

# A1000



**FAAC**

EN16005:2012



energy saving



FAAC S.p.A. Soc. Unipersonale  
Via Calari, 10 - 40069 Zola Predosa BOLOGNA - ITALY  
Tel. +39 051 61724 - Fax +39 051 09 57 820  
[www.faac.it](http://www.faac.it) - [www.faactechnologies.com](http://www.faactechnologies.com)

© Copyright FAAC SpA de 2023. Todos os direitos reservados.

Nenhuma parte deste manual pode ser reproduzida, guardada, distribuída a terceiros, nem mesmo copiada, sob qualquer formato ou meio, seja eletrônico, mecânico ou através de fotocópia, sem a autorização prévia por escrito da FAAC SpA

Todos os nomes e marcas são de propriedade dos respectivos fabricantes.

Os clientes podem fazer cópias para utilização própria exclusiva.

Este manual foi publicado em 2023.

**SUMÁRIO**

<b>1. INTRODUÇÃO AO MANUAL DE INSTRUÇÕES</b>	<b>2</b>
1.1 Recomendações para a segurança	2
Segurança do instalador/manutentor	2
Segurança do ambiente de trabalho	2
Segurança do usuário	2
1.2 Significado dos símbolos utilizados	3
<b>2. AUTOMAÇÃO A1000</b>	<b>5</b>
2.1 Uso previsto	5
Limitações de uso	5
2.2 Utilização não permitida	5
2.3 Placa de identificação	6
2.4 Características técnicas	7
2.5 Composição do fornecimento	8
Fases de instalação por tipo de fornecimento	8
Componentes da automação A1000	9
ACESSÓRIOS	10
<b>3. VERIFICAÇÕES E PREPARAÇÕES NECESSÁRIAS</b>	<b>11</b>
3.1 Verificações preliminares	11
Diagramas de instalação e cotas (ONLINE)	11
3.2 Preparação dos cabos elétricos	11
<b>4. TRANSPORTE E RECEBIMENTO DO FORNECIMENTO</b>	<b>12</b>
Movimentar as embalagens	12
Desembalar e movimentar	12
<b>5. CORTAR OS PERFIS</b>	<b>13</b>
<b>6. REALIZAR A TRAVESSA</b>	<b>14</b>
6.1 Montar os componentes	15
Batentes mecânicos	15
Módulo eletrônico	16
Cabos paraquedas e espaçadores	17
Motor	17
POLIA de reenvio	17
Vigilância de desbloqueio do motor	18
Desbloqueio interno	18
Teste de funcionamento do dispositivo de bloqueio do motor XB LOCK	18
Perfuração do cárter	19
Sensor de vigilância da porta fechada	19
Kit de baterias de emergência	19
<b>7. REALIZAR A ESTRUTURA A1000 CS</b>	<b>20</b>
7.1 Entrada com perfis TK50	20
Operações preliminares	20
Montagem da estrutura	20
Fixação das folhas fixas	21
Montagem das folhas móveis	21
Montagem dos vidros	21
Montagem da travessa no perfil superior	21
7.2 Entrada com perfis TK20	22
Operações preliminares	22
Montagem da estrutura	22
Montagem de FOLHAS MÓVEIS	22
Montagem da travessa no perfil superior	22
<b>8. INSTALAR A TRAVESSA</b>	<b>23</b>
8.1 Operações preliminares	23
8.2 Fixação na parede	23
<b>9. INSTALAR AS FOLHAS</b>	<b>24</b>
9.1 Montar os patins inferiores	24
Patim com suporte TK50	24
Patim articulável TK50	24
Patim com suporte TK20	24

9.2 Montar os perfis nas folhas	25
9.3 Montar a escova inferior	25
Folhas de vidro	25
9.4 Instalar as folhas	25
9.5 Ajustar as folhas e os carrinhos	26
Altura das folhas	26
Profundidade das folhas	26
Roda de contra-impulso	26

**10. INSTALAR FOLHAS DE VIDRO** 27

10.1 Montar as escovas	29
------------------------	----

**11. MONTAR A CORREIA, O CÁRTER E OS ACESSÓRIOS** 30

11.1 Montar a correia	30
Ajustar a correia	32
11.2 Tensão da correia	33
11.3 Ajustar os batentes mecânicos	34
Batentes na abertura	34
Batentes no fechamento de folha única	34
Batentes no fechamento de folha dupla	34
11.4 Montar as coberturas laterais	35
11.5 Montar os suportes para o cárter	35
11.6 Montar o cárter de fechamento	36
11.7 Montar o dispositivo de bloqueio do motor XB LOCK	37
11.8 Ajustar o dispositivo de bloqueio do motor XB LOCK	37
11.9 Montar as guias passa-cabos	38

**12. MANUTENÇÃO** 39

12.1 Estimativa do cálculo dos ciclos realizados	39
Manutenção ordinária	39
Substituições periódicas	39
12.2 Segurança do manutentor	40
12.3 Substituições	40
12.4 Limpeza	42
12.5 Verificações funcionais	42

**13. DESCARTE** 42**TABELAS**

 1	Datos técnicos A1000	7
 2	Datos técnicos E2SL	7
 3	Medidas de corte dos perfis	13
 4	Tensão da correia A1000 (medida em mm)	33
 5	Programa de manutenção e substituições	39

**ANEXOS**

 1	Pesos de automação A1000	43
 2	Posições dos componentes na travessa	43
 3	GUIA PARA O USUÁRIO A1000	44

# 1. INTRODUÇÃO AO MANUAL DE INSTRUÇÕES

O manual de instruções fornece os procedimentos corretos e as prescrições a serem observadas para a instalação e a condução do sistema em condições de segurança.



Ler e respeitar atentamente todas as instruções antes de iniciar qualquer atividade no produto.

Guardar as instruções para referências futuras.



Se não especificado de forma diferente, as medidas descritas nas instruções são em mm.

A redação do manual de instruções considera os resultados da análise dos riscos de conduta do fabricante sobre todo o ciclo de vida da automação, a fim de providenciar uma redução eficaz dos riscos.

Foram consideradas as fases do ciclo de vida da automação:

- Recebimento/Movimentação do fornecimento
- Montagem e instalação
- Regulagem e comissionamento
- Funcionamento
- Manutenção/resolução de eventuais avarias
- Descarte no fim de vida do produto.

Foram consideradas as fontes de risco derivadas da instalação e do uso da automação:

- Riscos para o instalador/manutentor (pessoal técnico)
- Riscos para o usuário da automação
- Riscos para a integridade do produto (danos)

## 1.1 RECOMENDAÇÕES PARA A SEGURANÇA

O instalador/manutentor é responsável pela instalação/teste do sistema e pela redação do Registro da instalação.

### SEGURANÇA DO INSTALADOR/MANUTENTOR



A instalação deve ser efetuada dentro das Normas vigentes. A segurança do instalador está ligada a condições ambientais e operacionais que minimizam os riscos de acidentes e danos graves.

Ressalta-se que a maioria dos acidentes que ocorrem no local de trabalho são causados pela inobservância e monitoramento das regras mais básicas e fundamentais de segurança e prevenção.

O instalador/manutentor deve demonstrar ou declarar possuir idoneidade técnico-profissional para desenvolver as atividades de instalação, teste, manutenção de acordo com o exigido nas presentes instruções. Deve ler-se e cumprir o manual de instruções.

Uma instalação errada e/ou um uso incorreto do produto podem causar graves danos a pessoas.

Realizar a instalação e as outras atividades respeitando as sequências fornecidas no manual de instruções.

Respeitar sempre todas as prescrições fornecidas nas instruções e nas tabelas de advertência dispostas no início dos parágrafos.

Não realizar nenhuma modificação nos componentes do sistema de automação.

Somente o instalador e/ou o manutentor estão autorizados a abrir o caráter da automação.



FAAC declina qualquer responsabilidade em termos de segurança e do bom funcionamento da automação, nos casos de uso de componentes não originais FAAC.

Para o fornecimento de A1000 CS, a FAAC fornece um modelo do Registro do sistema.

### SEGURANÇA DO AMBIENTE DE TRABALHO



O instalador/manutentor deve estar em boas condições psicofísicas, consciente e responsável dos perigos que podem ser gerados utilizando uma máquina.

A atividade de instalação exige condições especiais de trabalho. Devem também ser tomadas as devidas precauções para evitar riscos de ferimentos às pessoas ou danos.

É aconselhável respeitar sempre as recomendações de segurança.

Delimitar o local de trabalho e impedir o acesso à área.

A área de trabalho deve ser mantida em ordem e não deve ser deixada sem supervisão.

Não usar roupas ou acessórios (gravatas, pulseiras, etc.) que poderiam ficar presas nas partes em movimento.

Usar sempre os equipamentos de proteção individual recomendados para o tipo de atividade a ser executada.

Utilizar ferramentas de trabalho em bom estado.

É necessário um nível de iluminação do ambiente de trabalho de pelo menos 200 lux.

Utilizar os meios de transporte e levantamento recomendados no manual de instruções.

Utilizar escadas portáteis dentro das normas de segurança, com dimensões adequadas, dotadas de dispositivos antiderrapagem nas extremidades inferiores e superiores, com ganchos de retenção.

### SEGURANÇA DO USUÁRIO



O usuário encarregado pelo uso da automação é responsável pela condução do sistema.

Deve ler-se e cumprir o manual de instruções.

Deve estar em boas condições psicofísicas, consciente e responsável dos perigos que podem ser gerados utilizando a máquina.

É necessário um nível de iluminação do ambiente de, no mínimo, 200 lux.

O usuário responsável pelo uso da automação deve impedir o uso dos dispositivos de controle por qualquer um que não esteja expressamente autorizado e treinado por ele. Não deve permitir o acesso aos dispositivos de comando pessoas menores de idade ou com capacidades psicofísicas reduzidas, a menos que sob a supervisão de um adulto responsável pela sua segurança.

Não usar o sistema em caso de mau funcionamento.

O usuário não está autorizado em nenhuma circunstância a intervir dentro do compartimento de automação, nem nos componentes instalados.

O usuário não tem permissão para realizar qualquer tipo de intervenção no motor ou em outros componentes do sistema.

Em caso de mau funcionamento, o usuário deve evitar qualquer tentativa de reparo ou de intervenção direta. Deve exigir a intervenção do INSTALADOR/MANUTENTOR.

O usuário deve ter realizado a manutenção do sistema de acordo com as indicações fornecidas neste manual.



O instalador/manutentor deve fornecer ao usuário todas as informações necessárias para o funcionamento do sistema e as situações de emergência.

O instalador/manutentor deve fornecer o Registro do sistema ao proprietário.

## 1.2 SIGNIFICADO DOS SÍMBOLOS UTILIZADOS



Executar as operações e fases descritas em conformidade com as normas de segurança e instruções fornecidas, para evitar os riscos sinalizados pelos símbolos indicados nas tabelas a seguir.

### ■ SÍMBOLOS: notas e advertências sobre as instruções

#### ATENÇÃO



Indica o risco de ferimentos pessoais ou de danos às peças. A operação/fase descrita deve ser realizada respeitando as instruções fornecidas e as normas de segurança.

#### ATENÇÃO RISCO DE DESCARGA ELÉTRICA



Indica um risco de descarga elétrica. A operação/fase descrita deve ser realizada respeitando as instruções fornecidas e as normas de segurança.

#### AVISO



Detalhes e especificações devem ser respeitados com a máxima atenção para garantir o funcionamento correto do sistema.

#### REFERÊNCIA DA PÁGINA



Referir-se, para detalhes ou esclarecimentos, à página indicada pelo número.

#### REFERÊNCIA DA FIGURA



Referir-se à figura indicada pelo número.

#### REFERÊNCIA DA TABELA



Referir-se à tabela indicada pelo número.



#### ATENÇÃO

As baterias e os componentes eletrônicos não devem ser descartados com o lixo doméstico, mas entregues a centros de coleta e reciclagem autorizados.



### ■ SÍMBOLOS: equipamentos de trabalho (tipo e tamanho)



CHAVE SEXTAVADA do tamanho indicado (6, 8, etc.)

6-8...



CHAVE ALLEN com CABEÇA REDONDA do tamanho indicado (6, 8, etc.)

6-8...



ALICATE SEEGER



CHAVE DE FENDA CHATA do tamanho indicado (6, 8, etc.)

6-8...



CHAVE DE FENDA EM CRUZ do tamanho indicado (6, 8, etc.)

6-8...



BROCAS para METAL do tamanho indicado (6, 8, etc.)

6-8...



BROCAS para ALVENARIA do tamanho indicado (6, 8, etc.)

6-8...



NÍVEL



ESCAREADOR com ângulo indicado (45°, etc.)

45° ...



ROSQUEADOR com rosqueamento indicado (M6, M8, etc.)

M6-M8...



SERRA CIRCULAR



VENTOSAS DE VIDRO



GARFOS DE PALETES

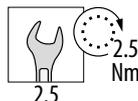


INSTRUMENTO COM REGULAGEM DE TORQUE

Indica, onde for necessário para a segurança, se é preciso providenciar uma ferramenta com regulagem de torque.

VALOR DO TORQUE DE APERTO

Nas figuras são especificados a ferramenta e o torque de aperto em Nm. Ex.: CHAVE SEXTAVADA 6 regulada para 2.5 Nm



2.5

■ **SÍMBOLOS: indicações para a segurança (EN ISO 7010)**

- 

**PERIGO GENÉRICO**  
Indica o risco de ferimentos pessoais ou de danos às peças.
- 

**RISCO DE DESCARGA ELÉTRICA**  
Indica um risco de descarga elétrica pela presença de partes sob tensão elétrica.
- 

**RISCO DE ESMAGAMENTO E DISTÚRBIOS MUSCULOESQUELÉTICOS**  
Indica um risco de esmagamento/distúrbios musculoesqueléticos ao levantar peças pesadas.
- 

**RISCO DE QUEIMADURAS OU ESCALDO**  
Indica um risco de queimadura ou escaldos pela presença de peças em altas temperaturas.
- 

**RISCO DE ESMAGAMENTO**  
Indica um risco de esmagamento das mãos/pés pela presença de peças pesadas.
- 

**RISCO DE ESMAGAMENTO DAS MÃOS**  
Indica um risco de esmagamento das mãos pela presença de peças em movimento.
- 

**RISCO DE CORTE/AMPUTAÇÃO/PERFURAÇÃO**  
Indica um risco de corte pela presença de partes afiadas ou pela utilização de ferramentas com ponta (furadeira).
- 

**RISCO DE CISCALHAMENTO**  
Indica um risco de cisalhamento pelo efeito das peças móveis
- 

**RISCO DE CHOQUE/ESMAGAMENTO**  
Indica um risco de choque ou esmagamento pelo efeito das peças móveis.
- 

**RISCO DE QUEDA DO ALTO**  
Indica um risco de choque pela queda de objetos do alto.
- 

**RISCO DE BATERIAS NO FINAL DA VIDA ÚTIL**  
Indica um risco para o ambiente e para a saúde presente no final da vida útil das baterias pela possibilidade de vazamento dos líquidos em seu interior.
- 

**RISCO DE CHOQUE DAS EMPILHADEIRAS**  
Indica um risco de colisão/choque com empilhadeiras.

■ **SÍMBOLOS: sinalizações no produto**

- 

Obrigação de ler as instruções

■ **SÍMBOLOS: equipamentos de proteção individual**

Os equipamentos de proteção individual devem ser usados para proteger contra eventuais riscos (por ex.: esmagamento, corte, amputa o, etc.):

- 

Obrigação de usar capacete de proteção.
- 

Obrigação de usar calçados antiderrapantes.
- 

Obrigação de usar máscaras/óculos próprios para a proteção dos olhos contra o risco de cegueira em consequência do uso da furadeira ou do soldador.
- 

Obrigação de usar luvas de trabalho.
- 

Obrigação de usar tampões antirruído.
- 

Obrigação de usar maca o de trabalho. Não usar roupas ou acessórios (gravatas, pulseiras, etc.) que poderiam ficar presas nas partes em movimento.

■ **SÍMBOLOS: sinalizações na embalagem**

Sinalizações importantes para a segurança das pessoas e a integridade da carga:

- 

Manusear com atenção. Presença de partes frágeis.
- 

Manter ao abrigo da água e umidade.
- 

PROIBIDO sobrepôr as embalagens.
- 

Número máximo de embalagens a serem sobrepostos, por ex.: 2.
- 

Usar luvas de trabalho.
- 

Usar calçados antiderrapantes.
- 

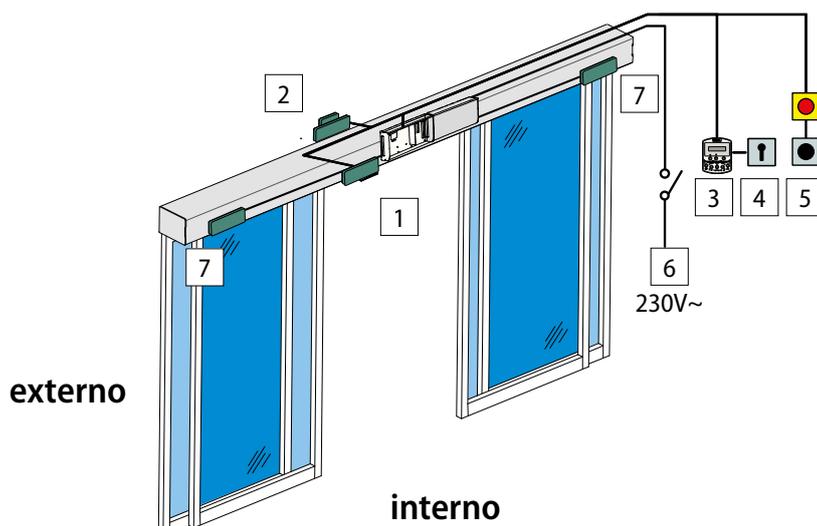
Usar um transpaletes.
- 

Usar uma empilhadeira.
- 

20 kg é o peso MÁX. que 1 pessoa pode levantar.

Kg \_\_\_\_\_ PESO da carga.

## 2. AUTOMAÇÃO A1000



1	Detector monitorado de abertura interna e segurança no fechamento (XV1/XDT1)	acessório opcional
2	Detector monitorado de abertura externa e segurança no fechamento (XV1/XDT1)	acessório opcional
3	SDK EVO	acessório opcional
4	Interruptor de chave para o bloqueio de SDK EVO	acessório opcional
5	Botões de comando de Emergência/Chave/ABRIR	acessórios opcionais
6	Alimentação 230V~	
7	Detectores monitorados internos de segurança na abertura (XBFA)	acessório opcional



### 2.1 USO PREVISTO

Os sistemas FAAC da série A1000 permitem qacionar automaticamente, gerenciar e controlar o funcionamento de portas com uma ou duas folhas de correr, com movimentação linear horizontal.

As automações da série A1000 destinam-se à realização de entradas automatizadas exclusivamente para o trânsito de pedestres.

Estão em conformidade com a norma EN 16005:2012.

São adequados para a instalação em ambientes internos, para aplicações que atendam às características apresentadas na  1.



Qualquer outro uso, além do indicado acima, não é permitido pelo fabricante.

FAAC declina qualquer responsabilidade derivada do uso impróprio ou diferente daquele para o qual a automação se destina.

### LIMITAÇÕES DE USO

Não usar a automação na presença das seguintes condições:

- exposição direta às intempéries
- exposição a jatos de água diretos de qualquer tipo e dimensão
- fora das limitações técnicas prescritas. Em particular, é proibido a conexão a fontes de energia diferentes daquelas prescritas.

### 2.2 UTILIZAÇÃO NÃO PERMITIDA

É proibido:

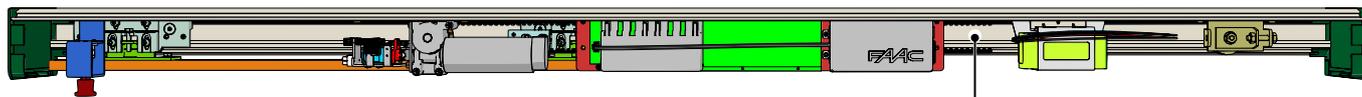
- usar a automação para usos diferentes do USO PREVISTO;
- usar a automação para realizar portas para a proteção contra fumaça e/ou fogo (portas corta-fogo);
- usar a automação com os anteparos móveis e os anteparos fixos alterados ou removidos;
- usar a automação em locais com risco de explosão e/ou incêndio: a presença de gases ou fumaças inflamáveis representa um grave perigo para a segurança (o produto não é certificado nos termos da diretiva 94/9/CE ATEX);
- integrar outros sistemas e/ou equipamentos comerciais não previstos;
- usar outros sistemas e/ou equipamentos comerciais para usos não permitidos pelos respectivos fabricantes;
- usar os dispositivos comerciais para uma finalidade diferente da prevista pelos respectivos fabricantes.

### 2.3 PLACA DE IDENTIFICAÇÃO

A placa de identificação  2-1 é colocada no perfil de suporte.



Em caso de fornecimento de A1000 KIT, a placa de identificação deve ser aplicada em posição visível, pelo instalador  2-1.



NÚMERO IDENTIFICATIVO

exemplo:

**1050570000 0114 0001**

Código de venda

N. progressivo no mês de fabricação

Mês e ano de fabricação (mm/aa)

## 2.4 CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

### 1 Dados técnicos A1000

MODELO	A1000 folha única	A1000 folha dupla
Comprimento * [mm]	de 1500 a 6100	de 1700 a 6100
Profundidade * [mm]	150	150
Altura * [mm]	100	100
Peso** [kg]	MÍN. 21 - MÁX 47	MÍN. 24 - MÁX. 49
Nº folhas	1	2
Peso MÁX. folha [kg]	110	70 +70
Vão de passagem (Vp) [mm]	de 700 a 3000	de 800 a 3000
Comprimento da viga [mm]	Vp x 2 +100	Vp x 2 +100
Espessura máx. da folha emoldurada [mm]	60	60
Potência MÁX. absorvida [W]	140	140
Frequência de utilização	100%	100%
Motor principal (com encoder)	alimentado a 36 V	alimentado a 36 V
Temperatura ambiente de exercício [°C]	-20... +55	-20... +55
Grau de proteção da automação	IP 23 (uso interno)	IP 23 (uso interno)

\* As dimensões e o peso da automação são especificados excluindo as dimensões dos carrinhos e das folhas que podem ser personalizados

\*\* Para especificações de peso em relação ao comprimento da automação, consultar  1.

### 2 Dados técnicos E2SL

Tensão de alimentação	230 V~ (+6% -10%) 50 Hz	230 V~ (+6% -10%) 50 Hz
Potência em stand-by sem acessórios [W]	3	3
Carga máx. dos acessórios (excluída SDK EVO)	1 A, 24 V	1 A, 24 V
Bateria reserva hora/data	Lítio CR2032 3 V	Lítio CR2032 3 V
Bateria reserva movimentação	NiMh 24 V 1800 mAh	NiMh 24 V 1800 mAh

## 2.5 COMPOSIÇÃO DO FORNECIMENTO

As automações FAAC da série A1000 podem ser adquiridas com os seguintes métodos de fornecimento:

- Automação em kit: A1000 KIT
- Automação montada: A1000 PA
- Entrada completa: A1000 CS

### FASES DE INSTALAÇÃO POR TIPO DE FORNECIMENTO



Durante a instalação, recomenda-se respeitar a ordem das seções indicadas de acordo com o tipo de fornecimento adquirido.

#### A1000 KIT



- A. Fabricação dos componentes de automação a serem montados no perfil de suporte FAAC
- B. Fabricação de perfis FAAC adquiridos em hastes de comprimento 4.30 m ou 6.10 m

#### Sequência de fases de instalação (seções dedicadas no manual de instruções)

- Verificações e preparações necessárias (§ 3)
- Corte dos perfis (§ 5)
- Construção da travessa: montagem dos componentes no perfil de suporte (usar exclusivamente perfis FAAC) (§ 6)
- Instalação da travessa (§ 8)
- Instalação das folhas (§ 9) - para folhas de vidro (§ 10)
- Instalação eletrônica (§ 12)
- Comissionamento (§ 13)

#### A1000 PA

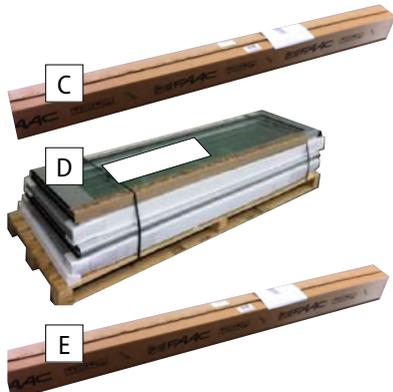


- C. Automação montada na travessa FAAC\*

#### Sequência de fases de instalação (seções dedicadas no manual de instruções)

- Verificações e preparações necessárias (§ 3)
- Instalação da travessa (§ 8)
- Instalação das folhas (§ 9) - para folhas de vidro (§ 10)
- Instalação eletrônica (§ 12)
- Comissionamento (§ 13)

#### A1000 CS



- C. Automação montada na travessa FAAC\*
- D. Folhas FAAC (com perfis TK20 ou TK50)
- E. Construção de perfis TK20 ou TK50 para a realização da estrutura da parede da porta FAAC

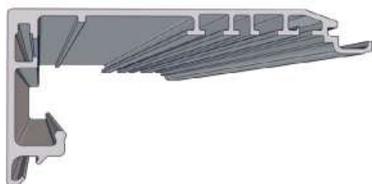
#### Sequência de fases de instalação (seções dedicadas no manual de instruções)

- Verificações e preparações necessárias (§ 3)
- Construção da estrutura da parede a porta (§ 8) com perfis FAAC - TK50 ou TK20
- Instalação da travessa (§ 8)
- Instalação das folhas (§ 9) - para folhas de vidro (§ 10)
- Instalação eletrônica (§ 12)
- Comissionamento (§ 13)

\* fornecido com o tamanho necessário e com os componentes de automação já montados.

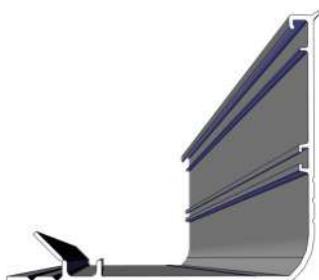
**COMPONENTES DA AUTOMAÇÃO A1000**

**Perfil de suporte**



Permite que a automação seja fixada adequadamente ao longo de uma parede de suporte metálica ou em alvenaria.

**PERFIL DO CÂRTER FRONTAL DE FECHAMENTO**



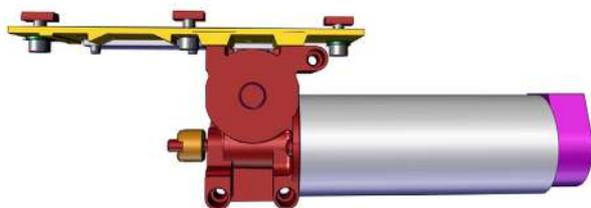
Perfil em alumínio para o fechamento frontal da travessa.  
Disponível na versão H100.

**Placas com parafusos**

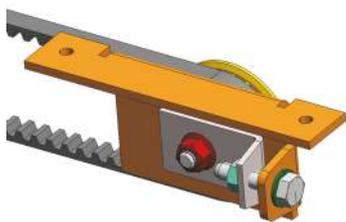


Acessórios para a instalação dos componentes.

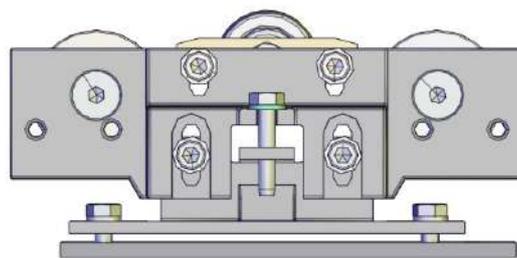
**Motor com encoder**



**Polia de reenvio**



**Carrinho de suporte/deslizamento da folha - (2 por cada folha)**



**Correia de transmissão**



É obrigatório o uso da correia FAAC para A1000

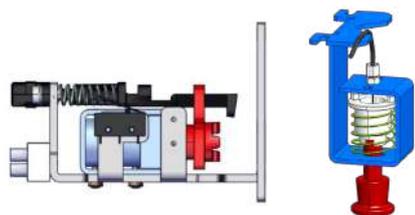
**Módulo da eletrônica de controle**



Placa eletrônica E2SL e alimentador.

**ACESSÓRIOS**

**Dispositivo de bloqueio do motor XB LOCK e desbloqueio interno - OPCIONAL**



Atua diretamente no motor, bloqueando-o mecanicamente para manter a posição das folhas.

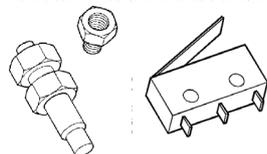
Fornecido com dispositivo de desbloqueio interno que permite efetuar uma abertura de emergência, se necessário.

Preparado para instalar o desbloqueio externo.

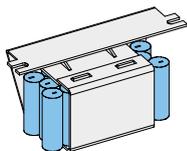
**Vigilância - OPCIONAL**

O sensor magnético de vigilância permite detectar o estado da porta: fechada/não fechada. Está equipado com um conector para conectar um relé (por ex., para conectar um sistema de alarme).

O microinterruptor de vigilância no dispositivo de bloqueio do motor permite detectar um possível mau funcionamento. É projetado para ativar remotamente um indicador luminoso ou sonoro.



**Bateria de emergência - OPCIONAL**



Permite que a automação funcione na ausência de tensão de rede.

**SDK EVO - OPCIONAL**

Dispositivo de programação e seletor de funções com visor.

**LK EVO - OPCIONAL**

Dispositivo de programação e seletor de funções sem visor.

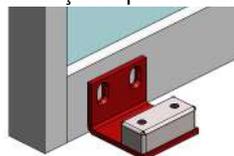
**KS EVO - OPCIONAL**

Dispositivo com chave seletora de funções sem visor.



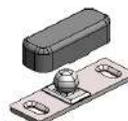
**TK50 - Patins de deslizamento com suporte - OPCIONAL**

Para fixação em parede ou em folha fixa (fornecidos em PARES).



**TK50 - Patins de deslizamento articuláveis - OPCIONAL**

Para fixação no piso (fornecidos em PARES).



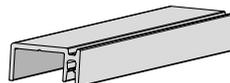
**TK20 - Patins de deslizamento com suporte - OPCIONAL**

Para fixação na folha fixa (fornecidos em PARES).



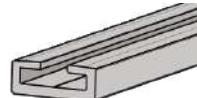
**Perfil guia inferior - OPCIONAL**

Permite a adaptação do perfil inferior da folha ao patim de deslizamento, fornecido em hastes de 3.0 m de comprimento.



**Perfil superior para fixação da folha - (1 por cada folha) - OPCIONAL**

Acessório para adaptar o perfil superior da folha aos engates dos carrinhos. Fornecido em hastes de 3.0 m de comprimento.



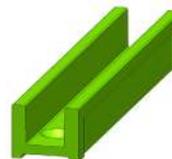
**Escova para perfil guia inferior (H19 ou H25) - OPCIONAL**

Completa o sistema de guia do solo.

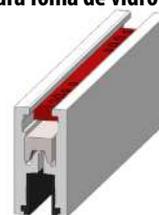


**Patins inferiores para folha de vidro - OPCIONAL**

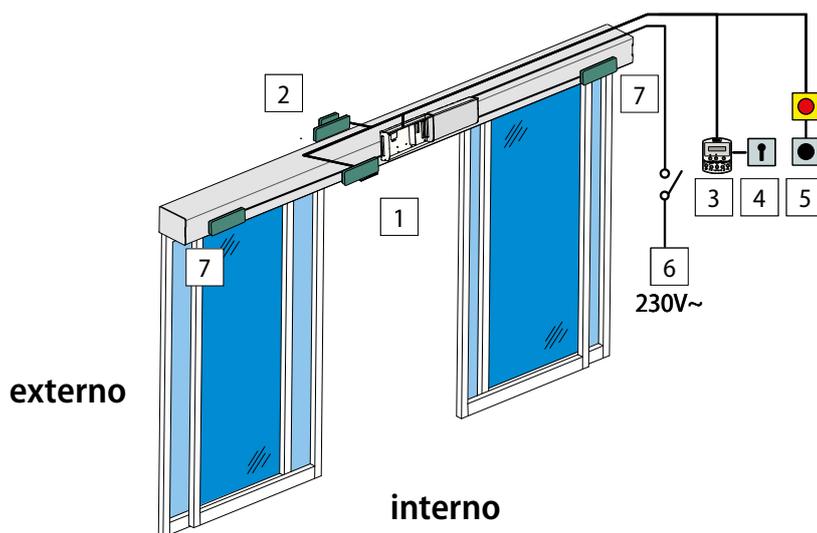
Permitem o deslizamento das folhas de vidro.



**Alicata para folha de vidro - OPCIONAL**



### 3. VERIFICAÇÕES E PREPARAÇÕES NECESSÁRIAS



1	Detector monitorado de abertura interna e segurança no fechamento (XV1/XDT1)	incluído no fornecimento
2	Detector monitorado de abertura externa e segurança no fechamento (XV1/XDT1)	acessório opcional
3	SDK EVO	acessório opcional
4	Interruptor de chave para o bloqueio de SDK EVO	acessório opcional
5	Botões de comando de Emergência/Chave/ABRIR	acessórios opcionais
6	Alimentação 230V~	
7	Detectores monitorados internos de segurança na abertura (XBFA)	acessório opcional



#### 3.1 VERIFICAÇÕES PRELIMINARES



Antes de realizar a instalação, verificar a adequação da estrutura da parede de suporte e da porta. Realizar quaisquer intervenções necessárias para garantir:

- solidez, estabilidade e ausência de perigo de separação ou abaixamento da estrutura de alvenaria, do caixilho fixo da porta e da automação
- piso plano, livre de atritos/impedimentos ao deslizamento regular das folhas
- ausência de arestas vivas (risco de corte)
- ausência de partes salientes (risco de enganchamento/arrastamento)

#### DIAGRAMAS DE INSTALAÇÃO E COTAS (ONLINE)

Seguir as instruções fornecidas nos diagramas de instalação e posicionamento dos componentes, disponíveis online.

#### 3.2 PREPARAÇÃO DOS CABOS ELÉTRICOS



Antes de qualquer intervenção, interromper a alimentação elétrica de rede. Se o seccionador não estiver visível, colocar um cartaz de "ATENÇÃO - Manutenção em curso" sobre o mesmo.



A instalação elétrica deve estar conforme as normas vigentes no País de instalação.

Utilizar componentes e materiais marcados com CE, conformes com a Diretiva de Baixa Tensão 2014/35/EU e com a Diretiva EMC 2014/30/EU. A rede de alimentação elétrica da automação deve estar dotada com um interruptor termomagnético omnipolar com limiar de atuação adequado e distância de abertura dos contatos igual ou superior a 3 mm, com a finalidade de seccionamento, conforme as normas vigentes.

A rede de alimentação elétrica da automação deve ser dotada de um interruptor diferencial com limiar de 0.03 A.

As massas metálicas da estrutura devem ser aterradas.

Verificar se a instalação de aterramento está realizada em conformidade com as normas vigentes no País de instalação.

Os cabos elétricos da instalação da automação devem ser de dimensão e

classe de isolamento conforme as normas vigentes, pousados em tubos adequados rígidos ou flexíveis, externos ou subterrâneos.

Utilizar tubos separados para os cabos de tensão de rede e para os cabos de conexão dos dispositivos de comando/acessórios a 12-24 V.

Verificar, consultando o plano de cabos subterrâneos, se não há cabos elétricos nas proximidades de escavações e perfurações, para evitar o risco de descarga elétrica.

Verificar se não há tubulações nas proximidades de escavações e perfurações.

As conexões dos tubos e os passa-cabos devem impedir a entrada de umidade, insetos e pequenos animais.

Proteger as uniões de extensões, utilizando caixas de derivação com grau de proteção IP 67 ou superior.

Os acessórios de comando devem ser posicionados em áreas sempre acessíveis e não perigosas para o usuário. É aconselhável posicionar os acessórios de comando dentro do campo visual de automação.

Se for instalado um botão de parada de emergência, ele deve estar conforme a norma EN13850.

Respeitar as seguintes alturas do chão:

- acessórios de comando = mínimo 150 cm
- botões de emergência = máximo 120 cm

Se os comandos manuais forem destinados ao uso por parte de pessoas com deficiências ou enfermidades, evidenciá-los com pictogramas adequados e verificar se são acessíveis também para esses usuários.

## 4. TRANSPORTE E RECEBIMENTO DO FORNECIMENTO

### MOVIMENTAR AS EMBALAGENS



Respeitar sempre as instruções na embalagem.



O PESO LÍQUIDO é indicado na embalagem.

### FORNECIMENTO SOBRE PALETES



#### RISCOS



#### EQUIPAMENTOS DE PROTEÇÃO INDIVIDUAL



#### FERRAMENTAS NECESSÁRIAS



### EMBALAGEM ÚNICA



#### RISCOS



#### EQUIPAMENTOS DE PROTEÇÃO INDIVIDUAL



#### FERRAMENTAS NECESSÁRIAS



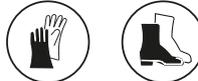
Para o levantamento manual, prever 1 pessoa para cada 20 kg a ser levantado.

### DESEMBALAR E MOVIMENTAR

#### RISCOS



#### EQUIPAMENTOS DE PROTEÇÃO INDIVIDUAL



#### FERRAMENTAS NECESSÁRIAS



Para o levantamento manual, arranjar um número de pessoas adequado ao peso da folha: 1 pessoa a cada 20 kg a ser levantado.

1. Abrir e remover todos os elementos da embalagem.
2. Verificar se todos os componentes solicitados no fornecimento estão presentes e íntegros (ver 9).



No caso de fornecimento não conforme, proceder como indicado nas Condições gerais de venda descritas no Catálogo de venda, consultável no site [www.faactechnologies.com](http://www.faactechnologies.com).

A mercadoria desembalada deve ser movimentada manualmente.



No caso de necessidade de transporte, os produtos devem ser adequadamente embalados.

No fim da utilização, jogar fora as embalagens nos contentores próprios, conforme as normas de descarte do lixo e resíduos.

Os materiais da embalagem (plástico, poliestireno, etc.) não devem ser deixados ao alcance das crianças, pois são potenciais fontes de perigo.

## 5. CORTAR OS PERFIS

**i** Em caso de fornecimento de A1000 KIT, é necessário cortar os perfis no tamanho indicado. Esta fase ocorre na oficina. Após o corte, os componentes são montados no perfil de suporte.  
Indicações para a movimentação:  12.

### RISCOS



### EQUIPAMENTOS DE PROTEÇÃO INDIVIDUAL



### FERRAMENTAS NECESSÁRIAS



Usar uma máquina de corte de serra circular ou uma serra linear com uma lâmina adequada para cortar metais.

Não usar a serra manual

Usar apenas equipamentos em boas condições e equipados com todos os dispositivos de segurança necessários.

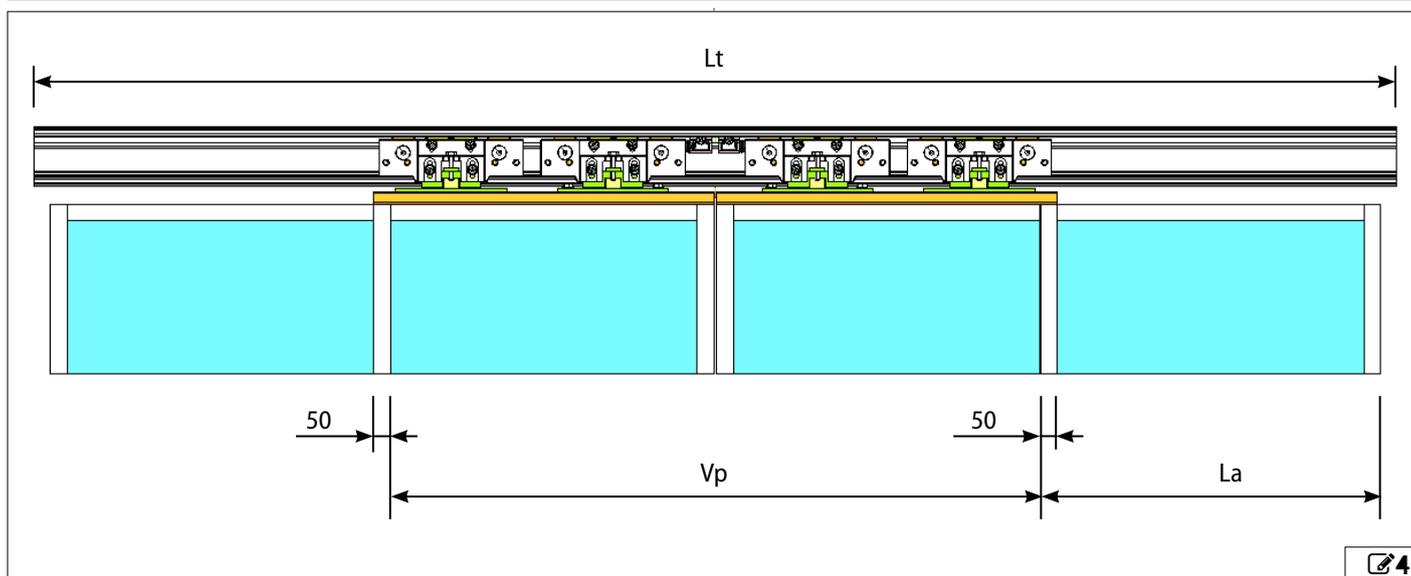
Seguir sempre as instruções fornecidas pelo fabricante do equipamento.

As operações de corte só podem ser realizadas por pessoal qualificado para usar o equipamento.

Realizar os cortes segundo as medidas indicadas ( Medidas de corte dos perfis).

### 3 Medidas de corte dos perfis

Perfil a ser cortado	Medida de corte [mm]
- Perfil de suporte	<b><math>Lt = Vp \times 2 + 100</math></b>
- Cárter de fechamento da travessa	O comprimento da travessa ( $Lt$ ) deve ser calculado de acordo com a medição do vão de passagem ( $Vp$ ).
- Perfil autoportante (OPCIONAL)	100 mm é a medida da sobreposição entre as folhas ( $50 + 50$ ). Se a sobreposição for diferente, a medição de $Lt$ varia de acordo.
	A medição do vão de passagem ( $Vp$ ), detectada na instalação, deve ser conhecida já na fase de encomenda, pois os perfis podem ser fornecidos em hastes de 4.300 mm ou 6.100 mm de comprimento.
	No caso de instalação com coberturas laterais, a medida de corte do perfil de suporte deve ser:
	$Lt - 2 \text{ mm}$
- Perfil de fixação da folha (OPCIONAL)	<b>0</b>
- Perfil guia inferior (OPCIONAL)	O tamanho da largura da folha ( $La$ ) depende da medida do vão de passagem ( $Vp$ ), do número de folhas e da sobreposição prevista.



 4

## 6. REALIZAR A TRAVESSA

**i** Em caso de fornecimento A1000 KIT, é necessário montar os componentes no perfil de suporte. Esta fase ocorre na oficina. A travessa assim realizada é depois transferida para o local de instalação.  
Indicações para a movimentação de  12.

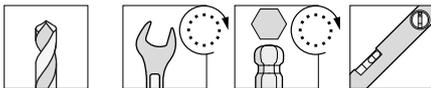
### RISCOS



### EQUIPAMENTOS DE PROTEÇÃO INDIVIDUAL



### FERRAMENTAS NECESSÁRIAS



Ø 18 mm

6-8-10-13

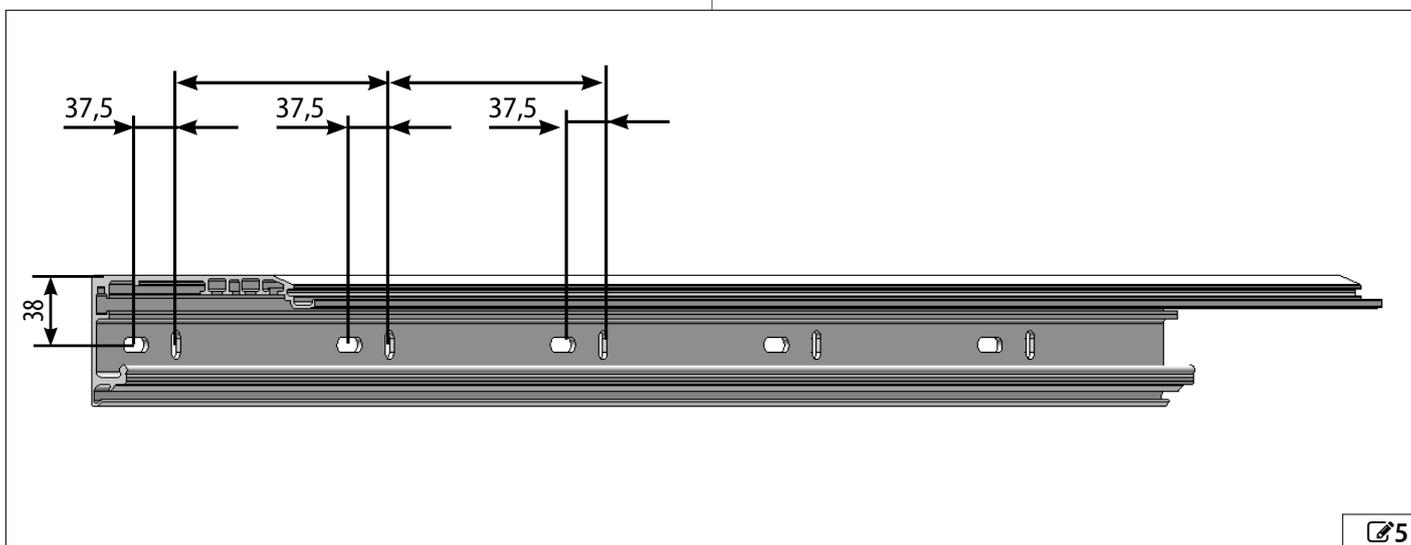
5

**!** Usar a chave dinamométrica para realizar os torques de aperto indicados (Nm).

**max 20kg** Para o levantamento manual, arranjar um número de pessoas adequado ao peso da folha: 1 pessoa a cada 20 kg a ser levantado.

Tradução das instruções originais

PORTUGUÊS



## 6.1 MONTAR OS COMPONENTES



Respeitar as posições corretas indicadas nos diagramas fornecidos online.

### BATENTES MECÂNICOS



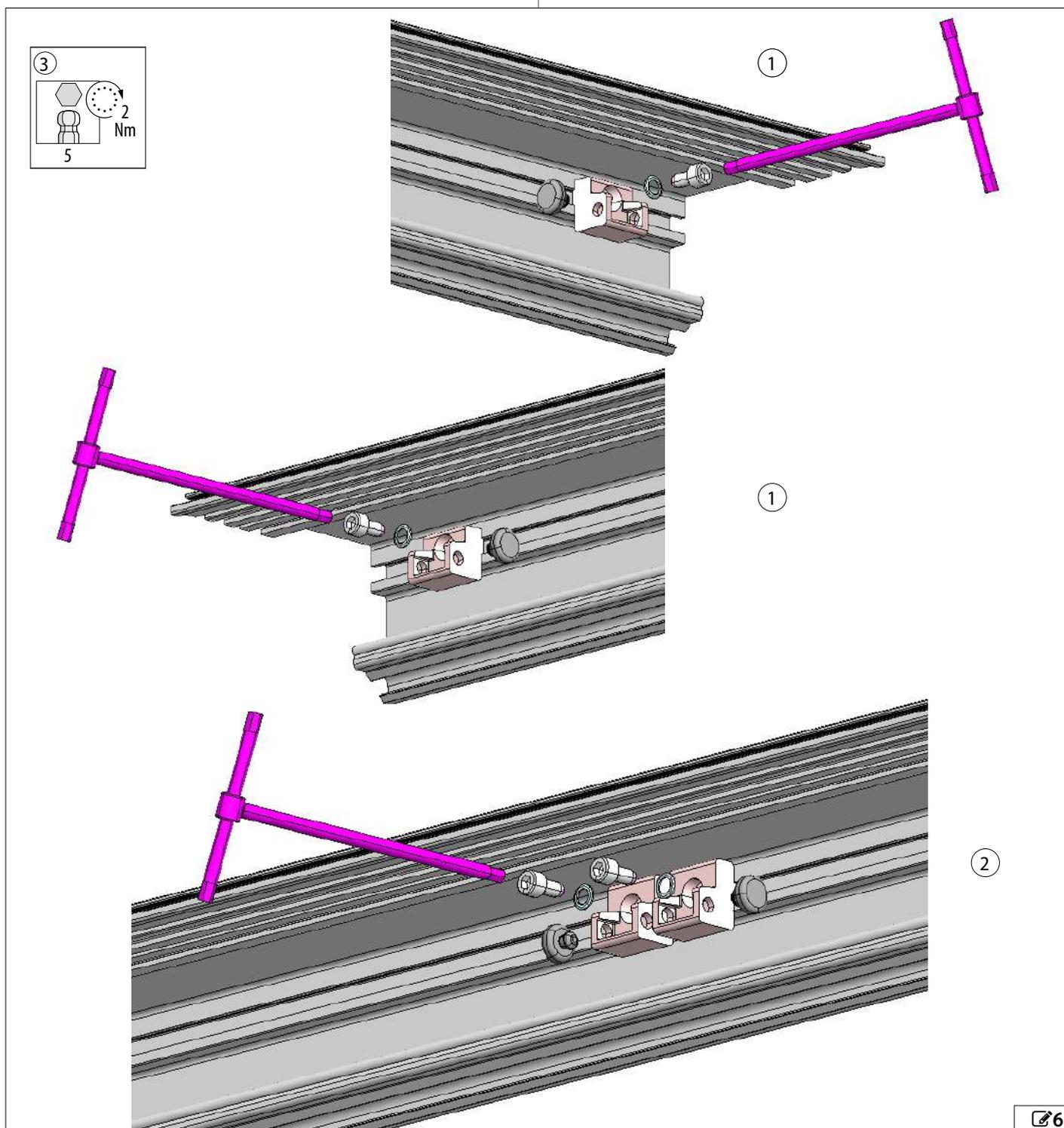
FOLHA ÚNICA: são obrigatórios 2 batentes mecânicos. Colocá-los inicialmente nas duas extremidades do perfil.

FOLHA DUPLA: são obrigatórios 4 batentes mecânicos. Colocar inicialmente 2 nas duas extremidades e 2 no centro do perfil.

1. Inserir os batentes mecânicos lateralmente ou frontalmente  6-1.
2. Verificar o posicionamento correto apoiado no perfil -  6-2 e fixar provisoriamente cada batente mecânico.



Após a montagem das folhas, as posições dos batentes devem ser ajustadas.

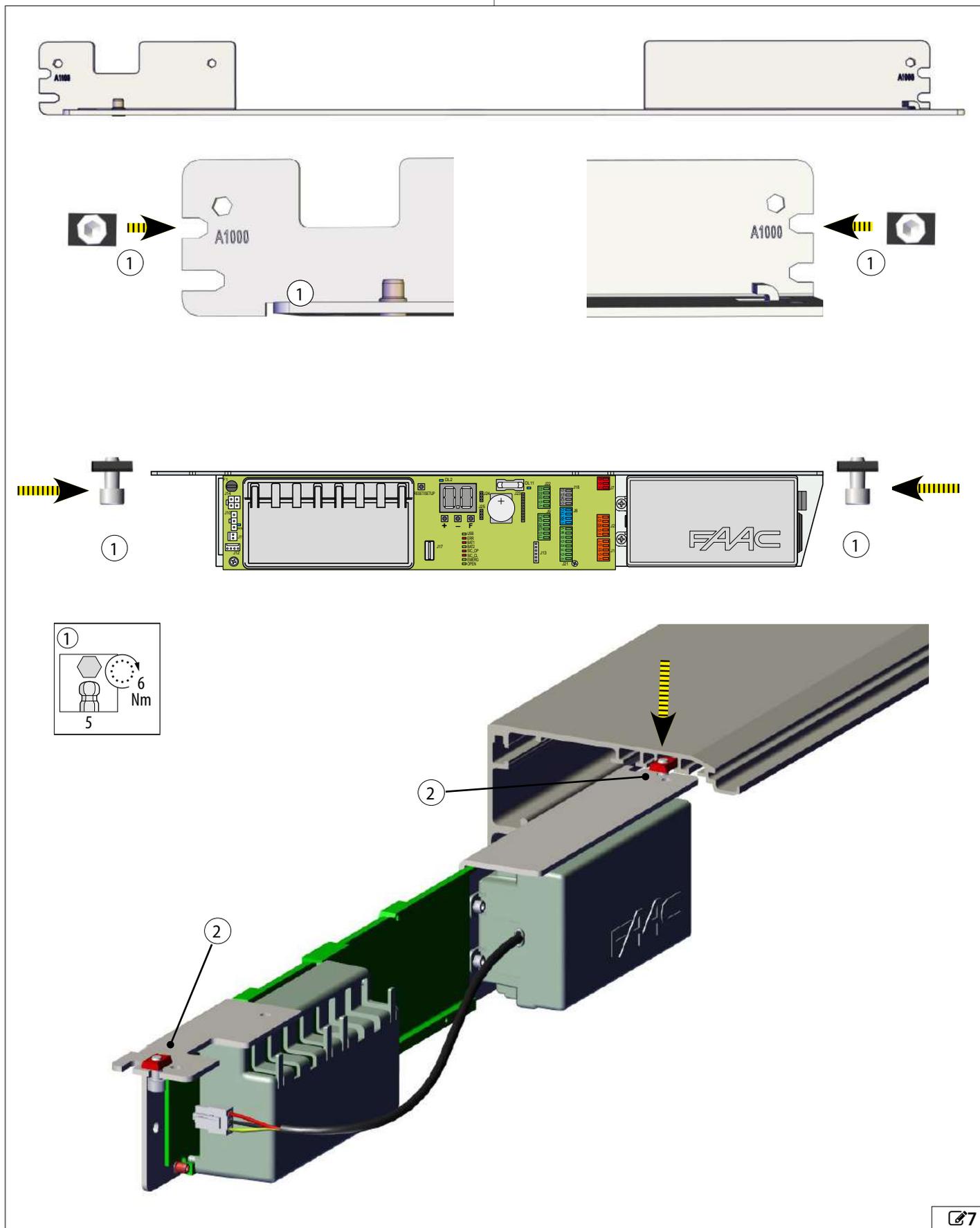


## MÓDULO ELETRÔNICO

1. Inserir os parafusos com placa nas 2 aberturas com indicação A1000  7-1.
2. Inserir o módulo eletrônico lateralmente no perfil usando as 2 placas  7-2.

Tradução das instruções originais

PORTUGUÊS



**CABOS PARAQUEDAS E ESPAÇADORES**

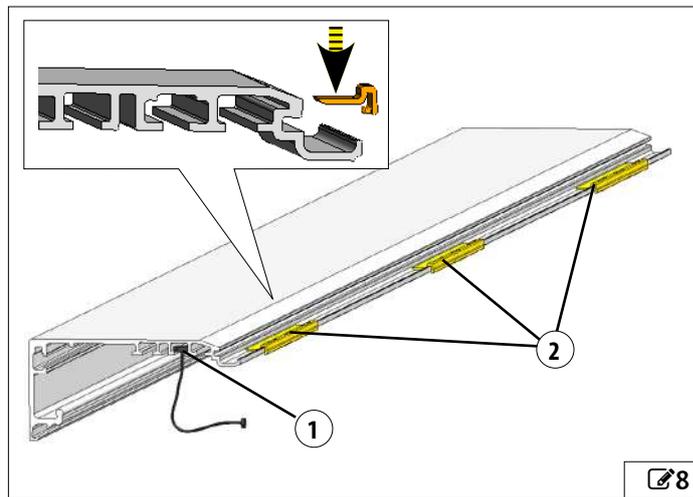
1. Inserir a extremidade de cada cabo  no perfil de suporte.
2. Inserir 2 espaçadores antivibração  na borda do perfil. No caso de perfis com mais de 3 m de comprimento, adicionar um espaçador no centro .

**MOTOR**

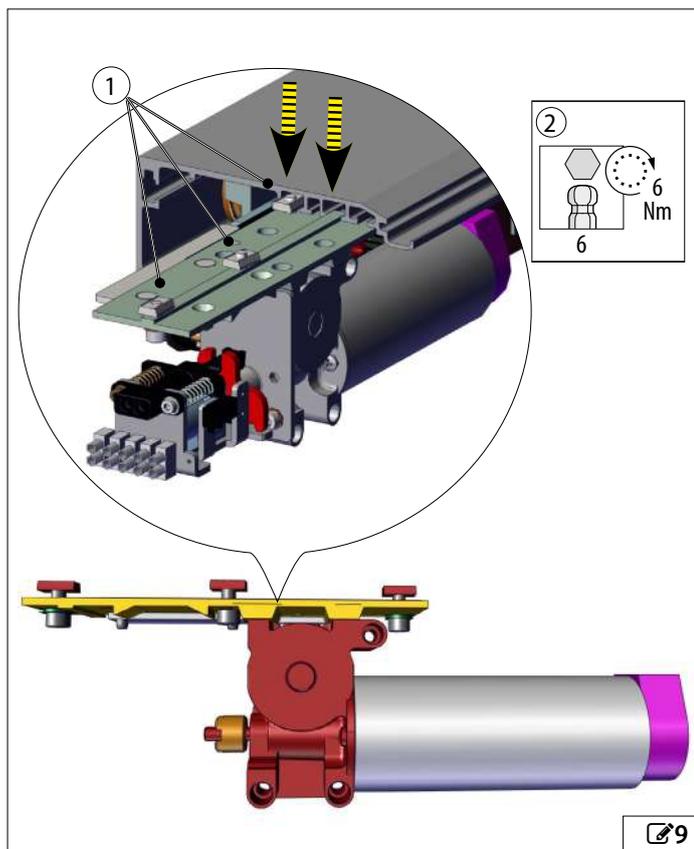
1. Inserir o motor lateralmente no perfil de suporte.
2. Fixar usando as 3 placas com parafusos .

**POLIA DE REENVIO**

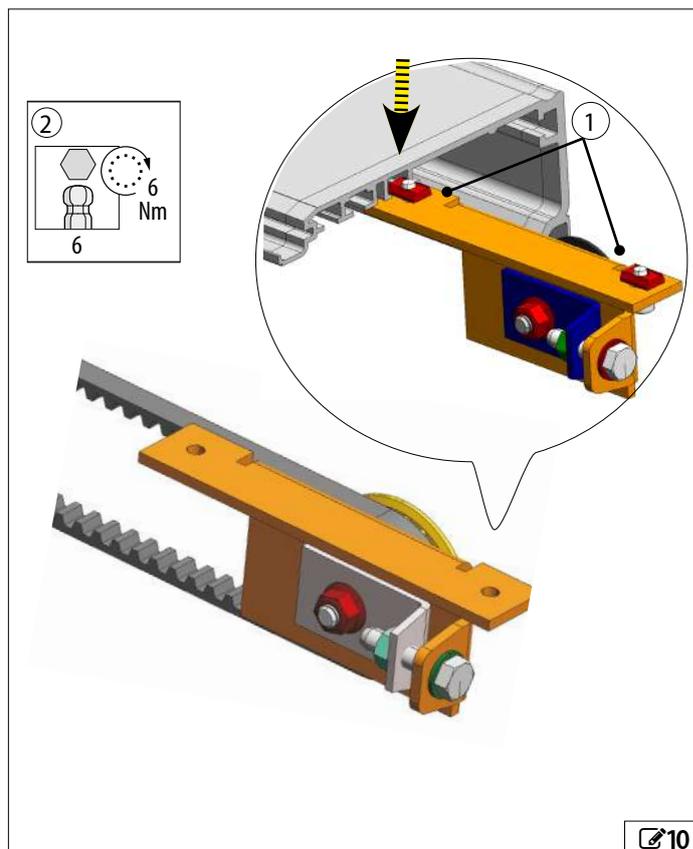
1. Inserir a polia de reenvio lateralmente .
2. Fixar usando as 2 placas com parafusos .













**VIGILÂNCIA DE DESBLOQUEIO DO MOTOR**

(ACESSÓRIO OPCIONAL)

Instalar o microinterruptor no dispositivo de bloqueio do motor 11.

**DESBLOQUEIO INTERNO**

 Aplicações de folha dupla.

Para medidas do vão de passagem (Vp) compreendidas entre 800 e 1000 mm, recomenda-se instalar o desbloqueio na extremidade oposta ao Motor\_1.

Para medidas do vão de passagem (Vp) compreendidas entre 1000 e 3000 mm, recomenda-se instalar o desbloqueio próximo ao Motor\_1.

O manípulo de desbloqueio está disponível para o cárter H100 ou H140. Os modos de montagem e ajustes são idênticos para as duas versões.

Para abrir o cárter de automação, após a montagem do desbloqueio interno, será necessário desparafusar e remover o manípulo.

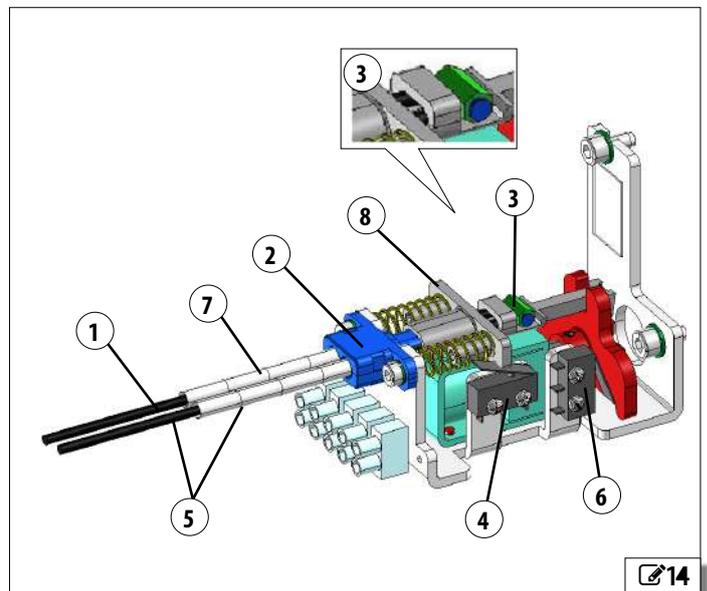
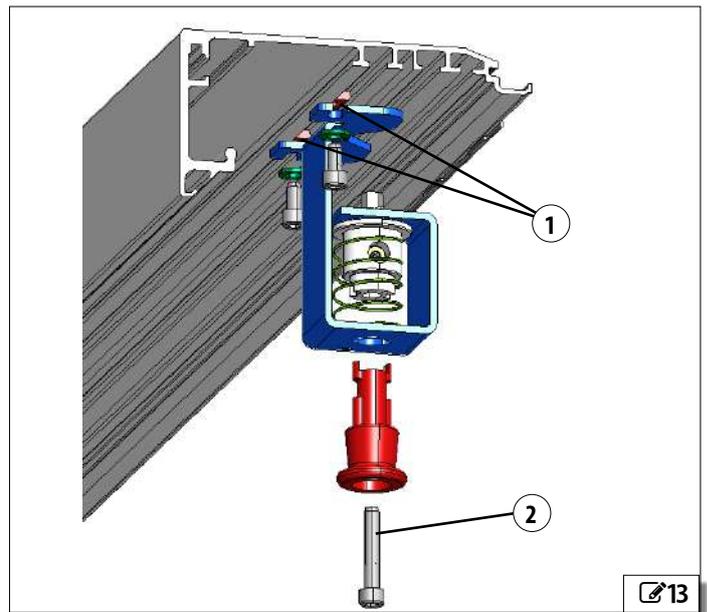
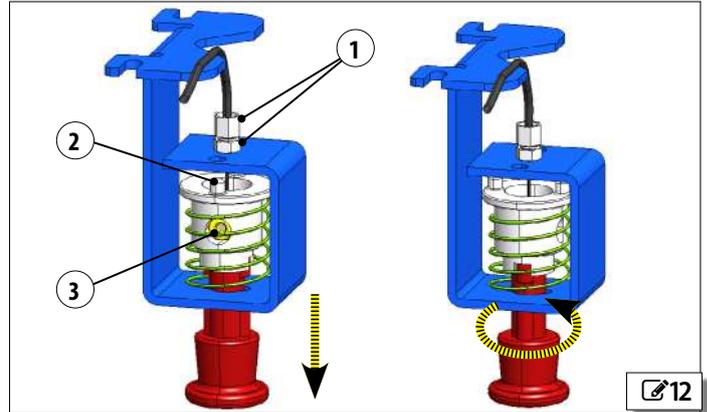
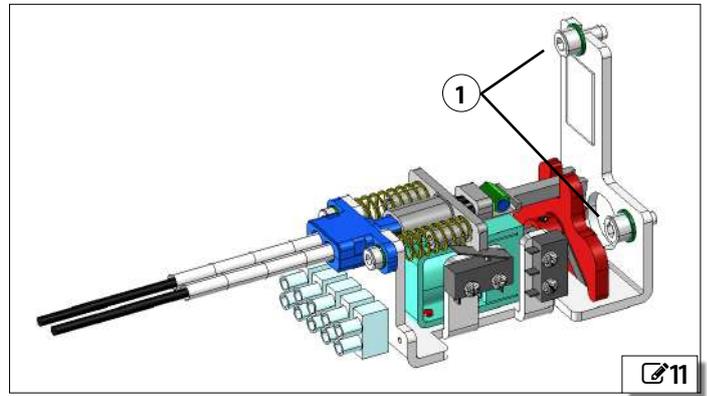
1. Parafusar o registro, com sua respectiva porca de bloqueio 12-1.
2. Decapar aproximadamente 20 cm de cabo de aço da bainha. Inserir o cabo no registro e passá-lo dentro do dispositivo de desbloqueio 12-2.
3. Apertar o parafuso 12-3 para bloquear o cabo de aço.
4. Colocar a bainha preta do cabo no batente do registro e parafusar totalmente o registro no suporte.
5. Inserir duas placas 13-1 no perfil e montar o manípulo de desbloqueio no suporte lateral.
6. Bloquear o manípulo: puxá-lo e girá-lo em 90° 12. O manípulo deve manter essa posição.
7. Passar o cabo com uma bainha dentro das calhas passa-cabos apropriadas até o dispositivo de bloqueio do motor. Evitar curvas de bainha muito apertadas.
8. Aproximar o cabo com a bainha até o detalhe 2 14 e cortar a bainha em excesso.
9. Passar o cabo dentro da guia 14-2 colocando a bainha em batente. Inserir o cabo no borne 3.
10. Puxar o bloco 8 em batente, comprimindo as molas. Parafusar o parafuso do borne 3 para bloquear o cabo de aço.
11. Cortar o excesso de cabo de aço.

**TESTE DE FUNCIONAMENTO DO DISPOSITIVO DE BLOQUEIO DO MOTOR XB LOCK**

O motor deve estar livre: dispositivo de bloqueio do motor não inserido no encaixe do eixo do motor.

- Para ajustar a tensão do cabo, atuar no registro 12-1.
- Desbloquear o manípulo girando-o em 90° e verificar se o desbloqueio funciona.
- Puxar o manípulo para verificar se o microinterruptor de abertura da porta (14-4) está ativado.

 Se for necessário instalar o desbloqueio externo, usar os botões de chave apropriados. Inserir o cabo de desbloqueio no dispositivo de bloqueio do motor no lugar apropriado.



**PERFURAÇÃO DO CÂRTER**

Fazer um furo com diâmetro de 18 mm no traço longitudinal presente no cárter .

O furo deve ser centralizado em relação ao manípulo de desbloqueio.

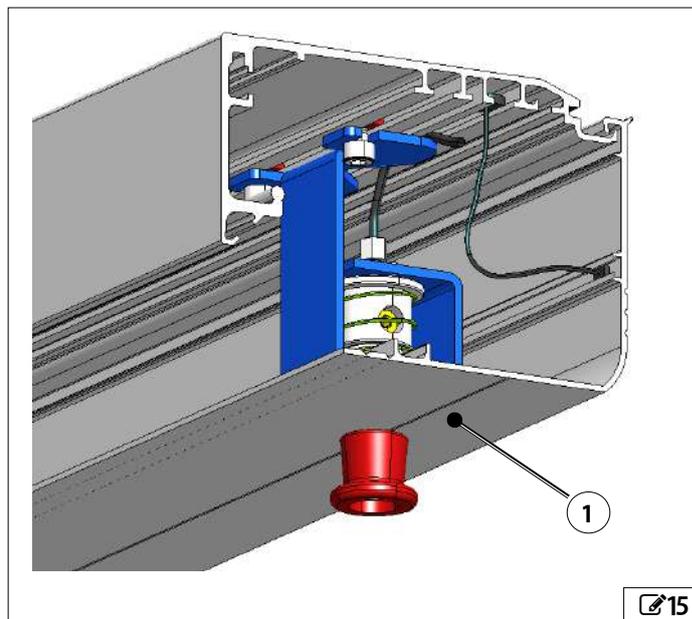
**SENSOR DE VIGILÂNCIA DA PORTA FECHADA**

(ACESSÓRIO OPCIONAL)

 Montar o ímã no carrinho mais próximo do batente de fechamento.

1. Parafusar o ímã  no carrinho (usar o furo roscado normalmente dedicado à fixação da correia).
2. Montar o sensor no suporte com as porcas de plástico apropriadas .
3. Inserir uma placa roscada com parafuso no lugar do perfil de suporte e fixar o suporte .

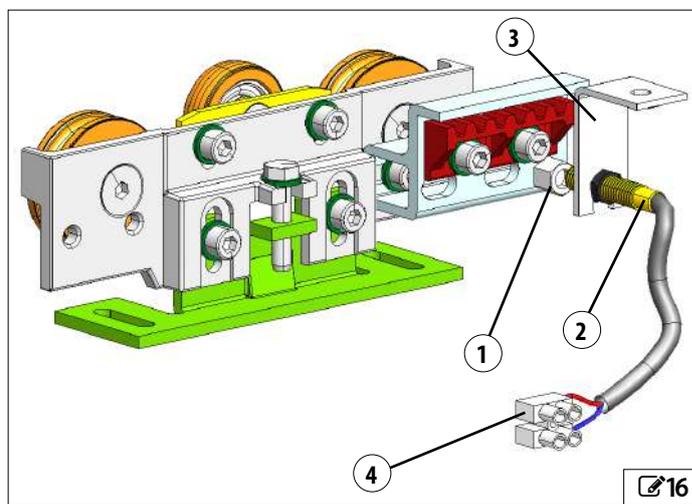
 Após a instalação da porta, será necessário verificar a posição controlando se, quando a porta está fechada, o sensor e o ímã estão alinhados.



**KIT DE BATERIAS DE EMERGÊNCIA**

1. Inserir duas placas no perfil de suporte como mostrado em .
2. Fixar o suporte da bateria ao perfil de suporte com 2 parafusos e arruelas (fornecidos).

 Verificar a data na etiqueta da bateria de emergência através da janela na placa do porta-bateria .





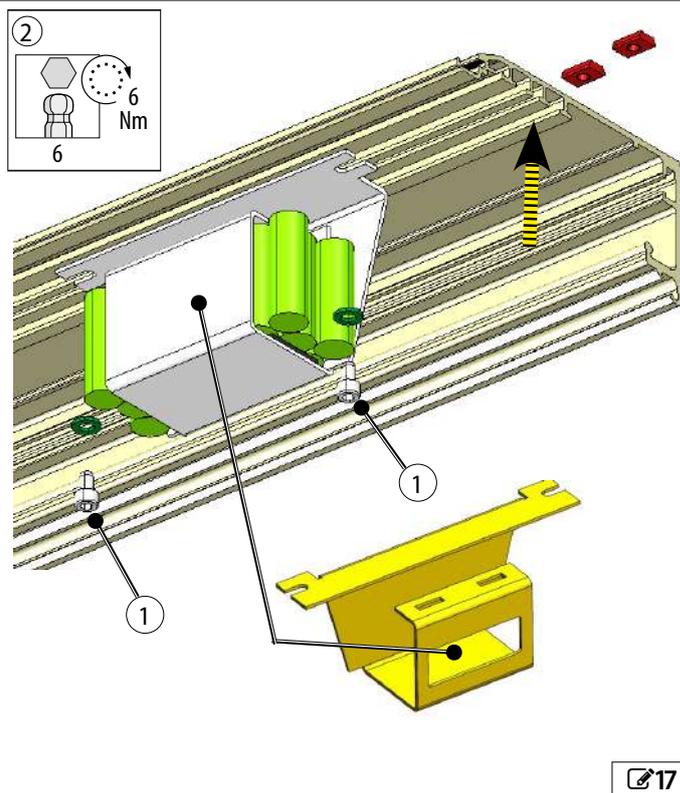
NÚMERO IDENTIFICATIVO

exemplo:

**75501500**      **2015**

Código de venda

ano de fabricação (aaaa)



## 7. REALIZAR A ESTRUTURA A1000 CS

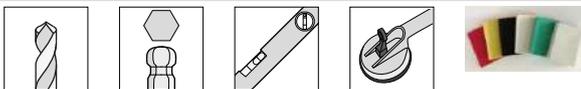
### RISCOS



### EQUIPAMENTOS DE PROTEÇÃO INDIVIDUAL



### FERRAMENTAS NECESSÁRIAS



Ø 8 mm

5

espessuras  
para vidros



Usar chave dinamométrica para realizar os torques de aperto indicados (Nm). Ao encomendar a serralharia, considerar em manter as margens de segurança na abertura, conforme exigido pela norma, EN 16005:2012 pois para a porta A1000 não são permitidos detectores de proteção na abertura.



Para o levantamento manual, arranjar um número de pessoas adequado ao peso da folha: 1 pessoa a cada 20 kg a ser levantado.

### 7.1 ENTRADA COM PERFIS TK50

#### OPERAÇÕES PRELIMINARES

1. Verificar a solidez do vão de instalação (alvenaria, carpintaria, etc.).
2. Identificar as medidas do vão.



A fixação da serralharia à estrutura deverá ser realizada com parafusos adequados (buchas, parafusos autorroscantes, etc.).

3. Realizar as medições da serralharia e compará-las com as medidas do vão.
4. Verificar o plano horizontal do piso usando um nível de bolha.



Verificar se não estão presentes serpentinas hidráulicas ou canais elétricos abaixo do piso em correspondência aos pontos de perfuração previstos.

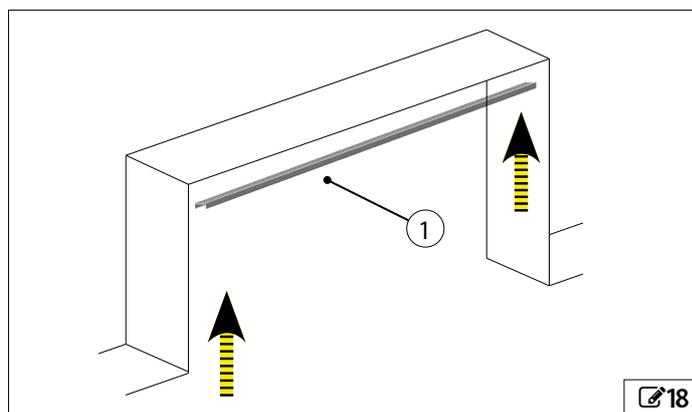
#### MONTAGEM DA ESTRUTURA

O fornecimento inclui:

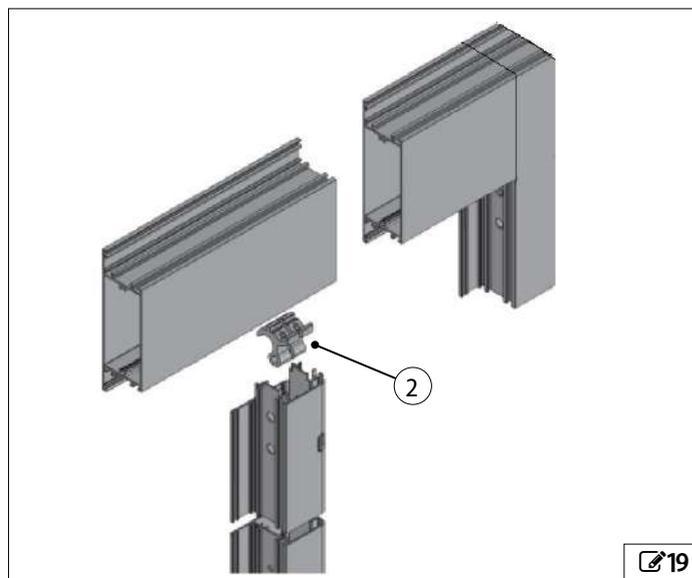
- travessa superior com contraplaca de reforço inserida para A1000
  - 2 folhas móveis montadas com ou sem vidros
  - 2 folhas laterais fixas sem vidros para montar com a contratravessa superior
  - vedante para os vidros das folhas fixas
  - kit de parafusos para montagem da estrutura
1. Montar o compensador superior no vão (solução STD) 19- 1.
  2. Fixar com parafusos apropriados a um passo mínimo de 500 mm.
  3. Montar as partes da entrada compostas pelas 2 folhas abertas no lado superior e montá-lo com o perfil de engate da travessa, detalhadamente por meio do parafuso em U 19- 2. Unir a travessa ao perfil usando o kit de parafusos fornecido.
  4. Levantar a entrada montada.
  5. Posicionar a entrada no vão e inseri-la no compensador superior.
  6. Verificar o plano horizontal usando o nível de bolha.
  7. Fixar os compensadores laterais com parafusos apropriados em correspondência aos parafusos sem cabeça 20-3.
  8. Verificar o plano vertical usando o nível de bolha.
  9. Ajustar a distância entre o perfil da folha e o compensador usando os parafusos sem cabeça existentes no perfil 20-3. Este ajuste corrige quaisquer imperfeições da superfície da parede.
  10. Verificar o alinhamento vertical e horizontal correto.
  11. Fixar as laterais da folha fixa como em 20-4.



Caso seja necessário cortar o compensador, prestar atenção para o alinhamento dos furos que possuem passo variável. Recomenda-se marcar as referências para o corte a partir do topo.



18



19

### FIXAÇÃO DAS FOLHAS FIXAS

As folhas fixas podem ser:

- com rodapé baixo
- com rodapé alto

Fixar a folha fixa ao chão "batendo" na folha  21-3 e fixá-la com parafusos e buchas adequados.

- Usar brocas para parede e buchas com parafusos apropriados.



Verificar se não estão presentes serpentinas hidráulicas ou canais elétricos abaixo do piso em correspondência aos pontos de perfuração previstos.

### MONTAGEM DAS FOLHAS MÓVEIS

Montar as folhas conforme descrito § 9  24.

### MONTAGEM DOS VIDROS

1. Posicionar os 3 espaçadores na parte inferior do perfil  21-2.
2. Movimentar o vidro e posicioná-lo sobre os espaçadores.  22-3, 4



Realizar a movimentação dos vidros de acordo com as advertências de segurança do capítulo Segurança.

3. Fixar o vidro por meio dos bites fornecidos  22-5.
4. Inserir o vedante ao longo de todo o comprimento do perímetro.



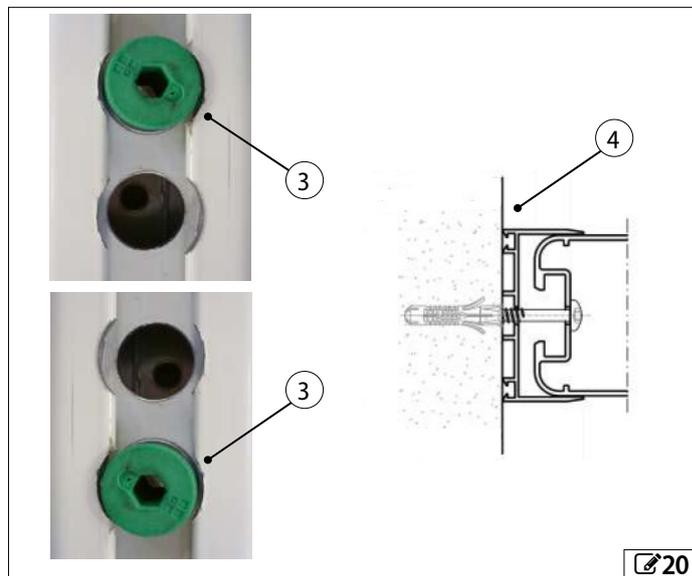
O vedante deve ser inserido com o lado das lâminas voltada para o interior do perfil  22-1.

### MONTAGEM DA TRAVESSA NO PERFIL SUPERIOR

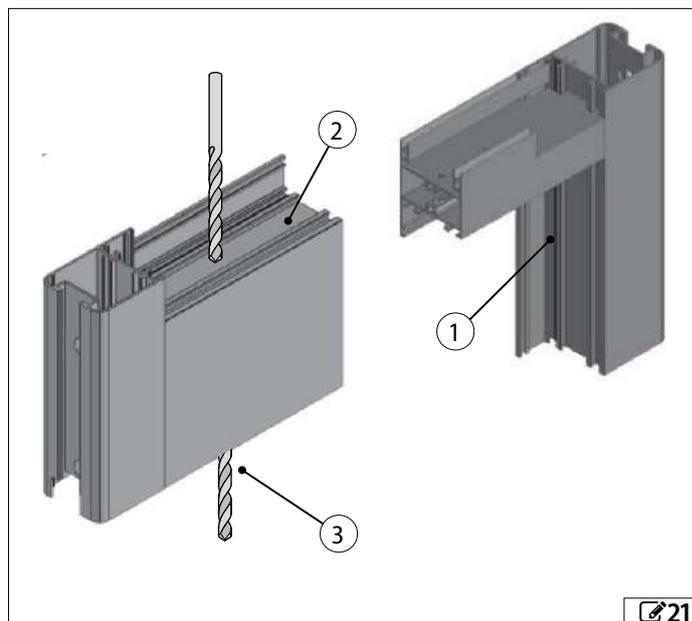
Montar a travessa montada no perfil superior por meio de fixações adequadas.

Depois de montar a travessa, executar todos os procedimentos de fixação da folha nos carrinhos, conforme indicado nos capítulos relativos à montagem do kit.

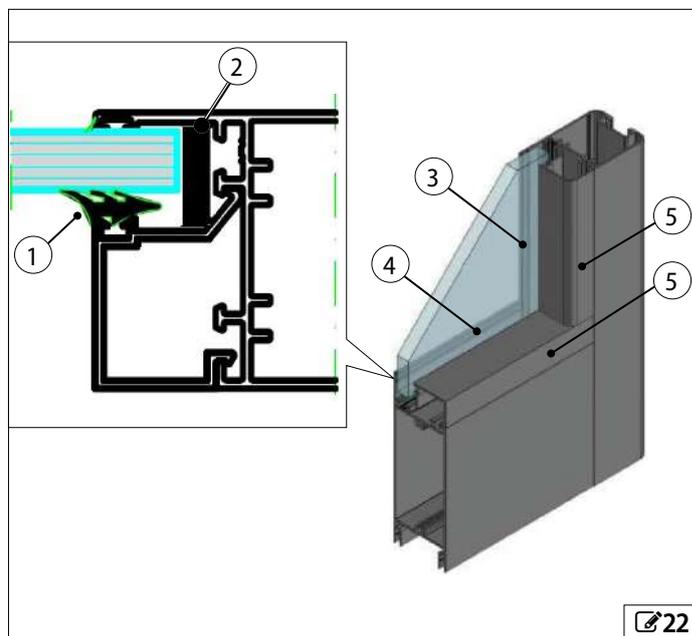
Também para todos os procedimentos de ajuste, consultar os capítulos § 8.



 20



 21



 22

## 7.2 ENTRADA COM PERFIS TK20

### OPERAÇÕES PRELIMINARES

1. Verificar a solidez do vão de instalação (alvenaria, carpintaria, etc.).
2. Identificar as medidas do vão.



A fixação da serralharia à estrutura deve ser realizada com fixações adequadas.

Verificar se não estão presentes serpentinas hidráulicas ou canais elétricos abaixo do piso em correspondência aos pontos de perfuração previstos.

3. Realizar as medições da serralharia e compará-las com as medidas do vão.
4. Verificar o plano horizontal do piso usando um nível de bolha.

### MONTAGEM DA ESTRUTURA

O fornecimento inclui:

- 4 folhas (2 folhas fixas e 2 folhas móveis com vidros montados).
- compensadores laterais e superiores
- perfil de alinhamento
- vedante de folhas fixas
- patim no chão

1. Montar o compensador superior 23-1.
2. Montar os compensadores laterais 23-2.
3. Montar o perfil no chão 23-3.
4. Inserir a folha fixa inclinando-a e inserindo-a no perfil superior 24-1, 2, 3.
5. Posicionar horizontalmente e, em seguida, fixar a folha.
6. Montar o vedante superior 24-5.

### MONTAGEM DE FOLHAS MÓVEIS

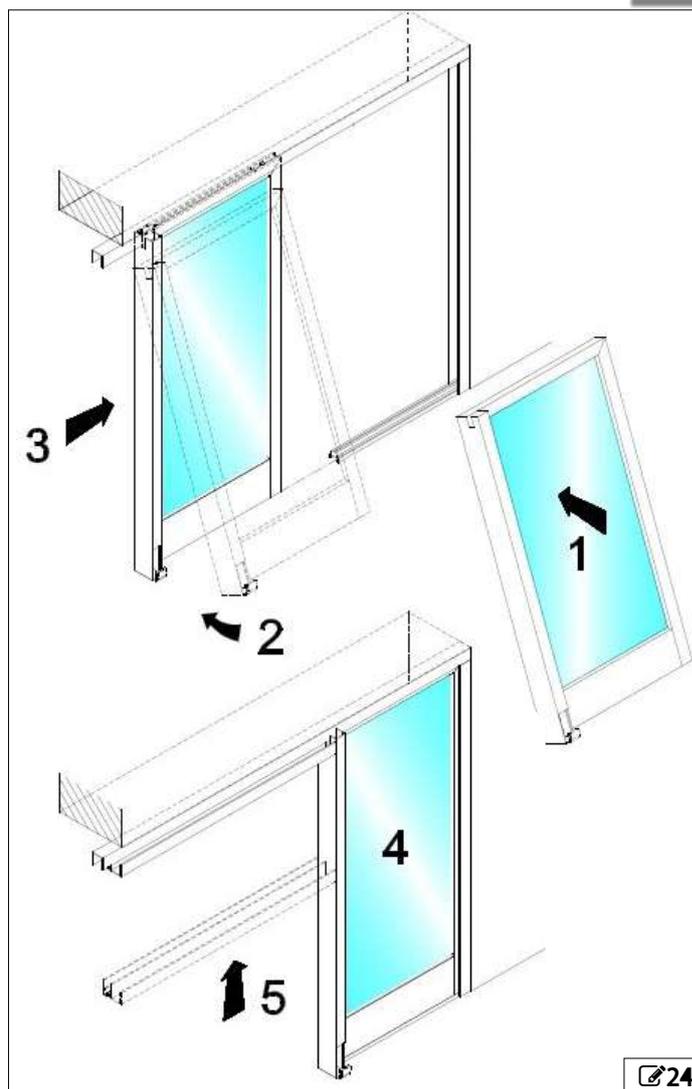
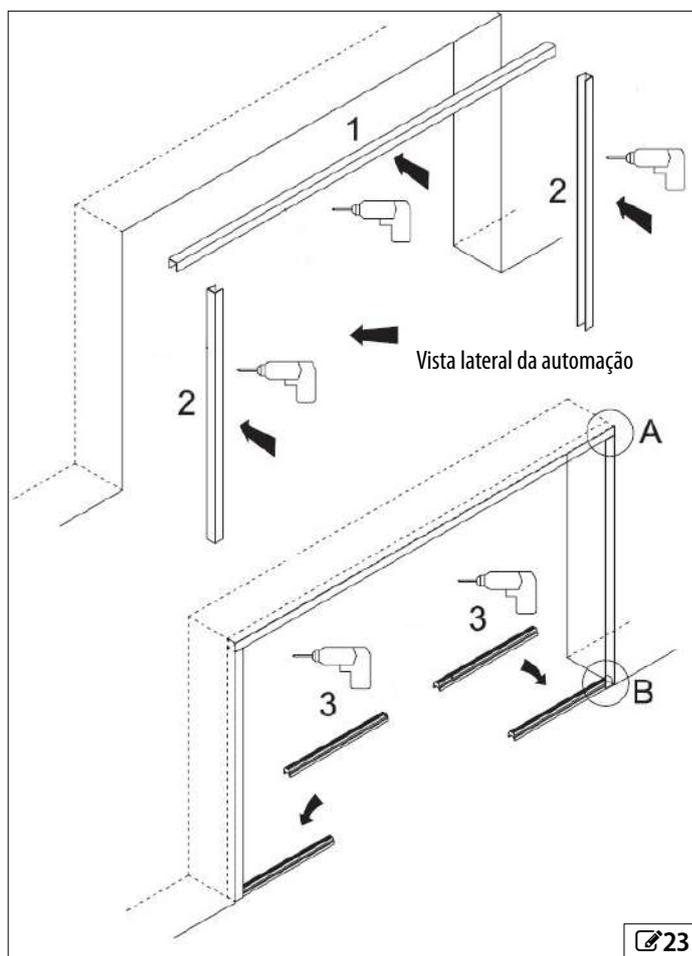
Montar as folhas conforme descrito § 9 24.

### MONTAGEM DA TRAVESSA NO PERFIL SUPERIOR

Montar a travessa montada no perfil superior por meio de fixações adequadas.

Depois de montar a travessa, executar todos os procedimentos de fixação da folha nos carrinhos, conforme indicado nos capítulos relativos à montagem do kit.

Também para todos os procedimentos de ajuste, consultar os capítulos.



## 8. INSTALAR A TRAVESSA

### RISCOS



### EQUIPAMENTOS DE PROTEÇÃO INDIVIDUAL



### FERRAMENTAS NECESSÁRIAS



Ø 8 mm

8-10-13

5



Para o levantamento manual, prever 1 pessoa para cada 20 kg a ser levantado.

### 8.1 OPERAÇÕES PRELIMINARES

1. Para realizar as fixações, é necessário desmontar temporariamente o cârter e o módulo eletrônico e deslocar os componentes que estão a estorvar.



Para agilizar os reposicionamentos subsequentes, marcar as posições dos componentes.

- Com a automação no piso, remover os cabos paraquedas e remover o cârter de cobertura.
  - Afrouxar os parafusos do módulo eletrônico e removê-lo.
  - Afrouxar os parafusos dos componentes que estão a estorvar (por ex., motores) e deslizá-los no perfil.
2. Determinar a altura de fixação do perfil de suporte (consulte os diagramas de instalação fornecidos online).



A distância mínima entre a parte superior do perfil de suporte e o teto deve ser de 80 mm 25.

Controlar a horizontalidade com um nível de bolha.

3. Proceder de acordo com o tipo de instalação prevista.

### 8.2 FIXAÇÃO NA PAREDE



A parede de suporte deve ser adequada para o peso da entrada (automação com folhas). Recomenda-se utilizar buchas com parafusos e torque de aperto adequados.

1. Levantar o perfil de suporte até a altura de fixação estabelecida.
2. Marcar os pontos de perfuração na parede.



Controlar a horizontalidade com um nível de bolha.

3. Efetuar os furos na parede.
  - Usar brocas para furadeira adequadas ao material da parede.
4. Levantar o perfil de suporte. Fixá-lo inicialmente em correspondência a uma abertura vertical em uma extremidade e uma abertura horizontal na outra extremidade.



Controlar a horizontalidade com um nível de bolha.

5. Fixar no centro e prosseguir com as fixações restantes alternando as aberturas verticais e horizontais a uma distância de 200 mm 25.

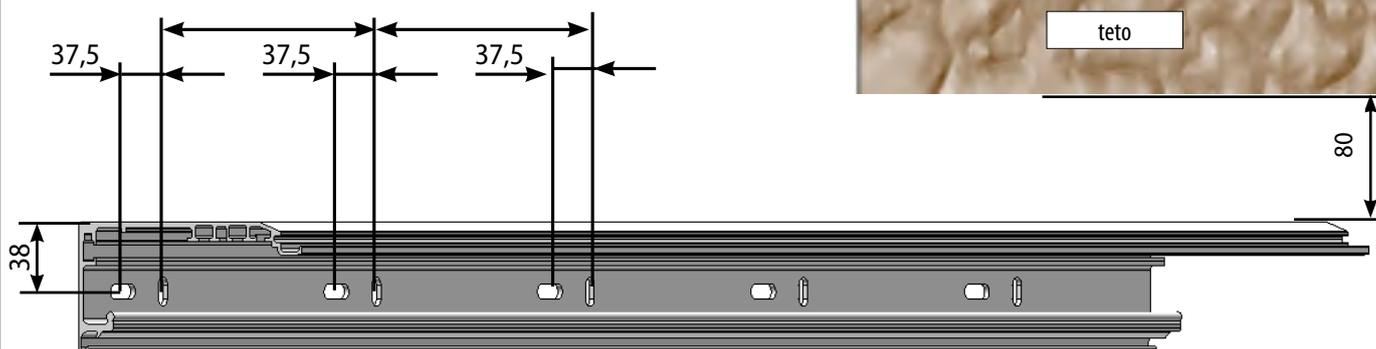


No final da instalação da travessa, reposicionar os componentes deslocados e remontar o módulo eletrônico na posição correta.

Por fim, remontar os cabos paraquedas e o cârter.



Parafusos e buchas não fornecidos.



25

## 9. INSTALAR AS FOLHAS

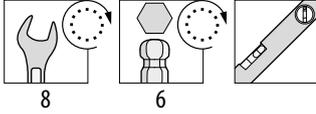
### RISCOS



### EQUIPAMENTOS DE PROTEÇÃO INDIVIDUAL



### FERRAMENTAS NECESSÁRIAS



8

6



Para o levantamento manual, prever 1 pessoa para cada 20 kg a ser levantado.

### 9.1 MONTAR OS PATIMS INFERIORES

#### PATIM COM SUPORTE TK50

Para fixação na parede ou na folha fixa .

- usar parafusos adequados (não fornecidos).

#### PATIM ARTICULÁVEL TK50

Para fixação ao piso .

- usar parafusos adequados (não fornecidos).

#### PATIM COM SUPORTE TK20

Para fixação na folha fixa .

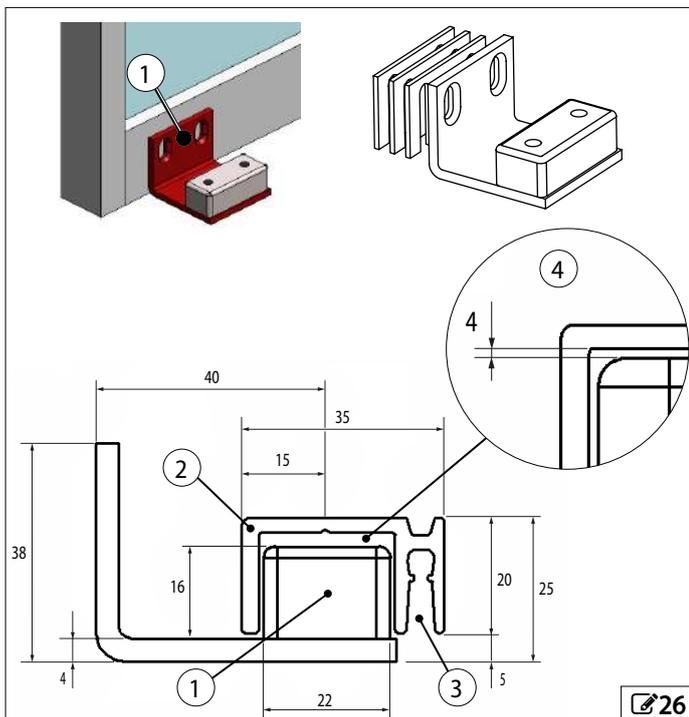
- usar parafusos adequados (não fornecidos).



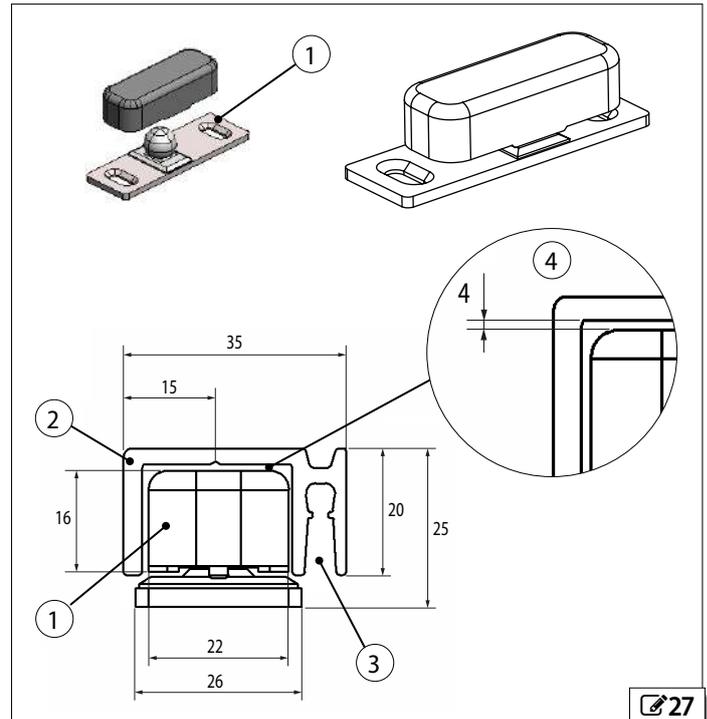
Verificar a verticalidade da folha.

Quando a folha é aberta ou fechada, o patim deve estar completamente dentro do perfil inferior da folha.

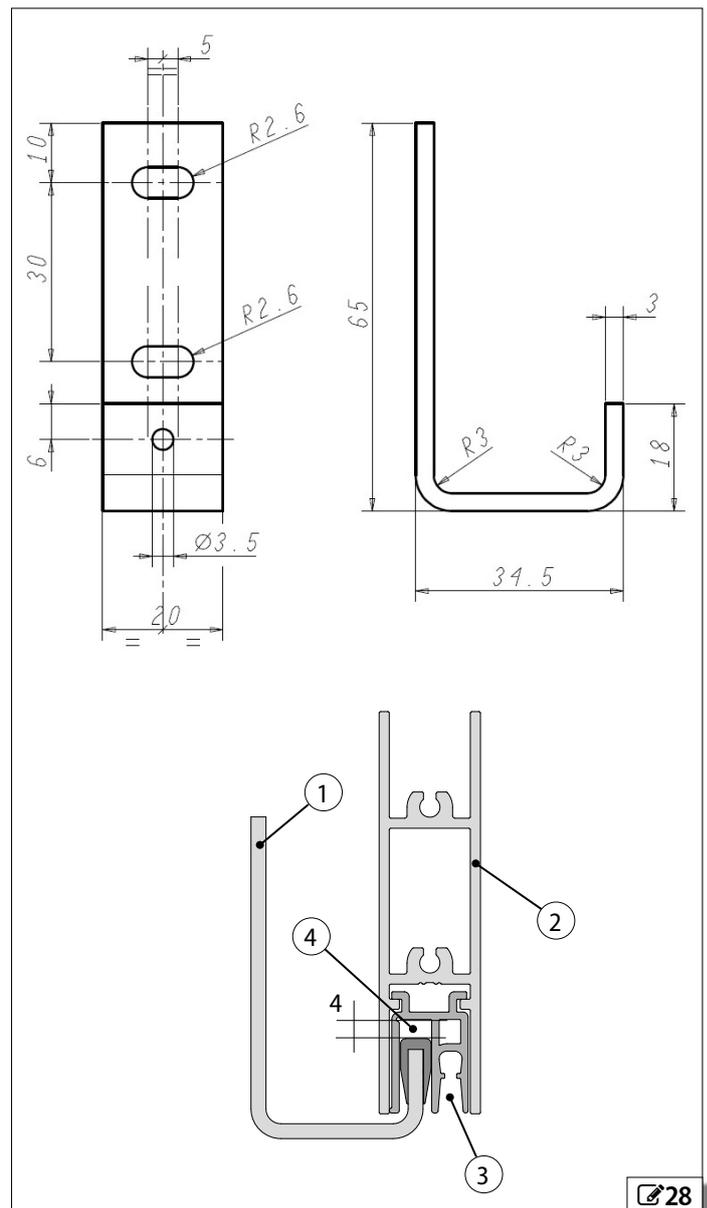
A distância entre o patim e o perfil inferior deve ser de 4 mm (ref.   .













## 9.2 MONTAR OS PERFIS NAS FOLHAS



Antes de instalar as folhas, verificar se não há risco de corte ou arrasto. Verificar a verticalidade da folha. Remover quaisquer saliências e/ou arestas afiadas na estrutura e nas folhas.

1. Posicionar e fixar o perfil de fixação na parte superior da folha 29.



Usar parafusos adequados ao peso da folha com torque de aperto adequado.

2. Posicionar e fixar o perfil guia inferior na parte inferior da folha 30.

## 9.3 MONTAR A ESCOVA INFERIOR

(ACESSÓRIO OPCIONAL)

1. Cortar a escova no tamanho igual ao comprimento da folha.
2. Inserir a escova no lugar apropriado do perfil guia inferior 30-1.

## FOLHAS DE VIDRO



Para a instalação de folhas de vidro, consultar a seção dedicada: § 10 27.

## 9.4 INSTALAR AS FOLHAS

Instalar cada folha conforme descrito abaixo.

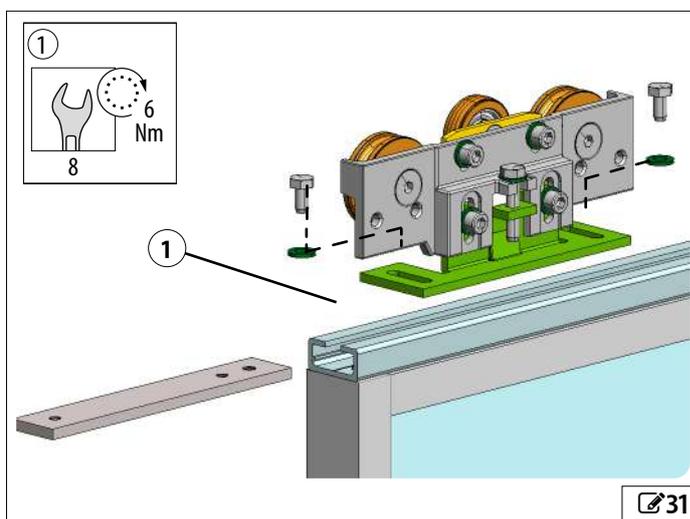
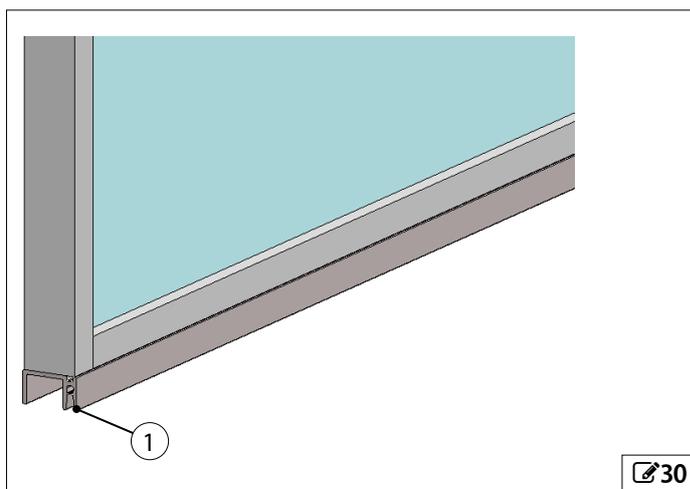
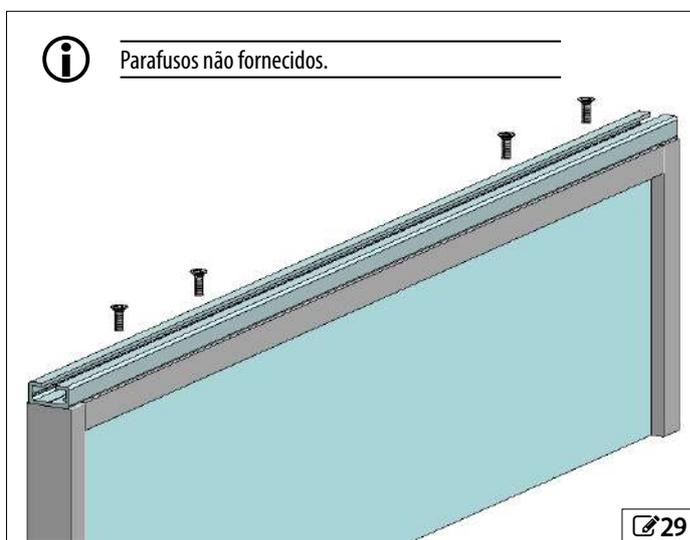
1. Desmontar os 2 carrinhos:
  - Tirar os 2 parafusos de fixação 31-1.
  - Separar a placa superior do carrinho da placa inferior 31-1.
2. Inserir as placas inferiores do carrinho lateralmente no perfil 31-1.
3. Ajustar a posição das duas placas na folha.
  - Respeitar as cotas indicadas nos diagramas fornecidos online:
4. Fixar as placas dos carrinhos usando os 2 parafusos 31-1.



Para o levantamento manual, prever 1 pessoa para cada 20 kg a ser levantado.



Regular a roda do contra-impulso 34.



## 9.5 AJUSTAR AS FOLHAS E OS CARRINHOS

Usar os carrinhos para ajustar as folhas em altura e profundidade. Ajustar a roda de contra-impulso para evitar que o carrinho saia do guia de deslizamento.

### ALTURA DAS FOLHAS

**i** Os carrinhos permitem um ajuste de altura das portas de  $\pm 7.5$  mm.

1. Afrouxar parcialmente os dois parafusos **32-1**.
2. Para levantar a folha, girar o parafuso **2** no sentido horário. Para abaixar a folha, girar o parafuso **2** no sentido anti-horário.
3. Apertar os dois parafusos **32-1**.

### PROFUNDIDADE DAS FOLHAS

1. Afrouxar os 2 parafusos **33-1**.
2. Mover a folha nas duas aberturas na base dos carrinhos conforme desejado.
3. Apertar os 2 parafusos **33-1**.

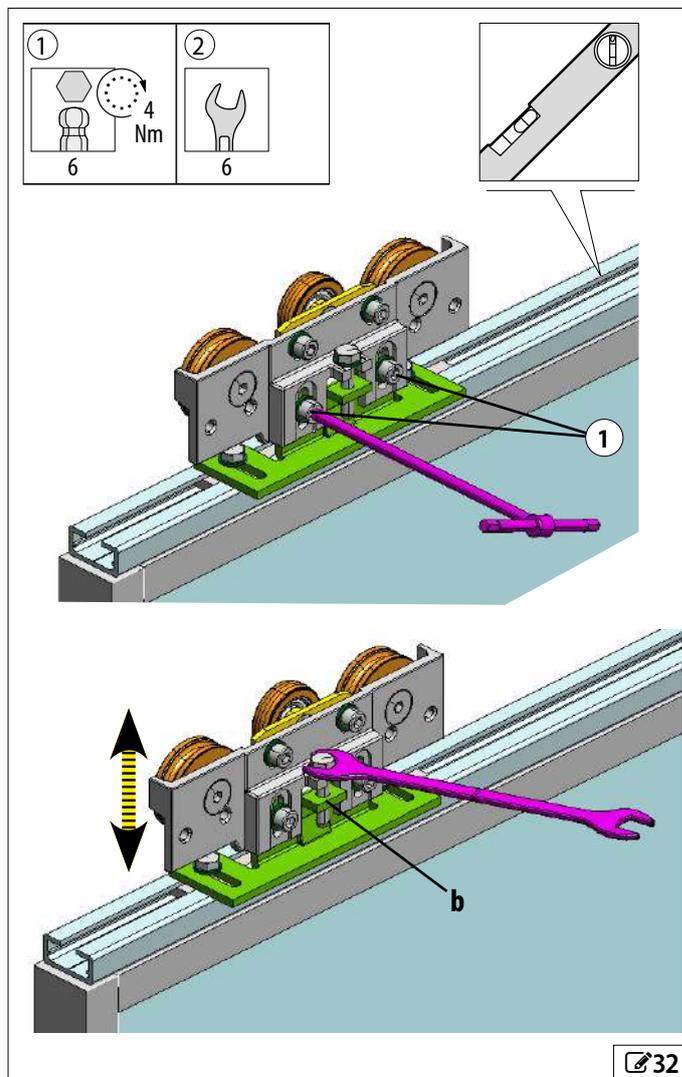
**!** Após os ajustes, verificar a verticalidade e a horizontalidade da folha com um nível de bolha.

### RODA DE CONTRA-IMPULSO

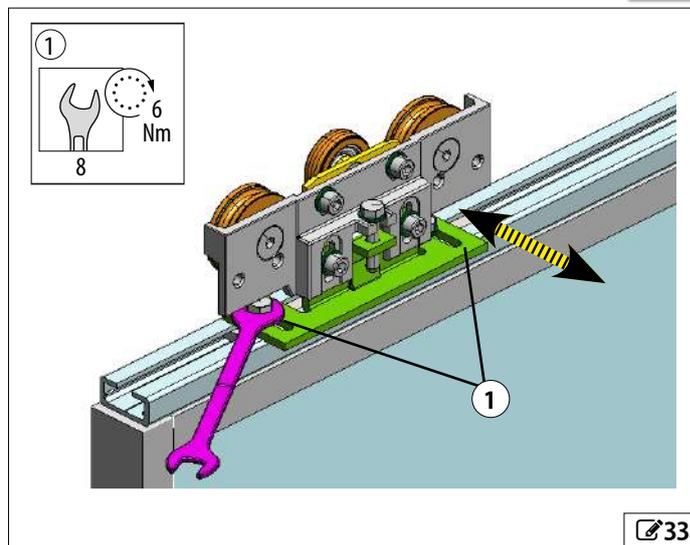
1. Afrouxar os parafusos **34-1**.
2. Ajustar a altura levantando ou abaixando o suporte da roda **34-2**.
  - A roda deve ser aproximada ao perfil superior **34-3**. Recomenda-se interpor uma espaçador de 0.5 mm entre a roda e o perfil. Remover o espaçador no final do ajuste.
3. Apertar os parafusos **34-1**.

**!** Mover manualmente as folhas para verificar se a roda de contra-impulso está livre para deslizar ao longo de todo o curso. Verificar a ausência de pontos de atrito com a superfície do perfil de suporte.

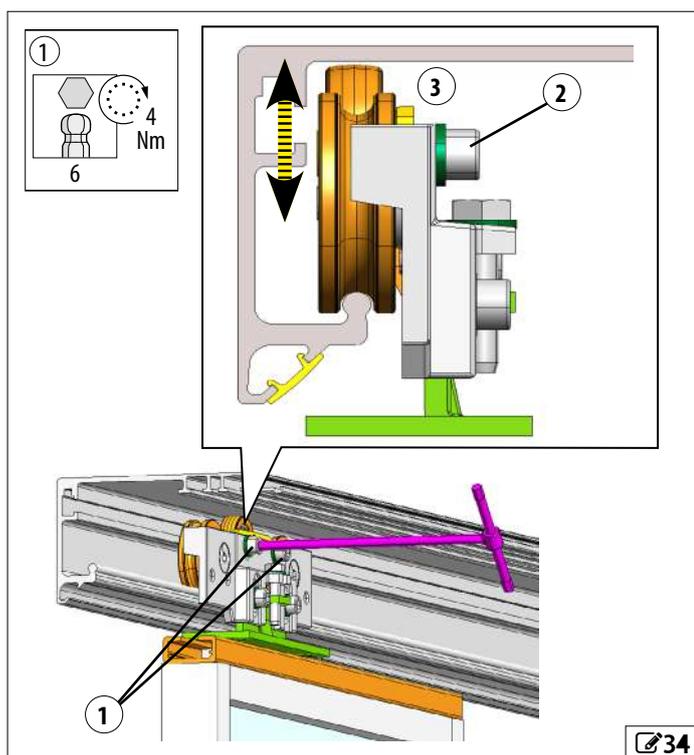
No final da instalação, aplicar os adesivos FAAC fornecidos com a porta automática nos vidros das folhas.



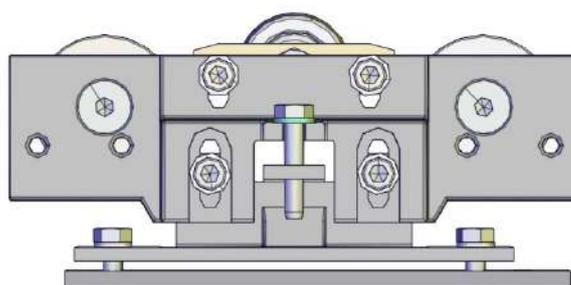
**32**



**33**



**34**



# 10. INSTALAR FOLHAS DE VIDRO

**RISCOS**



**EQUIPAMENTOS DE PROTEÇÃO INDIVIDUAL**



Para o levantamento manual, prever 1 pessoa para cada 20 kg a ser levantado. Usar ventosas de vidro adequadas



Respeitar a espessura do vidro = 10-11 mm.

Use ventosas de vidro adequadas

Consultar as instruções do kit da PINÇA DA FOLHAS EM VIDRO.

1. O vidro deve ser perfurado conforme indicado.
2. Inserir uma bucha em cada furo do vidro.
3. Realizar 2 furos nos perfis da pinça.
4. Cortar 2 peças de vedante para vidro de comprimento igual a L.
5. Furar os vedantes em correspondência aos furos no vidro.
6. Inserir os 2 vedantes nos perfis.
7. Limpar o vidro, inseri-lo na pinça.



Verificar se o vedante está no lugar.

8. Montar a pinça realizando a seguinte sequência: inserir nas 2 placas (9) os elementos 10 e 11.

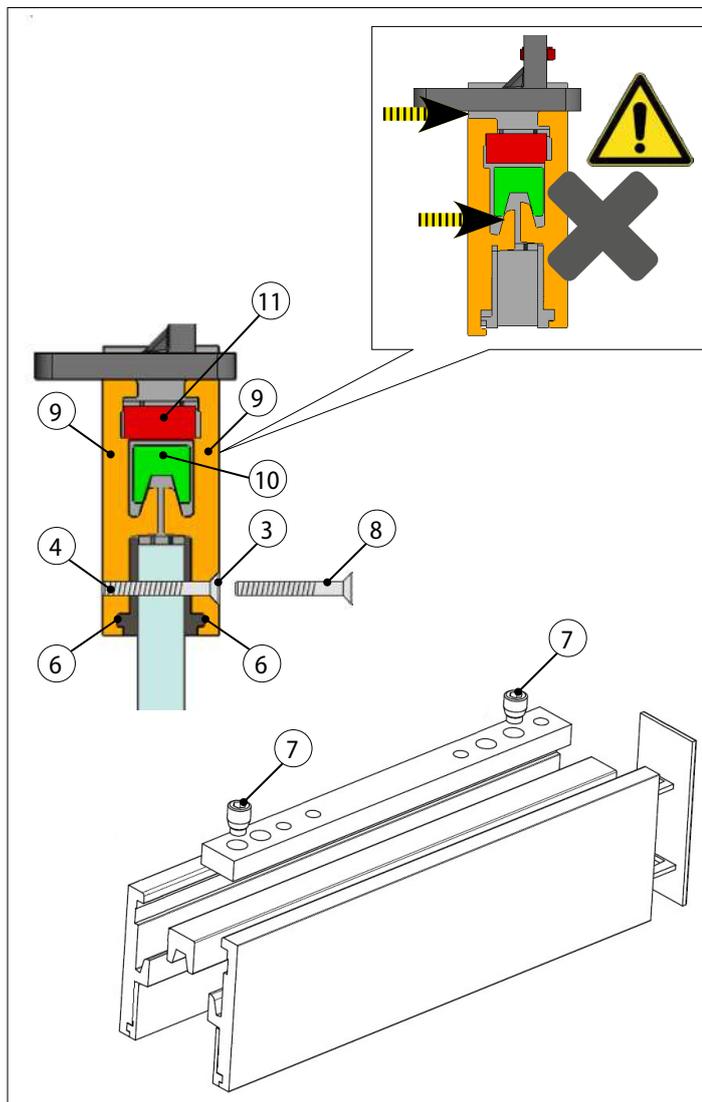
9. Aperte os 2 parafusos sem cabeça.

10. A peça 11 deve estar alinhada com os furos de fixação do carrinho 36-3.

11. Inserir 2 parafusos galvanizados com cabeça escareada nos furos 35-8.



O vidro deve ser completamente inserido até tocar as pinças no seu perfil superior. Se a prensão da pinça no vidro não estiver correta, existe o risco de o vidro cair. Os dois perfis da pinça devem estar alinhados.



Instalar cada folha conforme descrito abaixo.

1. Ajustar a roda de contra-impulso para evitar que o carrinho caia
2. Posicionar a placa inferior na folha de vidro.
3. Fixar a placa inferior na pinça da folha usando os 2 parafusos  36-3.
4. Ajustar a roda de contra-impulso, consultar  26).
5. Inserir o perfil de fechamento na extremidade  36-8.

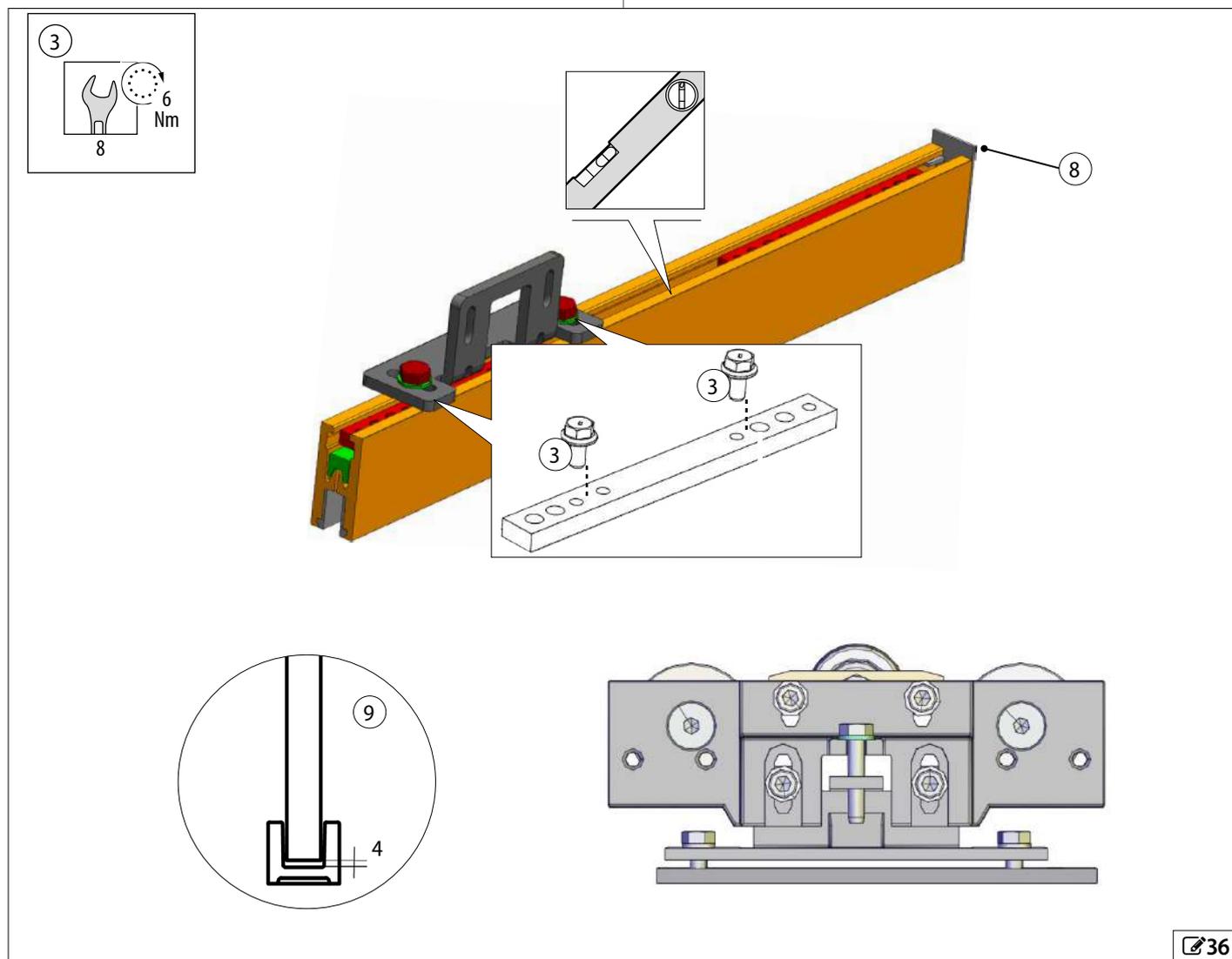


Verificar a verticalidade da folha.

Quando a folha é aberta ou fechada, o patim deve estar completamente dentro do perfil inferior da folha.

A distância entre o vidro e o patim inferior deve ser de 4 mm  36-8.

No final da instalação, aplicar os adesivos FAAC fornecidos com a porta automática nas folhas de vidro.

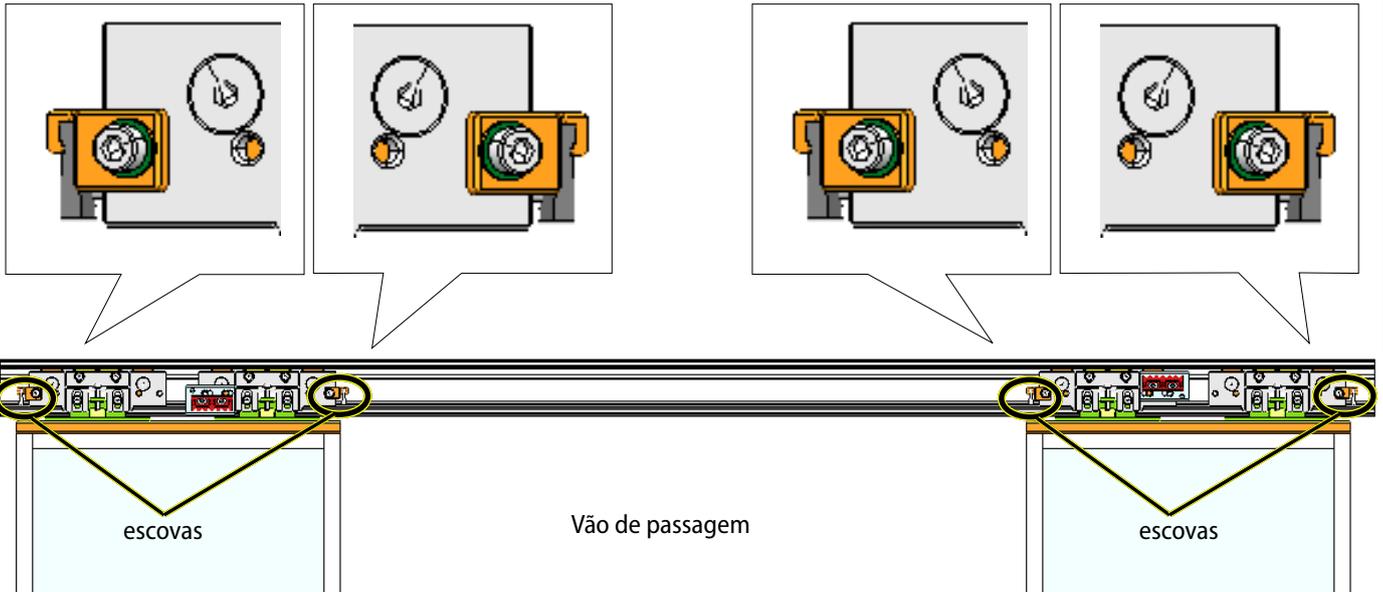


**10.1 MONTAR AS ESCOVAS**

Para automações de folha dupla / folha única:  37.

**Folha dupla**

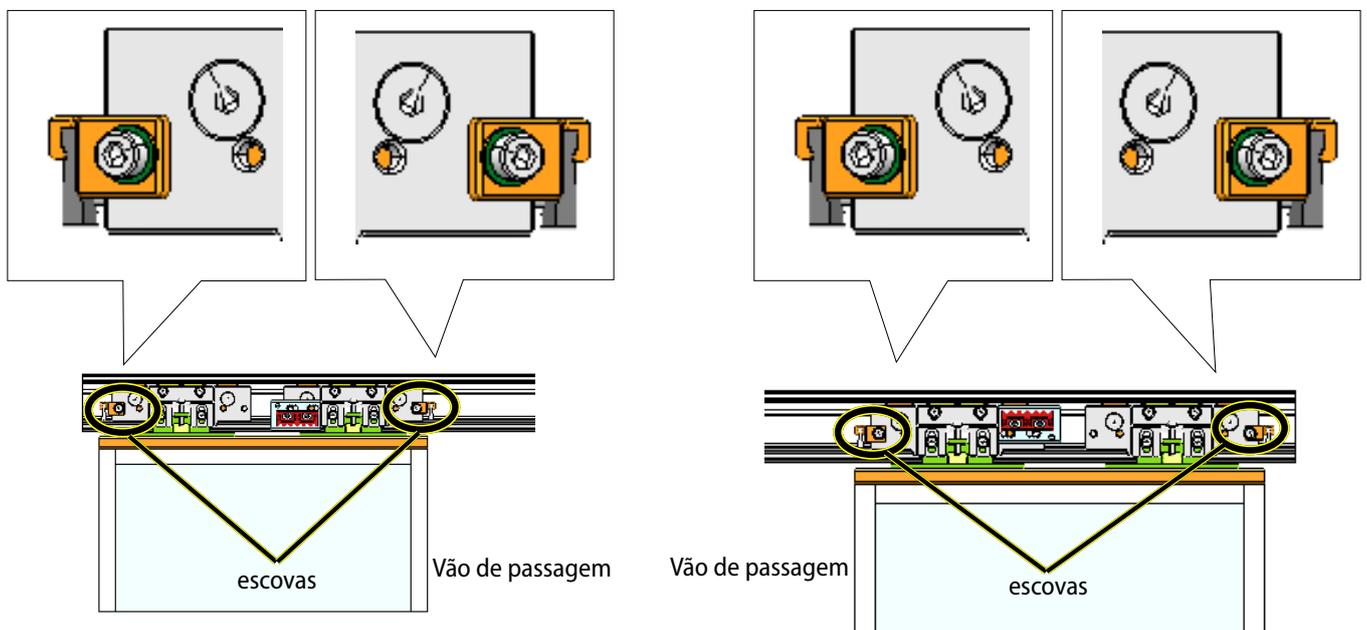
**A**



**Folha única de abertura esquerda**

**Folha única de abertura direita**

**B**



# 11. MONTAR A CORREIA, O CÂRTER E OS ACESSÓRIOS

PORTUGUÊS

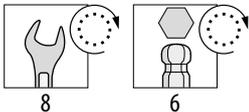
**RISCOS**



**EQUIPAMENTOS DE PROTEÇÃO INDIVIDUAL**



**FERRAMENTAS NECESSÁRIAS**



Não colocar as mãos entre: polia e correia ou entre a guia de deslizamento e as rodas do carrinho.

## 11.1 MONTAR A CORREIA

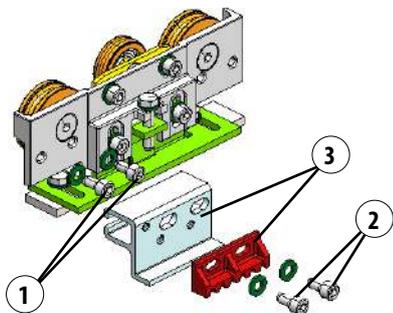
Fechar as folhas em correspondência com a linha mediana (batente de fechamento em caso de folha única).

Movimentar as folhas manualmente e verificar se o movimento está livre de solavancos e fricções ao longo do curso.

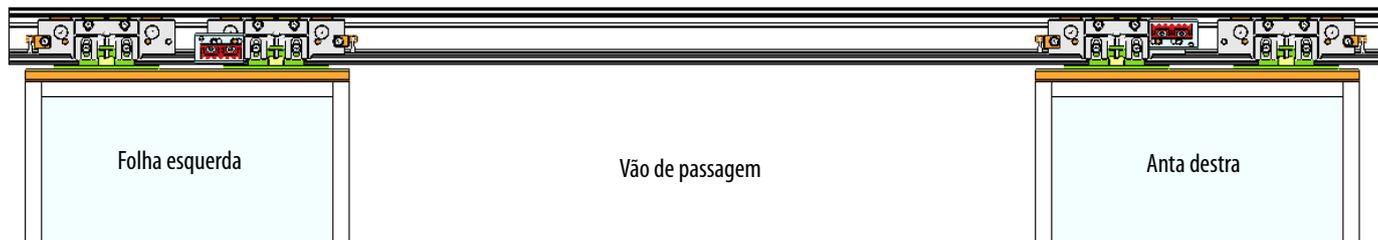
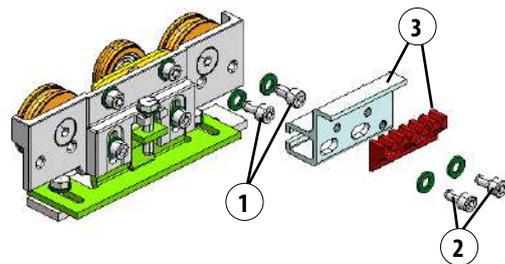


É obrigatório o uso da correia FAAC para A1000

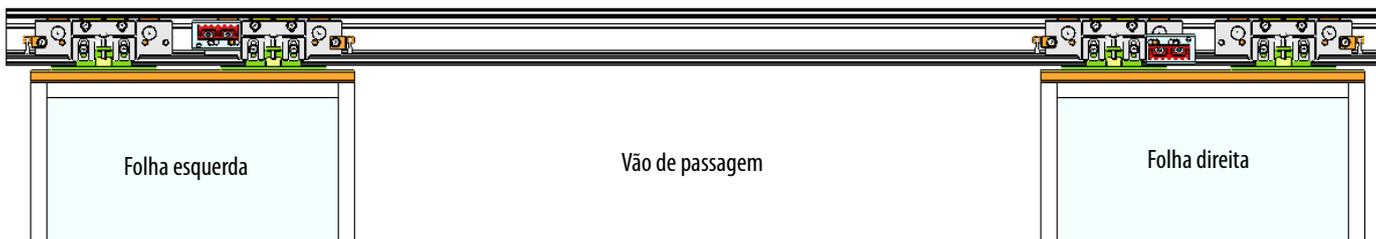
1. Inserir uma extremidade da correia ao redor das polias do motor. Fixar as duas extremidades por meio de engates **38-1** e parafusos **38-2**.
  2. Posicionar o engate montado com a correia no carrinho. Respeitar as posições de **38** e fixar por meio dos parafusos **38-3**.
- i** No caso de uma folha dupla, a junta da correia deve ser fixada no engate inferior (na folha esquerda).  
A posição do engate da correia determina a direção da abertura.
3. Posicionar a correia também na polia do segundo motor.

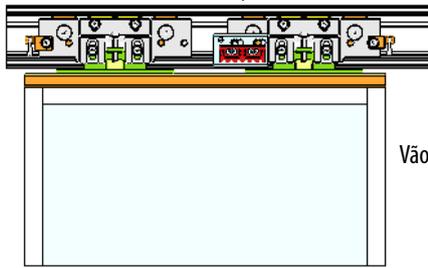
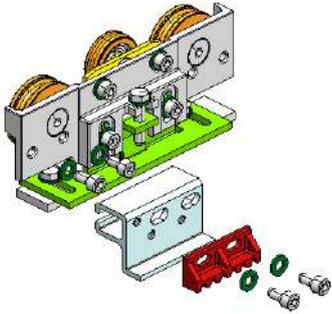


Folha dupla com rM = 1 (Padrão)



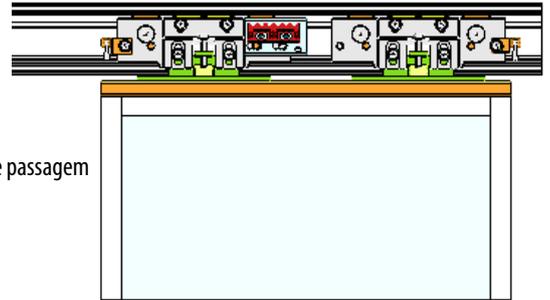
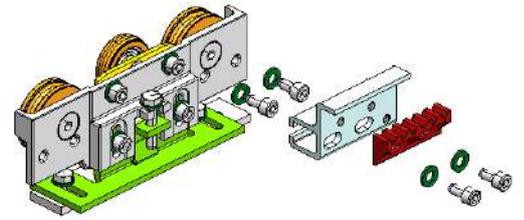
Folha dupla com rM = -1





Vão de passagem

Folha única - abertura ESQ com rM = 1  
 (Padrão)  
 Folha única - abertura DIR com rM = -1



Vão de passagem

Folha única - abertura DIR com rM = 1  
 (Padrão)  
 Folha única - abertura ESQ com rM = -1

**AJUSTAR A CORREIA**



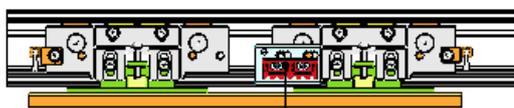
Realizar alguns movimentos manuais de abertura e fechamento: a correia deve permanecer no lugar no batente da polia.

Quando a correia estiver instalada, manobrar as folhas com cuidado para evitar o risco de esmagamento dos dedos entre as rodas dos carrinhos e a guia de deslizamento e entre a polia e a correia.

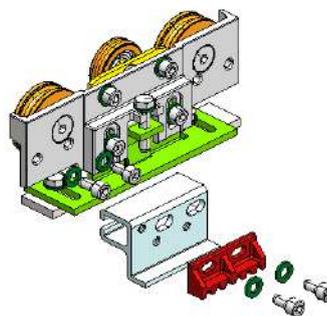
**FOLHA ÚNICA COM ABERTURA ESQ /FOLHA DUPLA**

1. Conectar o engate da correia ao carrinho.
2. Aplicar um peso de 1 kg no centro do ramo superior da correia.
3. Ajustar a tensão da correia até obter a medição da seta *f* correspondente às indicações de 4.
4. Em caso de folha dupla: após o ajuste, montar o segundo engate da correia superior e conectá-lo ao carrinho.

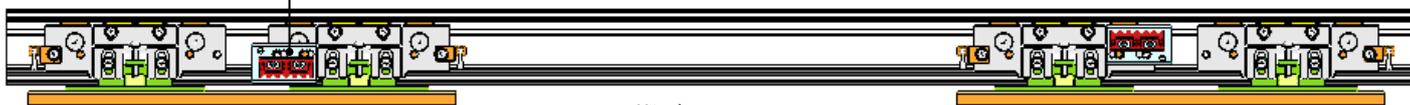
**Folha única - abertura ESQ**



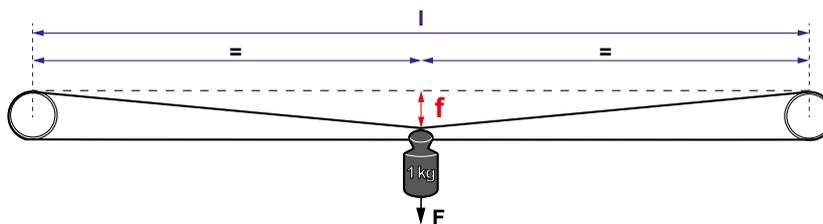
Vão de passagem



**Folha dupla**

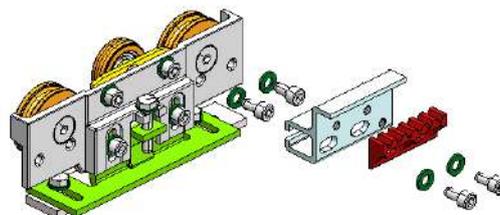
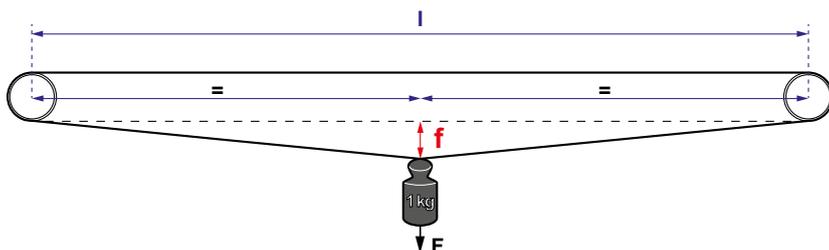


Vão de passagem



**FOLHA ÚNICA COM ABERTURA DIREITA**

1. Conectar o engate da correia ao carrinho.
2. Aplicar um peso de 1 kg no centro do ramo inferior da correia.
3. Ajustar a tensão da correia até obter a medição da seta *f* correspondente às indicações de 4.



**Folha única - abertura DIR**



Vão de passagem

Tradução das instruções originais

PORTUGUÊS

## 11.2 TENSÃO DA CORREIA

1. Para realizar a tensão correta da correia, proceder da seguinte forma.
2. Afrouxar a porca **39-1**.
3. Atuar no parafuso e a porca **39-2** para apertar a correia ou para afrouxá-la.
4. Pendurar um peso de **1 kg** no centro do ramo inferior da correia.
5. Medir a seta **f** e ajustar o parafuso **39-2** com chave sextavada até obter a medida indicada na tabela.
6. Após o ajuste, apertar a porca **39-1**.
7. Realizar alguns ciclos e verificar se a correia permanece no lugar no batente da polia no motor principal e na polia de reenvio.



Atenção: verificar se a correia permanece no batente nas polias do motor principal e da polia de reenvio.

8. Se a correia não estiver no batente nas polias, afrouxar os parafusos de fixação do suporte da polia de reenvio **39-3**
9. Girar o suporte da polia de reenvio no sentido horário.
10. Apertar os parafusos de fixação do suporte.
11. Repetir alguns ciclos novamente e verificar se a correia permanece no batente nas polias.

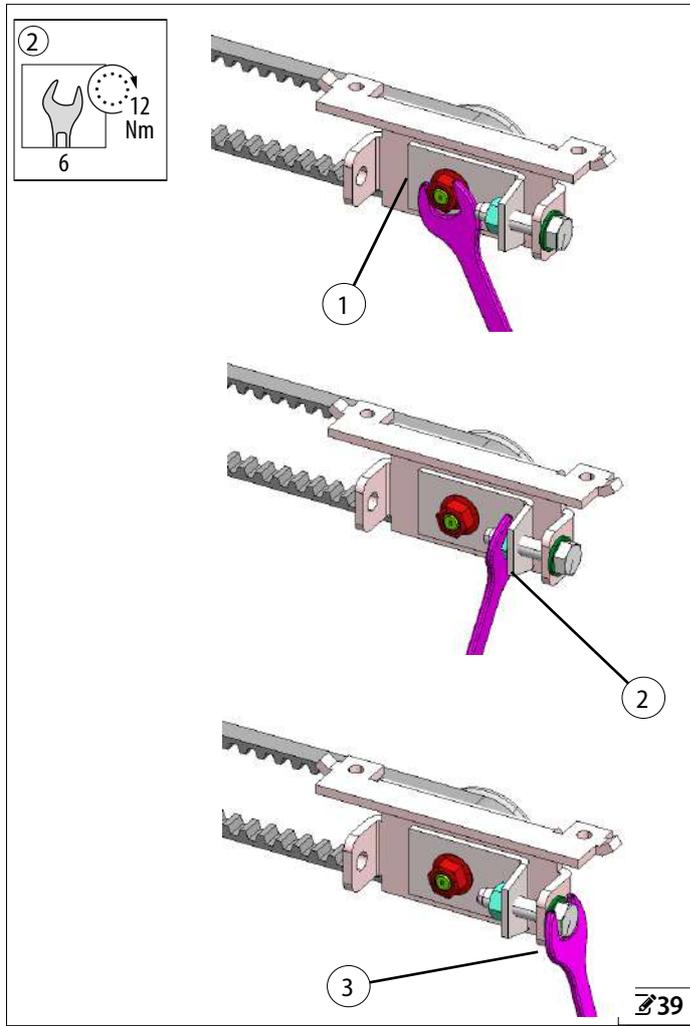


Fechar a porta e verificar se:

- o batente de fechamento entre as duas folhas coincide com a linha mediana do perfil de suporte
- a manobra completa de abertura e fechamento é possível.

Em caso de discrepância, verificar a posição e a ligação correta dos engates da correia.

Quando a correia é nova, o ajuste de tensão deve ser repetido após os primeiros 100 ciclos.



### 4 Tensão da correia A1000 (medida em mm)

Folha única DIR			Folha única ESQ			Folha dupla		
Intereixo da polia (l)	Comprimento correia	f	Intereixo polias (l)	Comprimento correia	f	Intereixo polias (l)	Comprimento correia	f
1000	2140	17	1000	2140	17	1250	2640	22
1080	2300	19	1080	2300	19	1320	2780	23
1160	2460	20	1160	2460	20	1390	2920	24
1240	2620	22	1240	2620	22	1460	3060	25
1320	2780	23	1320	2780	23	1530	3200	27
1400	2940	24	1400	2940	24	1600	3340	28
1480	3100	26	1480	3100	26	1670	3480	29
1560	3260	27	1560	3260	27	1740	3620	30
1640	3420	29	1640	3420	29	1810	3760	31
1720	3580	30	1720	3580	30	1880	3900	33
1800	3740	31	1800	3740	31	1950	4040	34
1880	3900	33	1880	3900	33	2020	4180	35
1960	4060	34	1960	4060	34	2090	4320	36
2040	4220	35	2040	4220	35	2160	4460	38
2120	4380	37	2120	4380	37	2230	4600	39
2200	4540	38	2200	4540	38	2300	4740	40
2280	4700	40	2280	4700	40	2370	4880	41
2360	4860	41	2360	4860	41	2440	5020	42
2440	5020	42	2440	5020	42	2510	5160	44
2520	5180	44	2520	5180	44	2580	5300	45
2600	5340	45	2600	5340	45	2650	5440	46
2680	5500	47	2680	5500	47	2720	5580	47
2760	5660	48	2760	5660	48	2790	5720	49
2840	5820	49	2840	5820	49			

### 11.3 AJUSTAR OS BATENTES MECÂNICOS



O ajuste dos batentes mecânicos é essencial para o bom funcionamento da automação.

Os carrinhos devem entrar em contato com os batentes mecânicos posicionados no fim de curso a abertura e no fechamento.

#### BATENTES NA ABERTURA

1. Afrouxar o parafuso 40-1 para desbloquear o batente mecânico.
2. Colocar a folha em abertura completa 41-1.
3. Colocar o tampão do batente mecânico e o carrinho em contato 41-2.
4. Apertar o parafuso para bloquear o batente mecânico 40-1.

#### BATENTES NO FECHAMENTO DE FOLHA ÚNICA

Com a porta fechada, o carrinho deve encostar no batente mecânico.

1. Desapertar o parafuso para desbloquear o batente mecânico 40-1.
2. Colocar a folha em fechamento.
3. Colocar o tampão do batente mecânico e o carrinho em contato 41-2.
4. Apertar o parafuso para bloquear o batente mecânico 41-1.

#### BATENTES NO FECHAMENTO DE FOLHA DUPLA

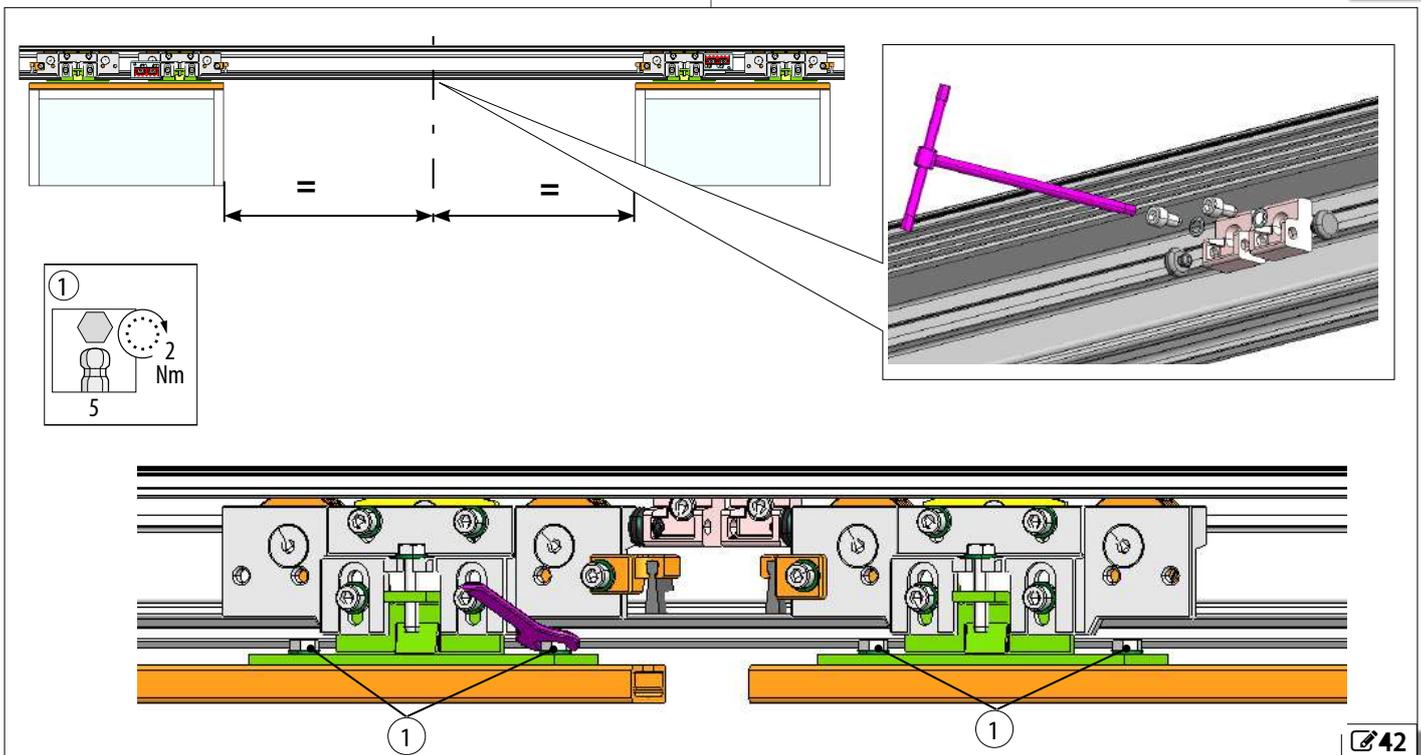
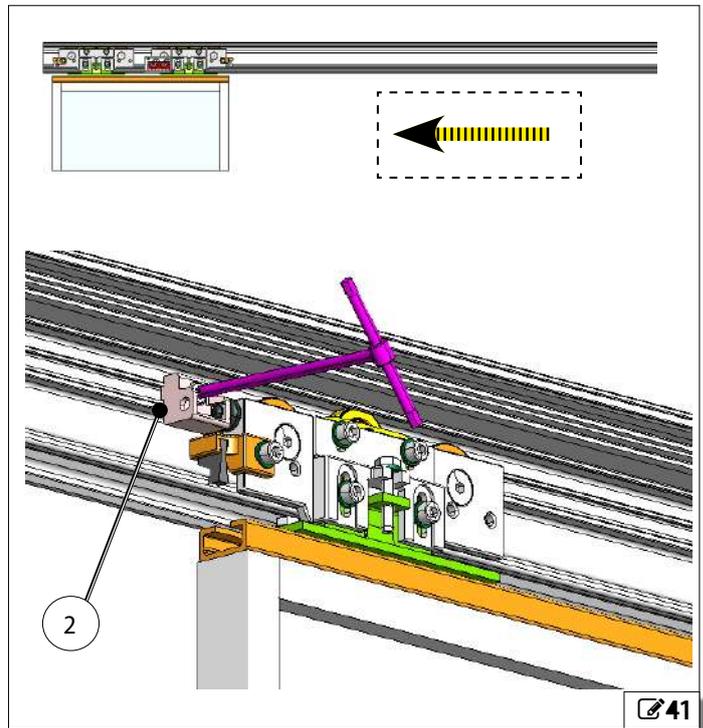
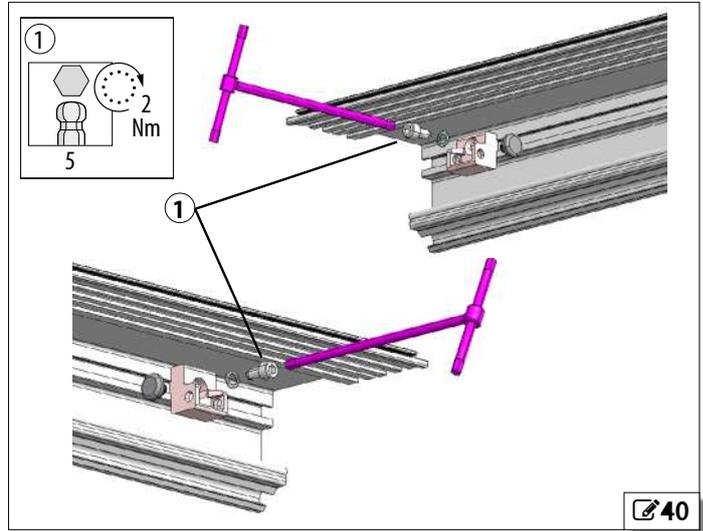


Em automações de folha dupla, as folhas devem fechar no centro da travessa.

1. Colocar as folhas na posição de porta fechada.
2. Para cada folha, verificar se o carrinho se encontra no batente com o tampão do batente em fechamento.

Em caso de necessidade de ajuste:

3. Colocar o tampão do batente mecânico e o carrinho em contato 42-1.
4. Apertar o parafuso para bloquear o batente mecânico 40-1.



### 11.4 MONTAR AS COBERTURAS LATERAIS

As coberturas laterais permitem fixar o cârter na posição fechada.



Na ausência das coberturas laterais, devem ser utilizados os suportes de fixação do cârter.

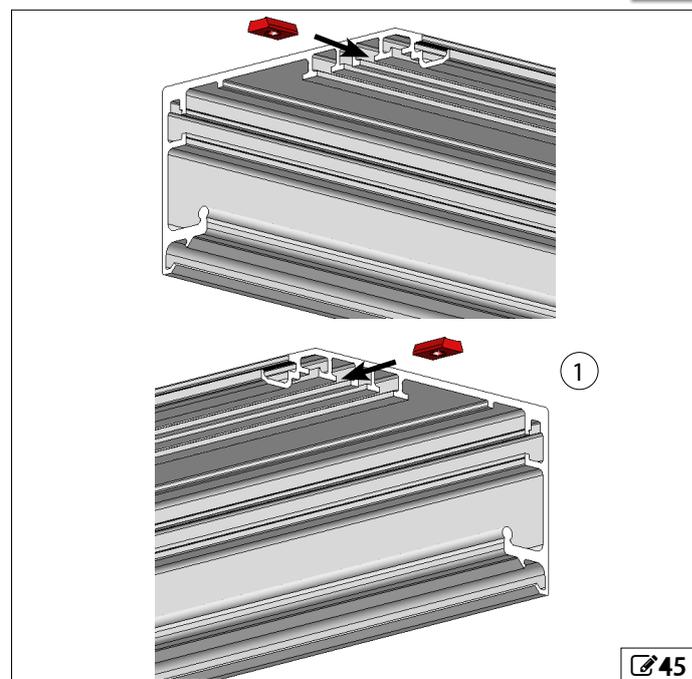
1. Preparar 6 placas no perfil de suporte (no caso de perfis com mais de 3 m de comprimento) 43-1.
2. Aplicar as coberturas laterais do cârter H100 nas extremidades do perfil de suporte.
3. Fixar cada cobertura usando os 3 parafusos fornecidos 44-2.



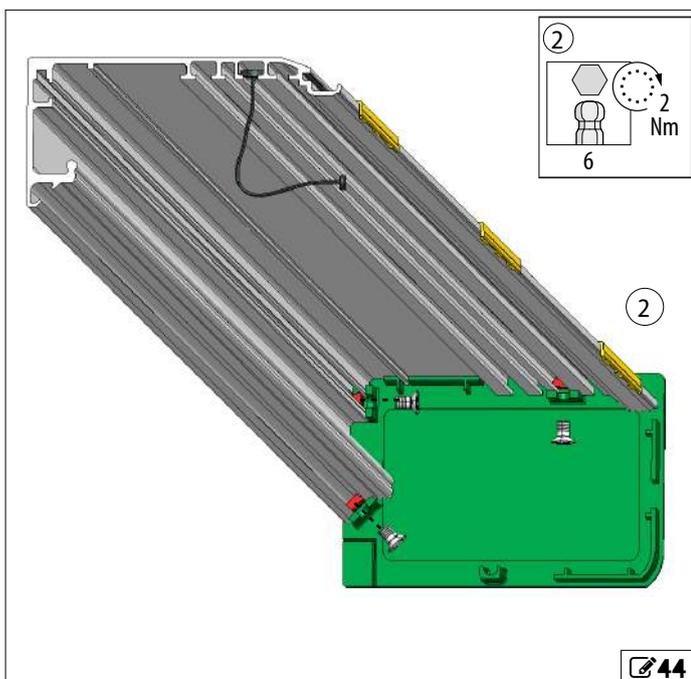
Usar pelo menos um suporte central 46-2 no caso de perfis de comprimento superior a 3 m.



43



44



45

### 11.5 MONTAR OS SUPORTES PARA O CÂRTER



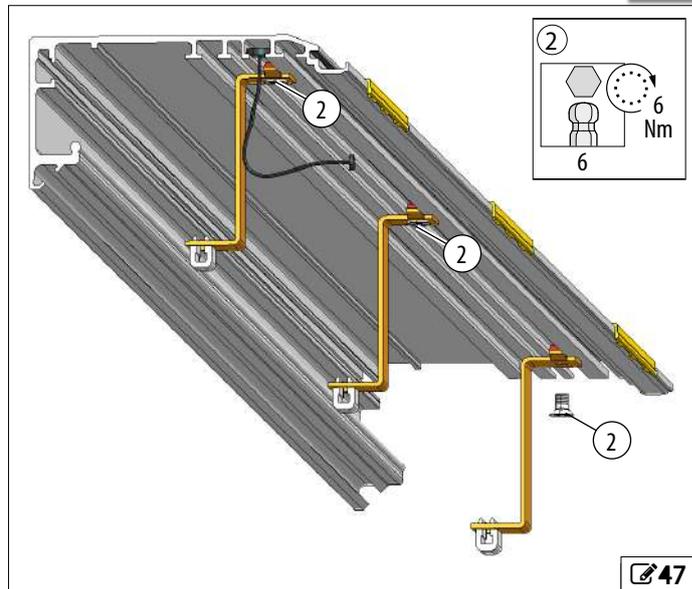
Na ausência de coberturas laterais, os suportes permitem garantir o fechamento do cârter.



Os suportes do cârter H100 estão disponíveis.

Recomenda-se a utilização de um suporte central em caso de perfis de comprimento superior a 3 m.

1. Preparar 2 placas 45-1 no perfil de suporte (no caso de perfis de comprimento superior a 3 m, é necessário adicionar uma terceira placa).
2. Montar os suportes e fixá-los com os parafusos fornecidos 46-2.



46

## 11.6 MONTAR O CÂRTER DE FECHAMENTO



O perfil deve incluir:

- os cabos de paraquedas
- os espaçadores
- as coberturas laterais ou os suportes de fixação do cârter.

1. Posicionar o cârter no perfil ou .
2. Bloquear o cârter aberto (levantá-lo e empurrá-lo para o perfil).
3. Fixar os cabos de paraquedas ao cârter e fechar o cârter.



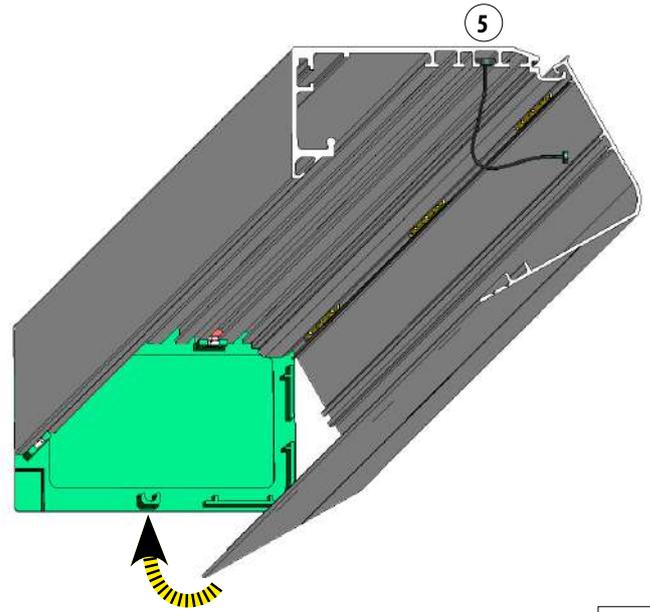
Os cabos de paraquedas devem ser instalados corretamente para proteger contra o risco de queda acidental do cârter.

Pressionar levemente o cârter para inserir os blocos nos suportes ou nas coberturas ou .

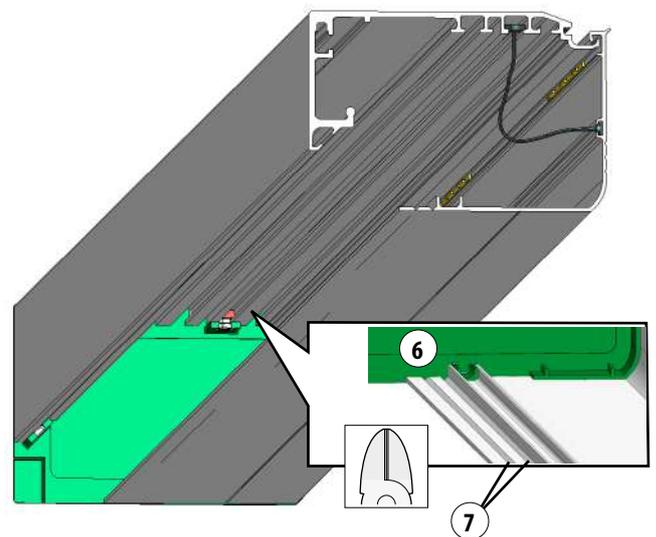
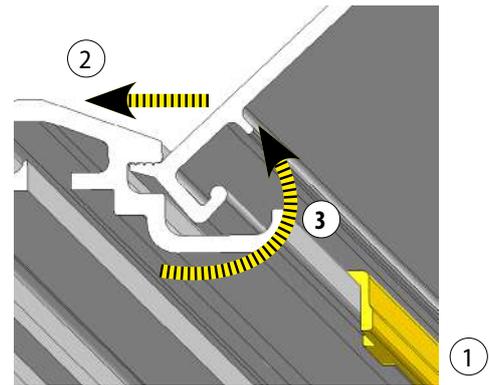
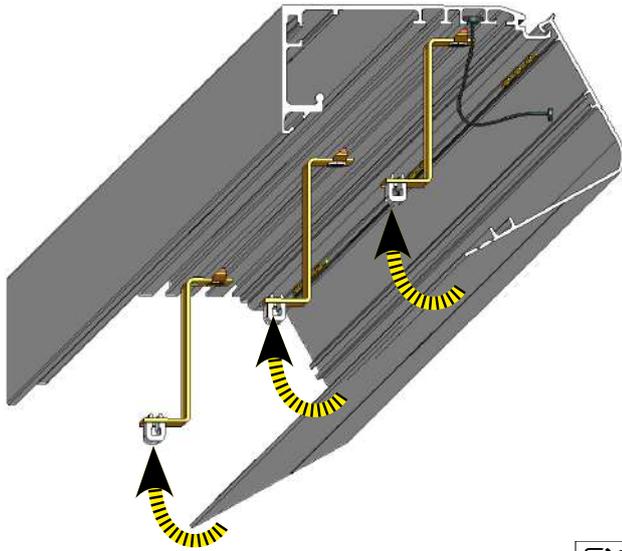


As incisões no cârter permitem que ele seja adaptado a várias espessuras de folha. Os pontos de quebra permitem eliminar a parte de perfil em excesso.

Instalação do cârter.



Instalação com coberturas laterais e suporte central.

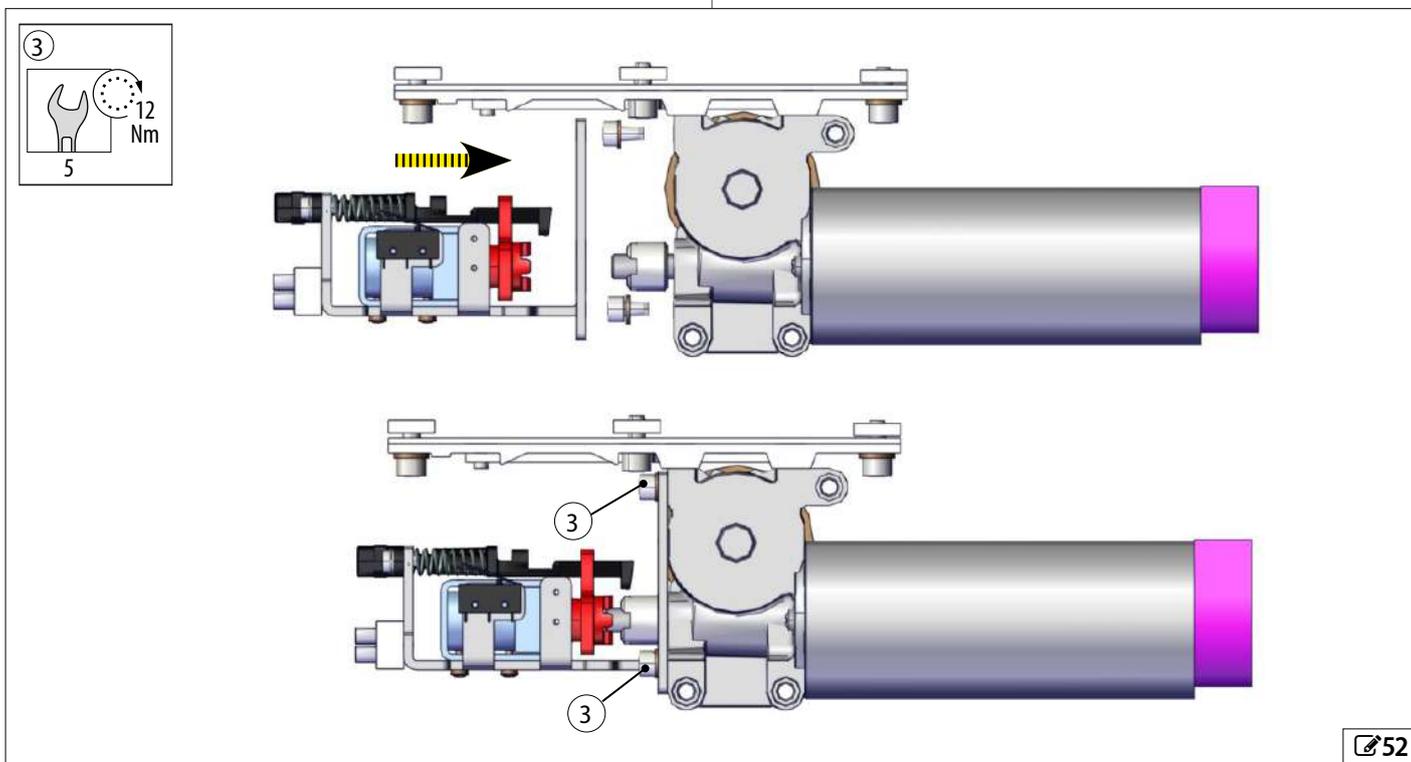


### 11.7 MONTAR O DISPOSITIVO DE BLOQUEIO DO MOTOR XB LOCK

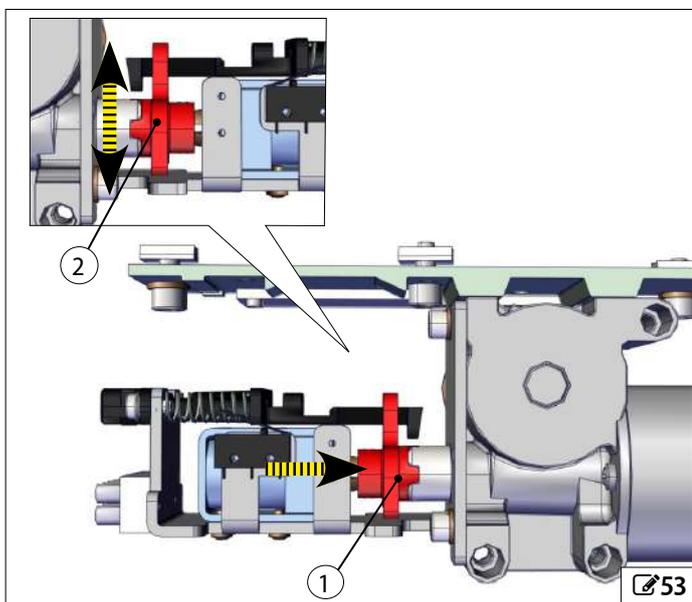
1. Instalar o dispositivo de bloqueio do motor apoiando-o no corpo do motor e fixando-o com os 2 parafusos M5  52-3.
2. Fechar as folhas.
3. Empurrar manualmente a alavanca  53-1 em direção ao eixo do motor. Verificar o acoplamento correto.
4. Verificar, movendo a alavanca do dispositivo de bloqueio do motor, a presença de folga entre o acoplamento do eixo do motor e o dispositivo de bloqueio do motor  53-2. Caso contrário, ajustar conforme descrito abaixo.  54-3.
5. Fixar o dispositivo de bloqueio do motor com os 2 parafusos M5  52-3.

### 11.8 AJUSTAR O DISPOSITIVO DE BLOQUEIO DO MOTOR XB LOCK

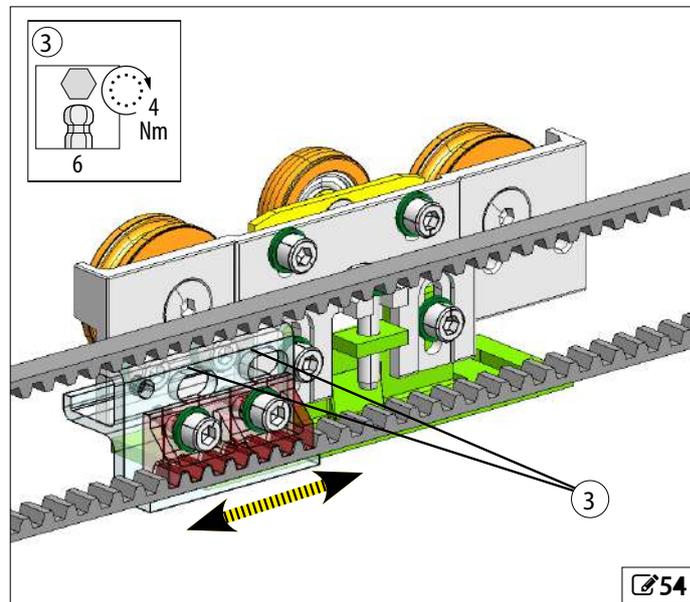
1. Afrouxar os dois parafusos  54-3 que prendem o engate da correia ao carrinho de movimentação (em ambos os carrinhos em caso de folha dupla).
2. Mover ligeiramente o engate da correia horizontalmente até que haja folga entre o acoplamento do eixo do motor e o dispositivo de bloqueio do motor, movendo a alavanca do dispositivo de bloqueio do motor  53-2.
3. Bloquear novamente os parafusos anteriormente afrouxados.



 52



 53



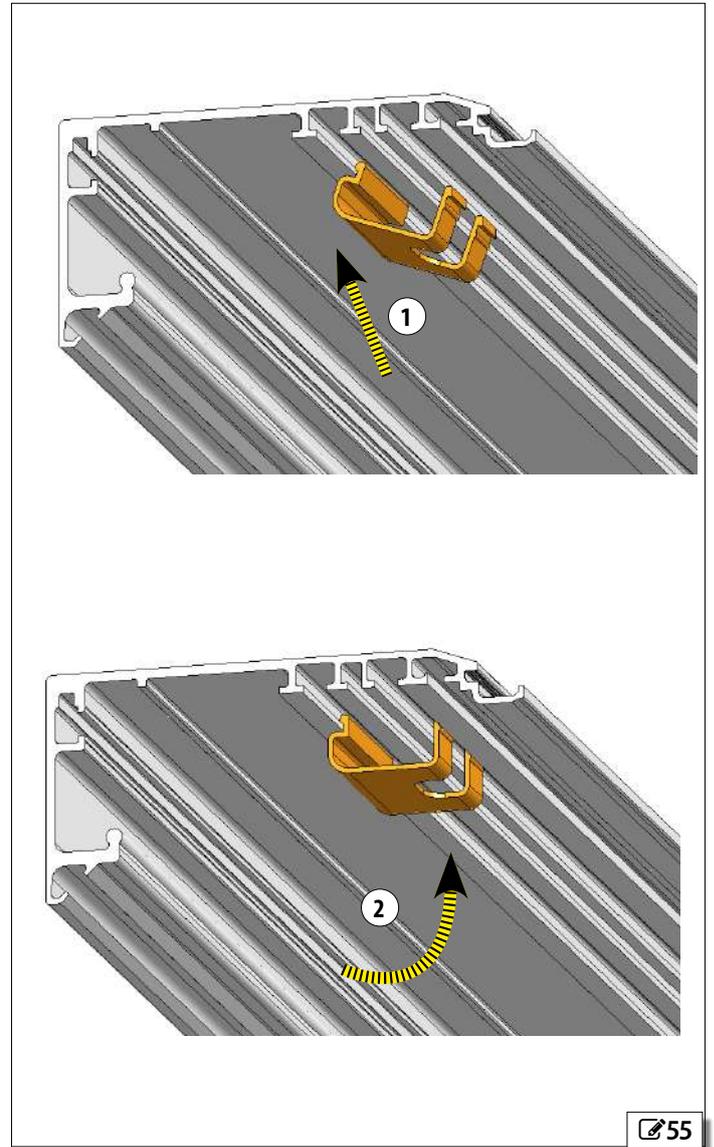
 54

## 11.9 MONTAR AS GUIAS PASSA-CABOS



As guias evitam a interferência entre os cabos e as partes em movimento.

Instalar as guias para a passagem de cabos elétricos no interior do perfil de suporte  55-1 e 2.



## 12. MANUTENÇÃO



A fim de manter as condições de segurança e eficiência de operação e reduzir falhas e mau funcionamento, devem ser realizadas manutenções ordinárias e substituições periódicas indicadas em **5**.

A MANUTENÇÃO ORDINÁRIA deve ser realizada a cada 6 meses.



A periodicidade das substituições é indicada de acordo com o número de ciclos de manobra para os componentes sujeitos a desgaste; em anos para os componentes sujeitos a deterioração.



Todas as operações de manutenção devem ser realizadas exclusivamente por pessoal técnico e profissional.

Somente o instalador/manutentor está autorizado a abrir o cárter para acessar o vão de automação.

### 12.1 ESTIMATIVA DO CÁLCULO DOS CICLOS REALIZADOS

Em caso de falha da placa E2SL, com conseqüente perda da contagem de ciclos com códigos de erro 53, é necessário fazer uma estimativa do número de ciclos realizados até aquele momento, desde a última intervenção.

**R1** = número de dias desde a última intervenção de substituição do motor (consultar o REGISTRO DO SISTEMA)

**R2** = número de horas de funcionamento por dia

**R3** = tempo de ciclo da porta (tempo de abertura + pausa + tempo de fechamento)



O instalador deve assumir a responsabilidade pela indicação dos parâmetros R1, R2 e R3

Calcular:

$$R4 = R1 * R2 * 3600$$

**Calcular O NÚMERO ESTIMADO DE CICLOS:**

$$R4/R3$$

Em seguida, inserir a partir da SDK EVO no menu 5 Contador de Ciclos, seção Manutenção, o valor calculado dos ciclos.

#### **5** Programa de manutenção e substituições

### MANUTENÇÃO ORDINÁRIA

OPERAÇÃO		
Verificação da fixação da automação na parede	verificar a fixação sólida do perfil de suporte à parede em caso de instalação com travessa autoportante: verificar os parafusos de fixação do perfil de suporte	- 23
Verificação da fixação do motor e da polia de reenvio	verificar os parafusos de fixação dos motores no perfil de suporte	17
Verificação nos carrinhos	verificar os parafusos de fixação da folha verificar e ajuste as rodas de contra-impulso dos carrinhos e os parafusos de profundidade e altura da folha	25 26
Verificação dos batentes mecânicos	verificar a posição dos batentes mecânicos e dos parafusos de fixação	15
Verificação da tensão da correia	verificar a tensão da correia	32
Limpeza	limpar: Guia de deslizamento; Patim da guia inferior; Carrinhos	42
Controle funcional do sistema	realizar as verificações e intervenções necessárias para garantir a integridade da estrutura portante e das estruturas das folhas realizar as verificações funcionais	11 42

### SUBSTITUIÇÕES PERIÓDICAS

PEÇA/COMPONENTE	PERIODICIDADE		Substituição Recomendada/Obrigatória
	Ciclos de manobra	Tempo (anos)	
Motor	1 000 000	--	Recomendada
Polia de reenvio	1 000 000	--	Recomendada
Patim da guia inferior	2 000 000	--	<b>Obrigatória</b>
Carrinhos	2 000 000	--	<b>Obrigatória</b>
Correia	1 000 000	5	<b>Obrigatória</b>
Borrachas de fim de curso	2 000 000	5	<b>Obrigatória</b>
Cabos paraquedas	--	5	<b>Obrigatória</b>
Bateria de emergência	--	1	Recomendada

## 12.2 SEGURANÇA DO MANUTENTOR

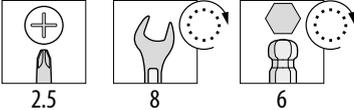
### RISCOS



### EQUIPAMENTOS DE PROTEÇÃO INDIVIDUAL



### FERRAMENTAS NECESSÁRIAS



Antes de qualquer intervenção de manutenção, interromper a alimentação elétrica de rede e desconectar a bateria de emergência.



O instalador/manutentor deve respeitar as instruções e as recomendações para a segurança fornecidas neste manual.

Sinalizar os trabalhos de manutenção em curso e impedir o acesso à área. Não deixar o canteiro sem vigilância.

A área de trabalho deve ser mantida em ordem e desobstruída no final da manutenção.

Não modificar ou repare qualquer componente do motor.

Os reparos devem ser realizados apenas por um Centro de Reparo Autorizado.



A garantia caduca no caso de alteração dos componentes.

Para as substituições, utilizar exclusivamente peças de reposição originais FAAC.



As baterias e os componentes eletrônicos não devem ser descartados com o lixo doméstico, mas entregues a centros de coleta e reciclagem autorizados.

## 12.3 SUBSTITUIÇÕES

### Por 2 milhões de ciclos

1. Remover a correia depois de soltá-la dos engates da folha.
2. Remover o motor do suporte após remover os parafusos .
3. Afrouxar os parafusos  de cada carrinho e abaixar as folhas até que elas fiquem apoiadas no chão usando o parafuso 2.
4. Desprender as folhas dos carrinhos removendo os parafusos .
5. Repor temporariamente as folhas, tomando todas as precauções para evitar o risco de queda.
6. Afrouxar o parafuso  e abaixar a roda de contra-impulso para remover cada carrinho.
7. Remover os batentes mecânicos.
8. Remover o patim guia inferior.
9. Montar o novo patim .
10. Montar o novo motor em seu suporte.
11. Apertar os parafusos .
12. Montar os novos batentes mecânicos .
13. Montar os novos carrinhos nas folhas .
14. Instalar e ajustar as folhas  .
15. Montar e ajustar a nova correia  .
16. Ajustar os novos batentes mecânicos .

### Por 1 milhão de ciclos

Executar as etapas 1, 2, 11, 12, 13, 18 da sequência por 2 milhões de ciclos.

### Substituição da correia

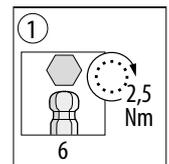
Executar somente as etapas 1 e 9 da sequência por 2 milhões de ciclos.

### Substituição dos batentes mecânicos

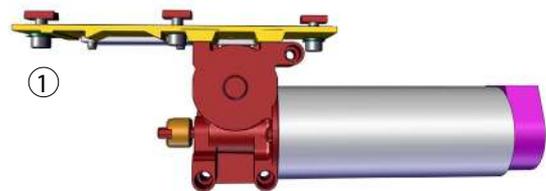
Executar somente as etapas 7 e 19 da sequência por 2 milhões de ciclos.

### Substituição dos cabos paraquedas

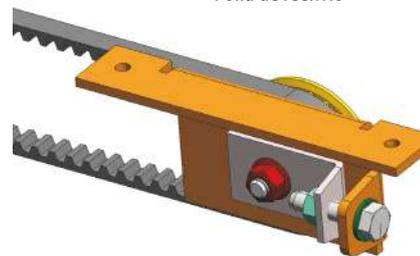
1. Extrair os cabos paraquedas do cárter.
2. Montar os novos cabos  e .



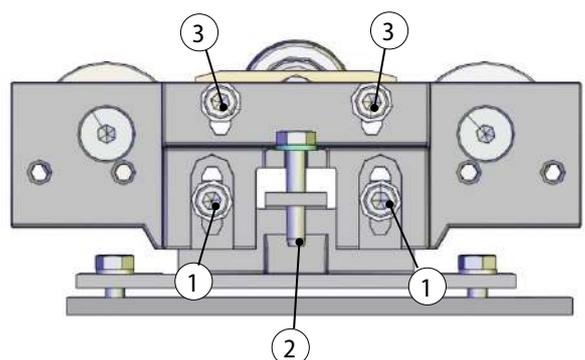
Motor



Polia de reenvio









**Substituição da bateria de emergência**

 Antes de prosseguir, interromper a alimentação elétrica de rede.

1. Desconectar a bateria da placa eletrônica E2SL.
2. Desparafusar os 2 parafusos com arruela  58-1 e desmonte a bateria.
3. Montar a nova bateria  58-1.
4. Conectar a bateria à placa eletrônica E2SL.

**Substituição da placa eletrônica**

 Antes de prosseguir, interromper a alimentação elétrica de rede e desconectar a bateria de emergência.

 Recomenda-se realizar as operações de download dos dados na memória USB para a próxima atualização (Upload) da nova placa.

1. Remover todas as conexões.
2. Remova o parafuso  59-1 e o parafuso com arruela  59-2.
3. Extrair a placa do suporte.
4. Inserir a nova placa nos lugares de fixação  59-3.
5. Fixar com o parafuso 1 e com o parafuso 2 com a arruela 4.

 A arruela  59-4 garante o aterramento da placa.

6. Restaurar todas as conexões.
7. Realizar a programação da nova placa.

 Caso de disponha dos arquivos de programação salvos anteriormente na memória USB, executar a atualização (Upload).

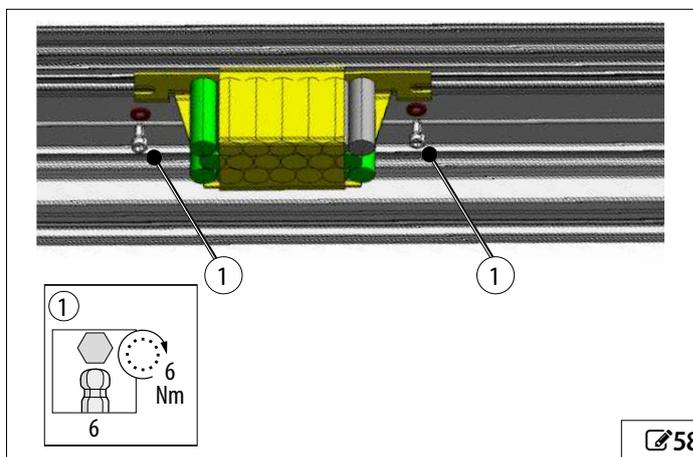
8. Realizar o SETUP.

**Substituição dos fusíveis**

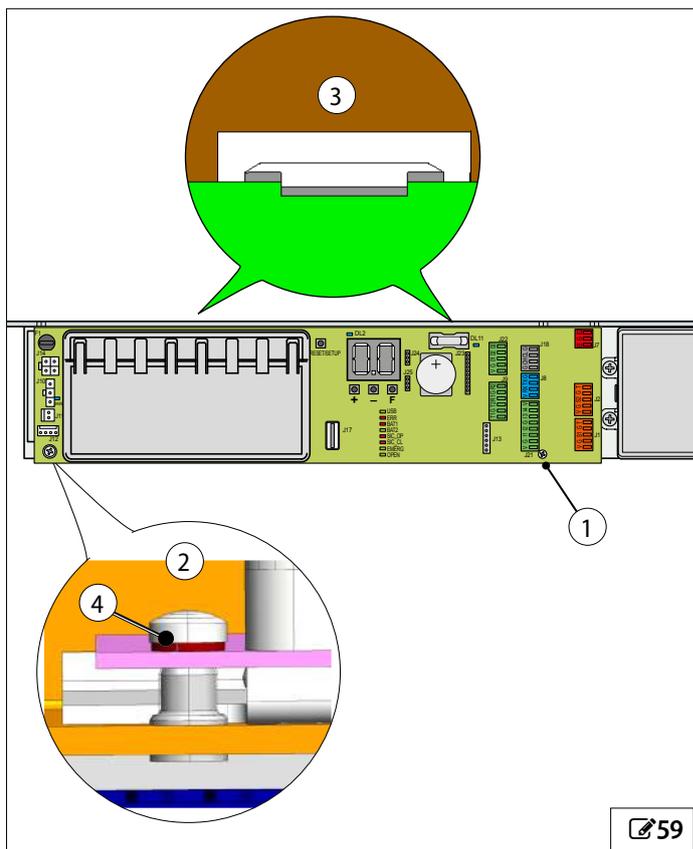
 Antes de prosseguir, interromper a alimentação elétrica de rede e desconectar a bateria de emergência.

1. Para remover o fusível F1, pressionar e girar no sentido anti-horário. Para remover os fusíveis F2 e F3, fazer alavanca suavemente com uma chave de fenda.
2. Montar o novo fusível.

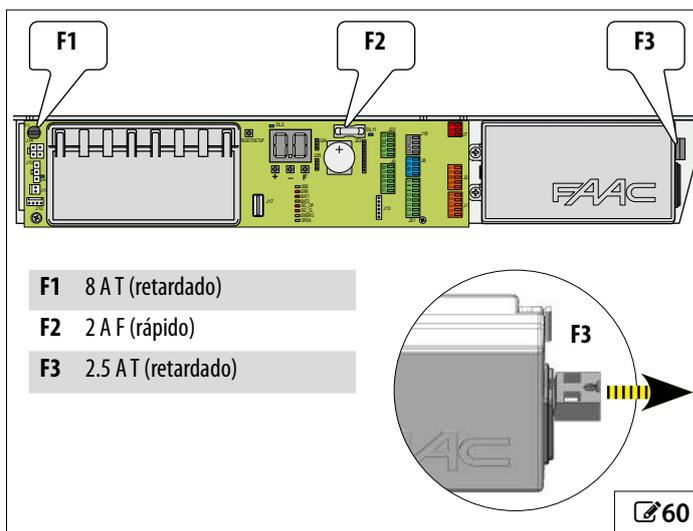
 Utilizar exclusivamente os fusíveis indicados  60.



 58



 59



**F1** 8 AT (retardado)

**F2** 2 A F (rápido)

**F3** 2.5 AT (retardado)

 60

## 12.4 LIMPEZA



Antes de qualquer intervenção de manutenção, interromper a alimentação elétrica de rede e desconectar a bateria de emergência.



Antes de iniciar a limpeza, aguardar que os componentes sujeitos a aquecimento tenham esfriado.

NÃO usar detergentes em dispositivos óticos e visores eletrônicos (por ex., lentes das fotocélulas).

Não molhar as peças. Em particular, não molhar as conexões e os componentes elétricos de forma alguma.

NUNCA usar jatos diretos de água e ar comprimido para limpeza ou secagem.

Certificar-se que todos os componentes estejam secos após a limpeza.

Usar panos macios e limpos para remover a poeira. Umedecer o pano para remover a sujeira. Secar as peças com panos macios, secos e limpos.

Para peças de difícil acesso, usar escovas de cerdas macias.

### Produtos de limpeza de peças plásticas

Com exceção dos dispositivos óticos e visores eletrônicos, são permitidas soluções de água e detergente neutro (na concentração indicada pelo fabricante). Usar detergentes à temperatura ambiente (máx. 30°C).

NÃO usar soluções alcalinas, ácidas ou básicas, benzeno, ácido acético, solventes de qualquer tipo: tais produtos podem danificar as superfícies dos materiais.

### Produtos de limpeza de peças de aço ou alumínio

São permitidas soluções de água e detergente neutro (na concentração indicada na embalagem de detergente). Álcool desnaturado a 95% diluído a 50%. Em caso de sujeira gordurosa, utilizar soluções de álcool isopropílico a 70%.

NÃO usar soluções de ácido acético, soluções ácidas ou básicas, álcool etílico.

## 12.5 VERIFICAÇÕES FUNCIONAIS



Conectar a alimentação elétrica e a bateria de emergência somente após ter realizado a reorganização da área.

Comandar algumas manobras para verificar o funcionamento correto:

- manobras executadas corretamente, de acordo com a lógica e ajustes definidos
- movimentações das folhas suavemente e sem solavancos
- desacelerações no final do curso realizadas corretamente
- aproximação sem solavancos para abrir e fechar batentes
- ajustar funcionamento do dispositivo de bloqueio do motor no Motor\_1 (se presente)
- eficiência da bateria de emergência: interromper a alimentação elétrica da rede e verificar se a porta abre e bloqueia aberta (condição de segurança)
- eficiência dos detectores de segurança (o campo do radar deve estar livre e adequadamente dimensionado em relação ao fluxo de passagem)
- funcionamento do botão de EMERGÊNCIA (se presente) e outros acessórios que possam ser instalados

## 13. DESCARTE

Depois de ter-se desmontado a automação, realizar o descarte dentro do respeito das normas vigentes em matéria de descarte dos materiais.



### ATENÇÃO

As baterias e os componentes eletrônicos não devem ser descartados com o lixo doméstico, mas entregues a centros de coleta e reciclagem autorizados.

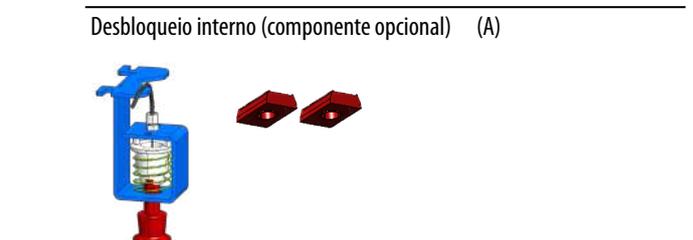
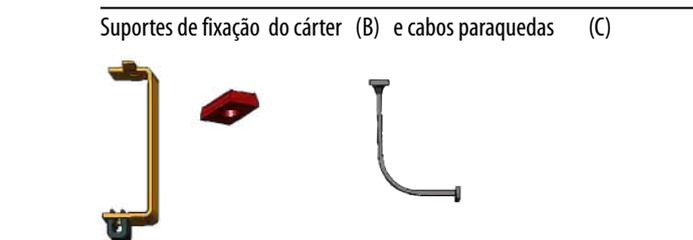
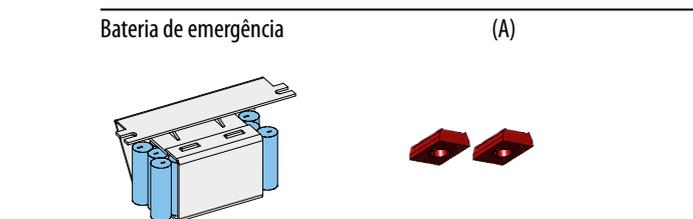
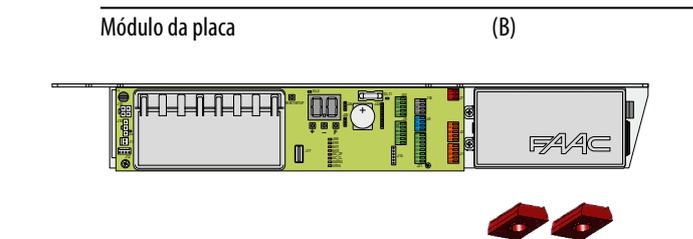
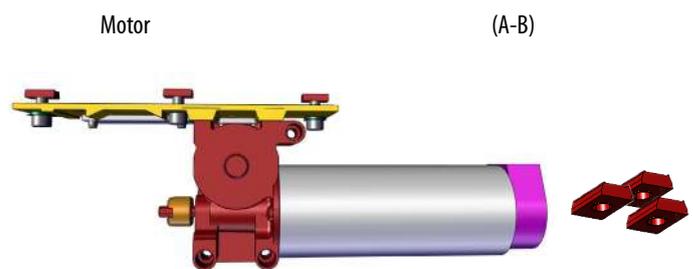
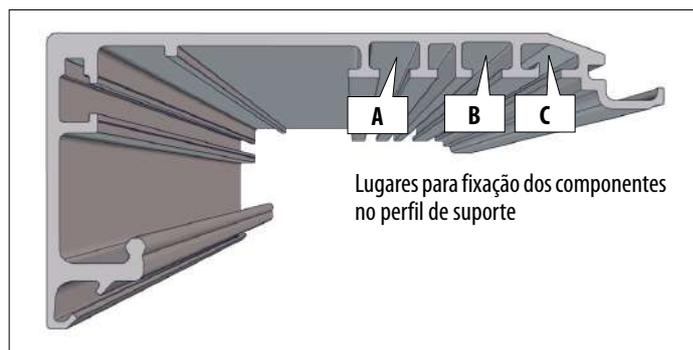


## 1 Pesos de automação A1000

Folha única			
Vp	Lt	Peso do perfil de suporte	Peso TOTAL
[mm]	[mm]	[kg - valores aproximados]	[kg]
700	1500	9	21
800	1700	10	22
900	1900	12	23
1000	2100	13	24
1100	2300	14	25
1200	2500	15	26
1300	2700	16	27
1400	2900	17	29
1500	3100	19	30
1600	3300	20	31
1700	3500	21	32
1800	3700	22	33
1900	3900	23	34
2000	4100	24	35
2100	4300	26	37
2200	4500	27	38
2300	4700	28	39
2400	4900	29	40
2500	5100	30	41
2600	5300	31	42
2700	5500	32	43
2800	5700	34	45
2900	5900	35	46
3000	6100	36	47

Folha dupla			
Vp	Lt	Peso do perfil de suporte	Peso TOTAL
[mm]	[mm]	[kg - valores aproximados]	[kg]
800	1700	11	24
900	1900	12	25
1000	2100	13	27
1100	2300	14	28
1200	2500	15	29
1300	2700	16	30
1400	2900	18	31
1500	3100	19	32
1600	3300	20	33
1700	3500	21	34
1800	3700	22	36
1900	3900	23	37
2000	4100	24	38
2100	4300	26	39
2200	4500	27	40
2300	4700	28	41
2400	4900	29	42
2500	5100	30	44
2600	5300	31	45
2700	5500	32	46
2800	5700	34	47
2900	5900	35	48
3000	6100	36	49

## 2 Posições dos componentes na travessa



**RECOMENDAÇÕES PARA A SEGURANÇA**

A automação A1000, se instalada, mantida e usada adequadamente, garante um alto grau de segurança.

**RECOMENDAÇÕES GERAIS PARA A SEGURANÇA**

O operador responsável pelo uso da automação é responsável pela operação do sistema e deve:



ler atentamente as instruções antes de usar o produto e conservá-las para quaisquer necessidades futuras

respeitar todas as Instruções de uso recebidas e as Recomendações de segurança

conservar as instruções dos produtos instalados

impedir o uso dos dispositivos de controle por todos que não estejam expressamente autorizados e treinados

impedir o acesso aos dispositivos de comando por crianças ou pessoas com capacidades psicofísicas reduzidas, a menos que sob a supervisão de um adulto responsável pela sua segurança

não usar o sistema em caso de mau funcionamento. Em caso de interrupção, o operador deve evitar qualquer tentativa de reparo ou de intervenção direta. Deve solicitar a intervenção do instalador/encarregado pela manutenção

realizar a manutenção do sistema de acordo com as indicações fornecidas neste manual

estar em boas condições psicofísicas, consciente e responsável dos perigos que podem ser gerados utilizando a máquina

é necessário um nível de iluminação do ambiente de trabalho de pelo menos 200 lux

conservar o Registro do sistema compilado ao término de cada manutenção pelo instalador/encarregado pela manutenção

**Manutenção ordinária e programada**

A fim de manter as condições de segurança e eficiência de operação e reduzir falhas e mau funcionamento, devem ser realizadas MANUTENÇÃO ORDINÁRIA e SUBSTITUIÇÕES PERIÓDICAS indicadas no manual A1000.

Todas as operações de manutenção devem ser realizadas exclusivamente por pessoal técnico e profissional.

Somente o instalador/manutentor está autorizado a abrir o cárter para acessar o vão de automação.

A MANUTENÇÃO ORDINÁRIA deve ser realizada a cada 6 meses.

A periodicidade das SUBSTITUIÇÕES é indicada de acordo com o número de ciclos de manobra para os componentes sujeitos a desgaste; em anos para os componentes sujeitos a deterioração.

**UTILIZAÇÃO**

Os sistemas FAAC da série A1000 permitem qacionar automaticamente, gerenciar e controlar o funcionamento de portas com uma ou duas folhas de correr, com movimentação linear horizontal.

As automações da série A1000 destinam-se à realização de entradas automatizadas exclusivamente para o trânsito de pedestres.

Estão em conformidade com a norma EN 16005:2012.

São adequados para a instalação em ambientes internos, para aplicações que atendam às características indicadas no manual de instruções.



Qualquer outro uso, além do indicado acima, não é permitido pelo fabricante.

FAAC declina qualquer responsabilidade derivada do uso impróprio ou diferente daquele para o qual a automação se destina.

**Utilização não permitida**

- usar a automação para usos diferentes do USO PREVISTO;
- usar a automação com os anteparos móveis e os anteparos fixos alterados ou removidos.

**AVISOS DURANTE O FUNCIONAMENTO NORMAL**

Durante o funcionamento normal da porta, podem surgir as seguintes condições:



A porta A1000 ao mudar do modo NOTURNO ou MANUAL para o modo AUTOMÁTICO BIDIRECIONAL executa imediatamente um teste do sistema.

**FUNCIONAMENTO MANUAL****Manobra de desbloqueio**

Se for necessário acionar manualmente o desbloqueio interno para abrir manualmente a porta, proceder da seguinte forma:

Para abrir a porta, puxar o manípulo vermelho para baixo e girá-lo em sentido anti-horário até bloquear no suporte **Fig. 1**.

Para fechar a porta, puxar o manípulo vermelho para baixo para desbloqueá-lo e girá-lo no sentido horário até o batente no suporte **Fig. 1**.





 A BRAND OF  
**FAAC TECHNOLOGIES**

FAAC S.p.A. Soc. Unipersonale  
Via Calari, 10 - 40069 Zola Predosa BOLOGNA - ITALY  
Tel. +39 051 61724 - Fax +39 051 09 57 820  
[www.faac.it](http://www.faac.it) - [www.faac technologies.com](http://www.faac technologies.com)

