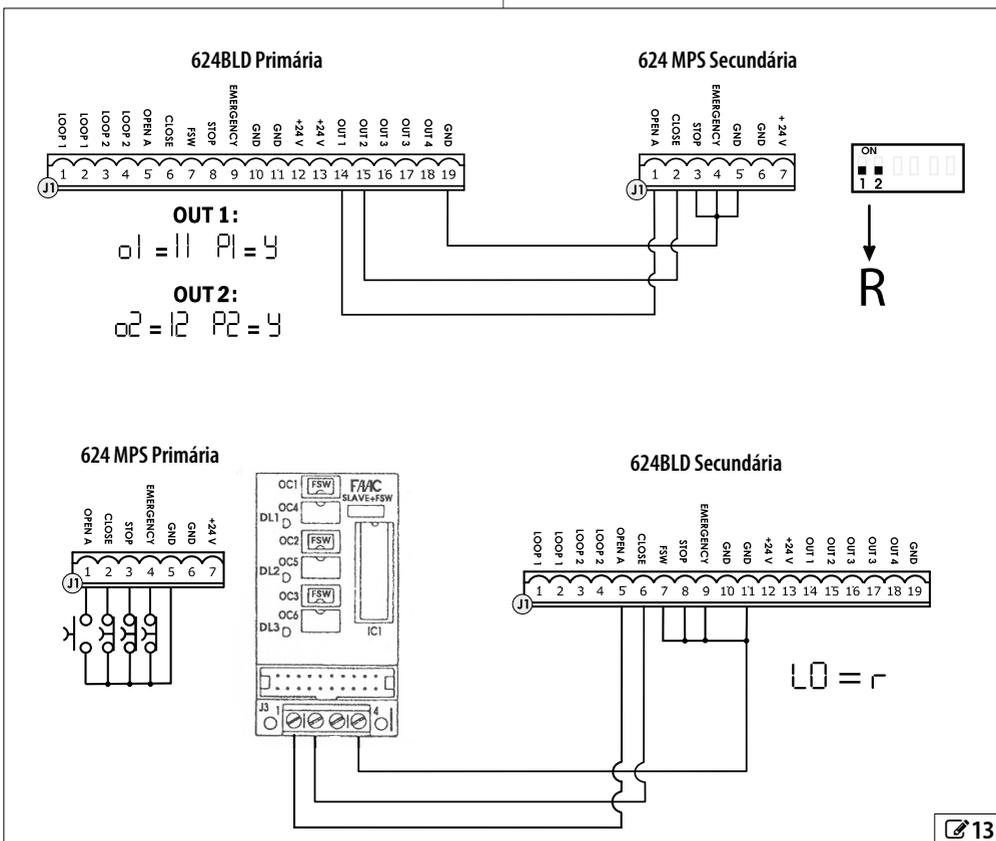


■ **Configuração 624BLD primária/624 MPS secundária**

1. Energize a placa.
2. Programe na placa 624BLD Primária:
 - $o1 = 11$
 - $P1 = 4$
 - $o2 = 12$
 - $P2 = 4$
3. Programe a placa 624 MPS secundária:
 - Habilite o DIP 1 e o DIP 2 em OFF e para o restante deixe o padrão.

■ **Configuração 624 MPS primária/624BLD secundária**

1. Energize a placa.
2. Programe a placa 624BLD secundária:
 - Na programação Básica, defina $LO = r$.

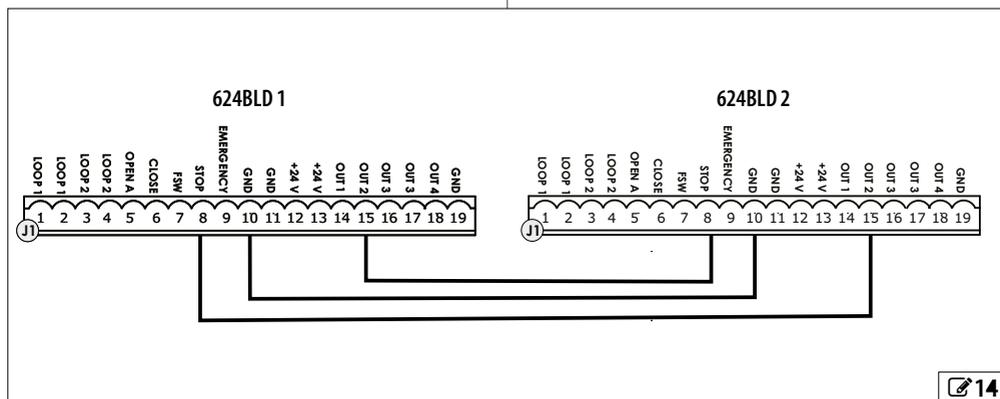


3 Configuração em intertravamento

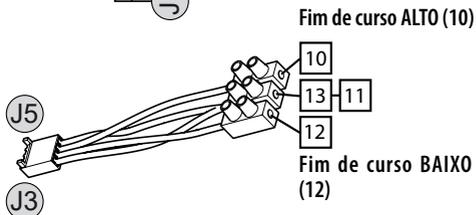
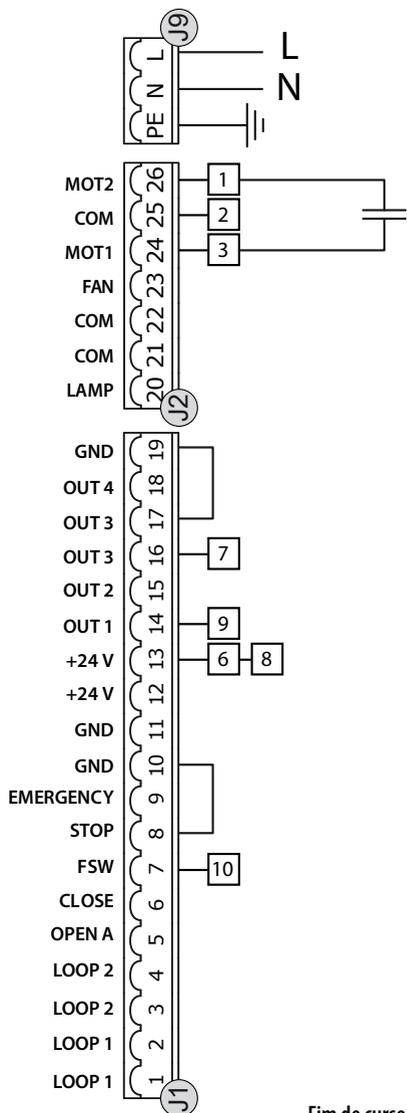
Essa configuração permite gerenciar duas automações de tal forma que a abertura de uma fica subordinada ao fechamento da outra. O funcionamento pode ser unidirecional ou bidirecional.

■ Configuração de intertravamento

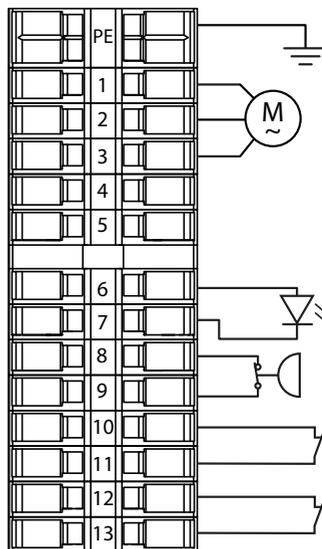
1. Conecte as duas automações como na figura.
2. Na programação avançada, programe ambas as placas com $\alpha 2=IB$ e $PI=no$.
3. Executar o procedimento de arranque



4 Conexão J200



LADO PILAR

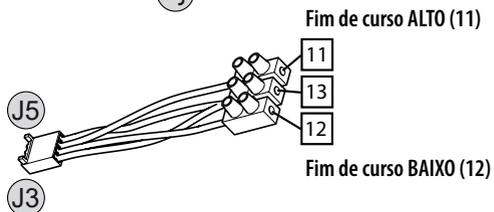
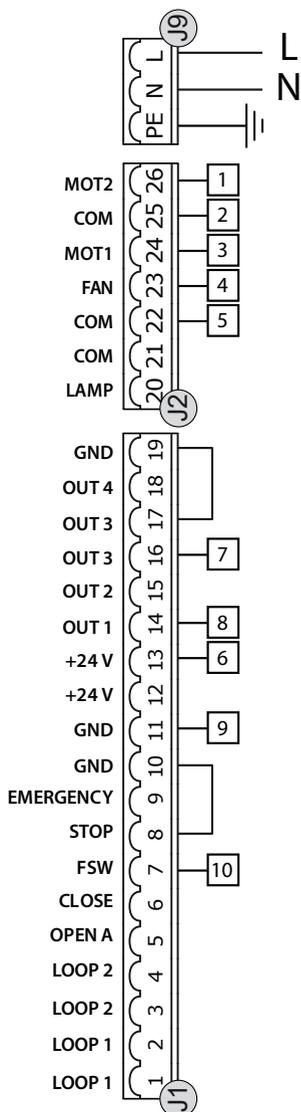


BORNE	ACESSÓRIO
1	Fase 1 motor
2	Comum do motor
3	Fase 2 motor
4	Aquecedor
5	Aquecedor
6	Luzes da parte superior +
7	Luzes da parte superior -
8	Sinalizador acústico +
9	Sinalizador acústico -
10	Fim de curso alto
11	Comum fim de curso -
12	Fim de curso baixo
13	Comum fim de curso -

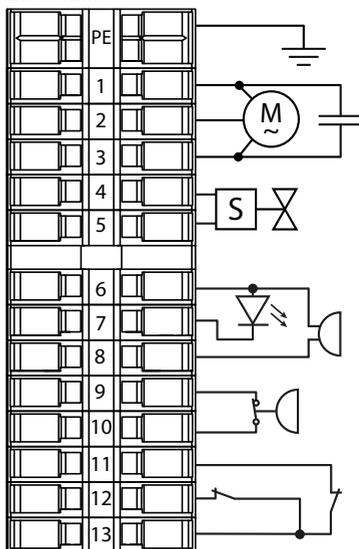


i Para a conexão de vários pilares em uma única placa, consulte as instruções específicas dos pilares.

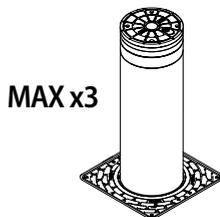
5 Conexão J275 - 275 2K



LADO PILAR

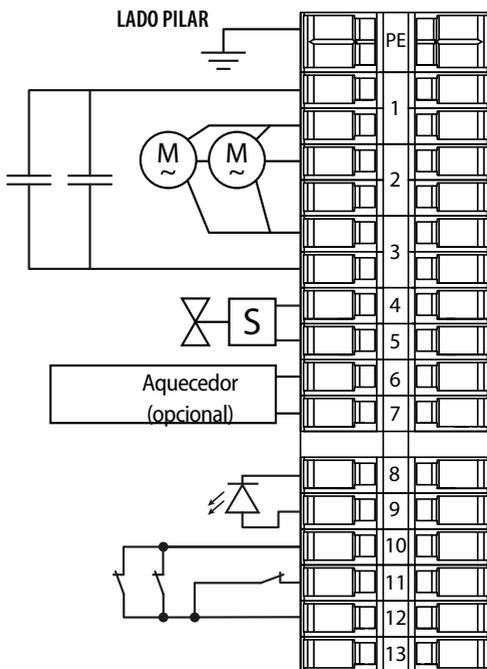
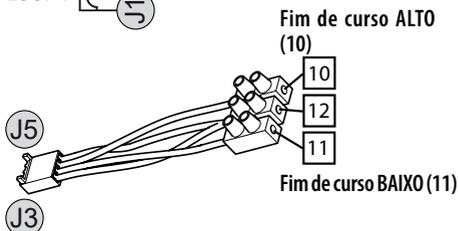
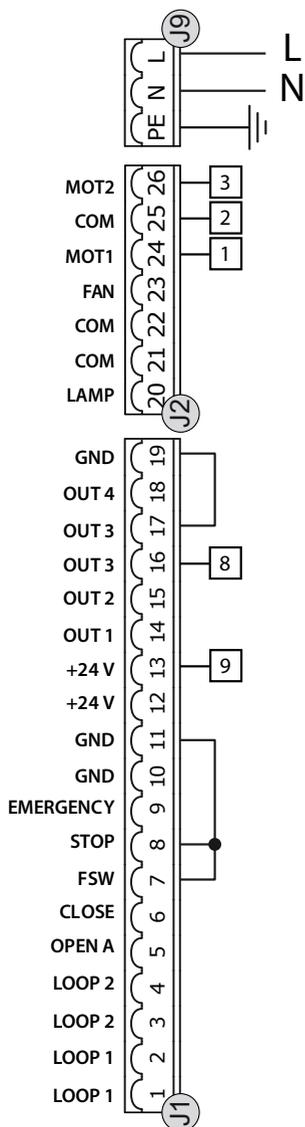


BORNE	ACESSÓRIO
1	Fase 1 motor
2	Comum do motor
3	Fase 2 motor
4	Válvula elétrica
5	Válvula elétrica
6	Luzes da parte superior/sinalizador acústico +
7	Luzes da parte superior -
8	Sinalizador acústico -
9	Pressostato
10	Pressostato
11	Fim de curso alto
12	Fim de curso baixo
13	Comum fim de curso -



i Para a conexão de vários pilares em uma única placa, consulte as instruções específicas dos pilares.

6 Conexão J355 M30

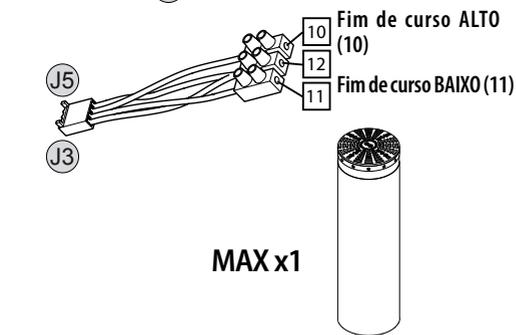
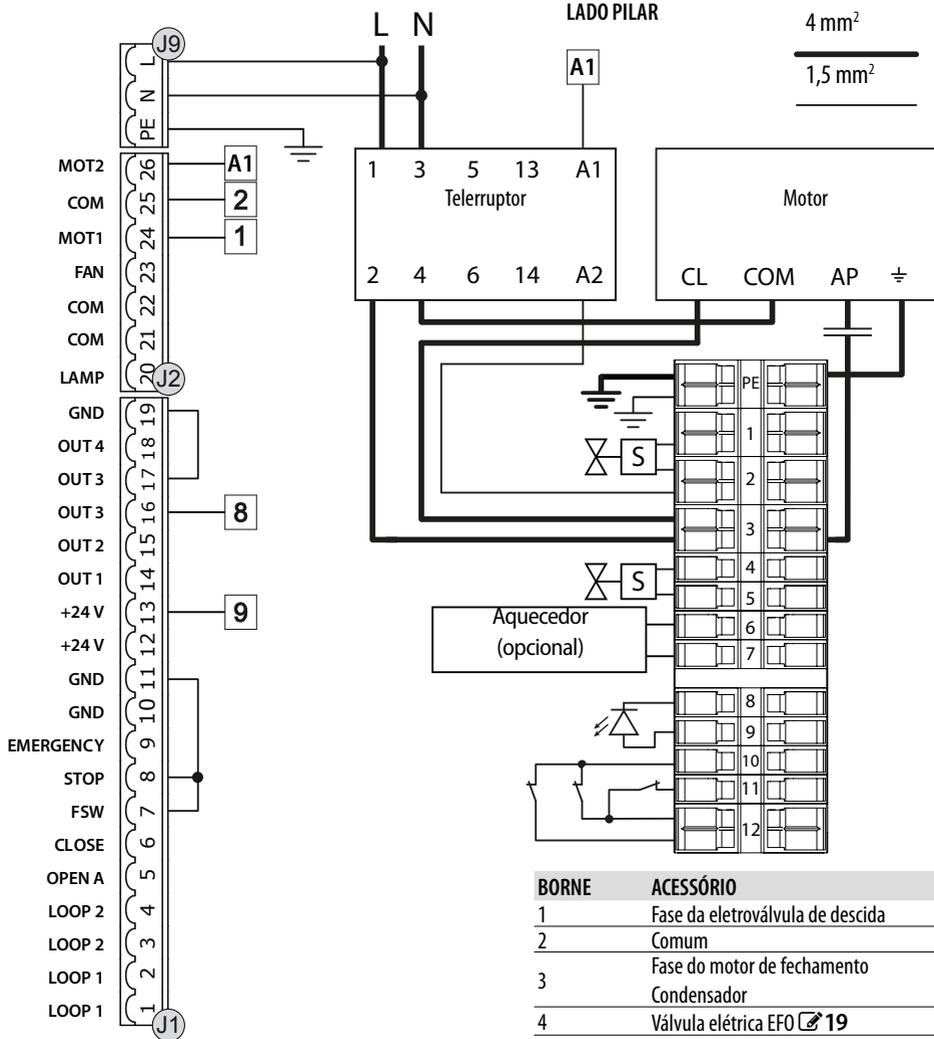


BORNE	ACESSÓRIO
1	Fase 1 motor 1-2
2	Comum do motor 1-2
3	Fase 2 motor 1-2
4	Válvula elétrica EFO  19
5	Válvula elétrica EFO  19
6	Aquecedor (230V ~)
7	Aquecedor (230V ~)
8	Luzes da parte superior -
9	Luzes da parte superior +
10	Fim de curso alto Pressostato EFO
11	Fim de curso baixo
12	Comum fim de curso Comum pressostato
13	Não usado

MAX x1



7 Conexão J355 M50

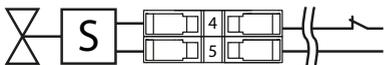


BORNE	ACESSÓRIO
1	Fase da eletroválvula de descida
2	Comum
3	Fase do motor de fechamento
4	Condensador
5	Válvula elétrica EFO  19
6	Válvula elétrica EFO  19
7	Aquecedor (230V ~)
8	Aquecedor (230V ~)
9	Luzes da parte superior -
10	Luzes da parte superior +
11	Fim de curso alto
12	Pressostato EFO
	Fim de curso baixo
	Comum fim de curso
	Comum pressostato EFO

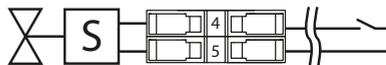
8 Conexão EFO

■ J355 M30

Conexão EFO NO

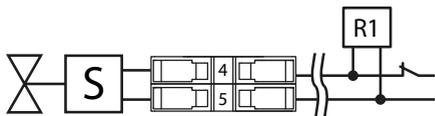


Conexão EFO NC (somente ativação voluntária)

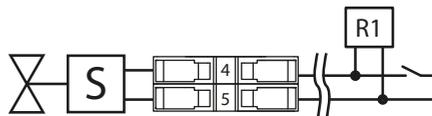


■ J355 M50

Conexão EFO NO



Conexão EFO NC (somente ativação voluntária)



A BRAND OF
FAAC TECHNOLOGIES

FAAC S.p.A. Soc. Unipersonale
Via Calari, 10 - 40069 Zola Predosa BOLOGNA - ITALY
Tel. +39 051 61724



Points de collecte sur www.quefairedesdechets.fr
Privilégiez la réparation ou le don de votre appareil !