



Productos Inteligentes

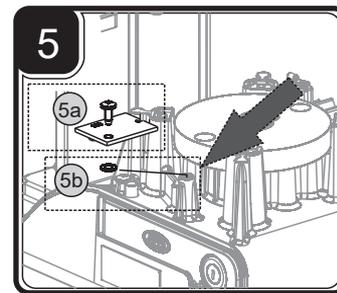
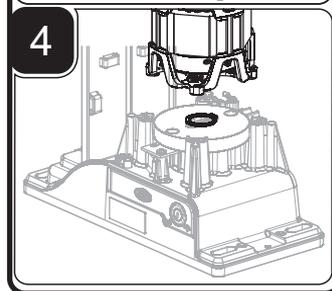
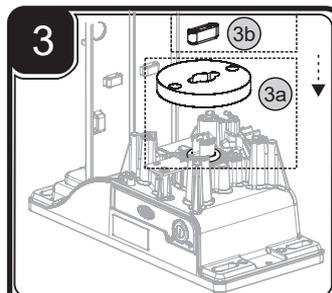
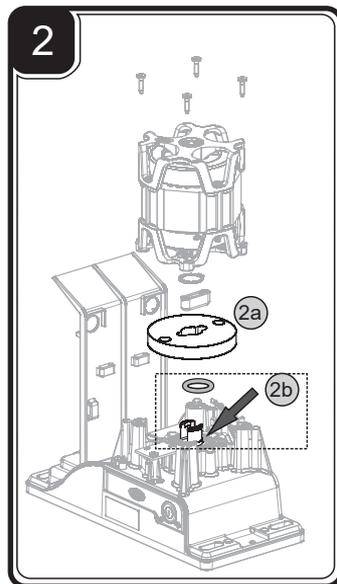
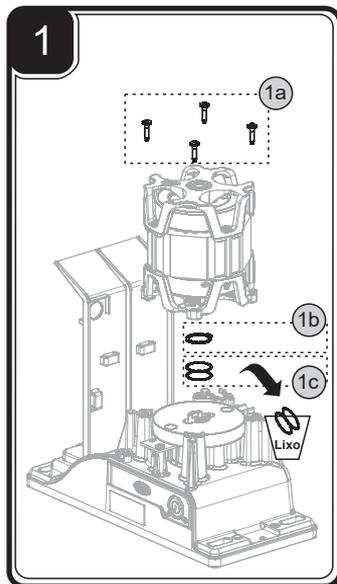
Línea Corrediza GHT Alto Flujo

Montaje Kit reparo (Cód. R-16797)



TECHNOLOGY
by **FAAC**

- 1° - Retire los 4 tornillos de la base del motor indicados en las imágenes (**Fig 1a**), retire el anillo elástico (**Fig 1b**), retire y deseche los espaciadores (**Fig 1c**).
- 2° - Quite el volante motor (**Fig 2a**); Inserte el nuevo O-ring de silicona en el eje del sin fin indicado por la flecha, sostenido en el cojinete (**Fig. 2b**)
- 3° - Vuelva a colocar el volante del motor sobre el O-ring de silicona (**Fig. 3a**) e inserte el nuevo conector del sin fin (**Fig. 3b**).
- 4° - Finalice con la cerradura y fijación del motor eléctrico.
- 5° - Montaje del codificador (**Fig 5a**), **OBS. Las máquinas fabricadas hasta el 01/12/2021 necesitan incluir la arandela plana (Fig 5b) debajo del codificador (flecha).**



ELEMENTOS DEL KIT REPARO

-  - Encaje del sin fin
-  - Anillo oring de silicona
-  - Anillo elástico E24
-  - Arandela plana 5mm